

## ROTA Spannfüter für den stationären Einsatz

Ob pneumatisch, hydraulisch oder von Hand betätigt, die SCHUNK ROTA Hand- und Kraftspannfüter in 3-Backenausführung vereinen hohe Spannkräfte mit großen Backenhuben. Ideal für Spannaufgaben auf modernen Bearbeitungszentren.

## *ROTA Chucks for stationary Use*

*Whether pneumatic, hydraulic, or manually actuated, the SCHUNK ROTA manual and power chucks in 3 jaw versions combine high clamping forces with large jaw strokes. Ideal for clamping tasks on modern machining centers.*



# Übersicht | *Overview*



## Spannfüter pneumatisch ROTA TPS | *Chuck, pneumatically operated ROTA TPS*

	Seite   Page
ROTA TPS	364
TPS 125-26	368
TPS 160-38	369
TPS 200-52	370
TPS 250-68	371

	Seite   Page
TPS 315-90	372
TPS 315-105	373
Spannbacken   <i>Chuck jaws</i>	374
Zubehör   <i>Accessories</i>	379



## Spannfüter hydraulisch ROTA NCK-S plus | *Chuck, hydraulic ROTA NCK-S plus*

	Seite   Page
ROTA NCK-S plus	380
NCK-S plus 165	386
NCK-S plus 210	387
NCK-S plus 250	388

	Seite   Page
ROTA NCK-S plus 315	389
Spannbacken   <i>Chuck jaws</i>	390
Zubehör   <i>Accessories</i>	401



## Spannfüter manuell ROTA-S plus 2.0 | *Chuck, manually operated ROTA-S plus 2.0*

	Seite   Page
ROTA-S plus 2.0	402
ROTA-S plus 2.0 160	410
ROTA-S plus 2.0 200	411
ROTA-S plus 2.0 250	412
ROTA-S plus 2.0 315	413
ROTA-S plus 400	414

	Seite   Page
ROTA-S plus 500	415
ROTA-S plus 630	416
ROTA-S plus 800	417
Spannbacken   <i>Chuck jaws</i>	418
Zubehör   <i>Accessories</i>	426



## Spannfüter manuell ROTA-S flex | *Chuck, manually operated ROTA-S flex*

	Seite   Page
ROTA-S flex	428
ROTA-S flex 550	434
ROTA-S flex 700	435
ROTA-S flex 1000	436

	Seite   Page
ROTA-S flex 1200	437
ROTA-S flex 1400	438
Spannbacken   <i>Chuck jaws</i>	440
Zubehör   <i>Accessories</i>	445



## Spannklauenkästen SPK | *Jaw Boxes SPK*

	Seite   Page
SPK	448
SPK 180	454
SPK 220	455

	Seite   Page
SPK 260	456
Spannbacken   <i>Chuck jaws</i>	458
Zubehör   <i>Accessories</i>	460



## Spannkraftmessgerät GFT-X | *Gripping Force Tester GFT-X*

	Seite   Page
GFT-X	462

## ROTA TPS

### Pneumatisches Vorderendfutter für den stationären Einsatz

Die pneumatischen Kraftspannfutter ROTA TPS sind speziell für den stationären Einsatz konzipiert. Besonders bei fehlender Hydraulik eignen sie sich durch den integrierten Pneumatikzylinder als adäquater Ersatz. Die Kraftübertragung erfolgt beim ROTA TPS über das bewährte Keilhakensystem.

## ROTA TPS

### Pneumatic front-end chuck for stationary use

The ROTA TPS pneumatic power chucks are specially designed for stationary use. Particularly if there are no hydraulics, they are suitable as replacement due to their integrated pneumatic cylinder. Power transmission is carried out in the ROTA TPS via the proven wedge hook system.



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Präzisions-Keilhaken-Vorderendfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

### Große Futterbohrung

Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

### Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

### Optimiertes Schmieresystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

### Hohe Spannkraften bei Systemdruck

Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung

### Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

## Advantages – Your benefits

### Precision wedge hook pneumatic chuck for highest top-quality demands

Allows excellent machining processes

### Large chuck bore

Machining all standard pipe diameters

### High degree of efficiency of the wedge hook system

Safe clamping due to high clamping forces

### Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

### High clamping forces at system pressure

Ensures process reliability during machining

### All sides of the functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life

## Technische Daten | *Technical data*

	Seite Page	Futterbohrung Chuck hole [mm]	Betätigungsdruck Actuation pressure [bar]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Verzahnung Serration	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 125-26	368	26	6	22	3	1/16" x 90°	12
ROTA TPS 160-38	369	38	6	39	4.2	1/16" x 90°	23
ROTA TPS 200-52	370	52	6	68	4.2	1/16" x 90°	34
ROTA TPS 250-68	371	68	6	105	5	1/16" x 90°	60
ROTA TPS 315-90	372	90	6	140	5	1/16" x 90°	82
ROTA TPS 315-105	373	105	6	100	5	1/16" x 90°	72

### Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei 6 bar. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

### Definition clamping force

Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws in distance "H" at 6 bar. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

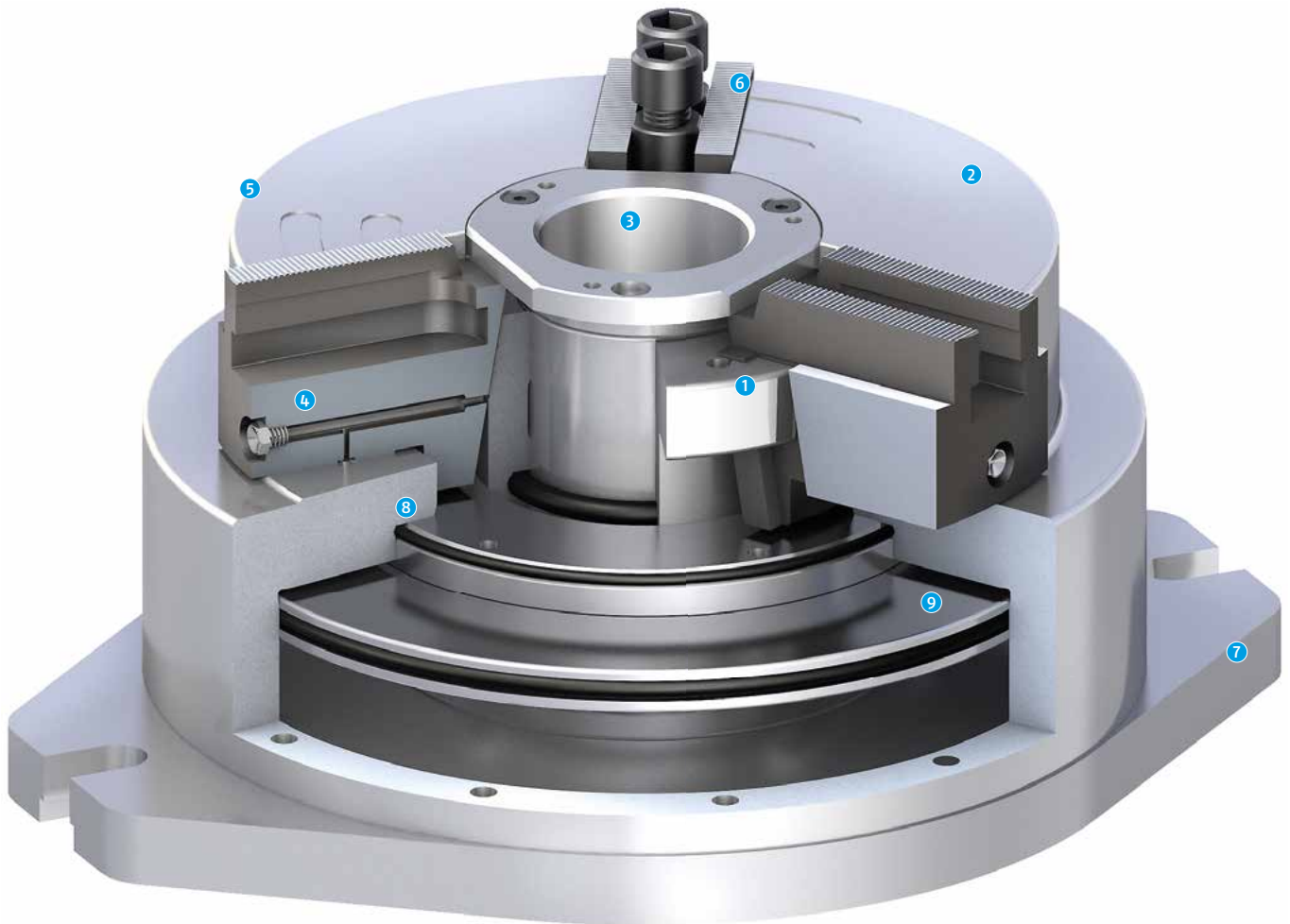


**Technik**

Durch Zuführen von Druckluft wird der im Futter zwangsgeführte Kolben axial verschoben. Durch das Keilhaken-system wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Durch den doppelt wirkenden Zylinder können Werkstücke sowohl außen als auch von innen gespannt werden.

*Technology*

*The piston that is positively guided in to the chuck is shifted by feeding in compressed air. The wedge hook system converts this axial movement of the chuck piston into a radial movement of the slightly longer base jaws. The double-acting cylinder means that workpieces can be clamped externally as well internally.*



## Technik

- 1 Keilhakenantrieb**  
Bietet konstant hohe Spannkräfte im Betrieb
- 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.  
Auch bei höchster Spannkraft
- 3 Große Durchgangsbohrung**  
Für die Bearbeitung aller gängigen  
Rohmaterialdurchmesser
- 4 Optimiertes Schmiersystem**  
Für hohen Wirkungsgrad
- 5 Geringe Bauhöhe**  
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 6 Standard Backenschnittstelle**  
Große Auswahl an standardisierten Aufsatzbacken von  
SCHUNK
- 7 Adaption auf Maschinentisch**  
Wahlweise über Konsolplatte oder Z-Rand-Aufnahme
- 8 Schmutzunempfindliches Design**  
Durch gezielte Abdichtung
- 9 Pneumatisches System**  
Betätigung mit bis zu 6 bar

## Technology

- 1 Wedge hook drive**  
*Offers constantly high clamping forces in operation*
- 2 Hardened and extremely rigid base body**  
*Therefore a longer life span at highest precision. Even  
with maximum clamping force*
- 3 Large through-hole**  
*For machining all commercially available raw pipe  
material diameters*
- 4 Optimized lubrication system**  
*For maximum efficiency*
- 5 Low height**  
*Increases the workspace of your machine*
- 6 Standard jaw interface**  
*Large selection of standardized top jaws from SCHUNK*
- 7 Adaptation to the machine table**  
*Either via a base plate or centering recess mount*
- 8 Improved design which is insensitive to dirt**  
*By specific sealing*
- 9 Pneumatic system**  
*Actuation with up to 6 bar*

**Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z“ zusätzlich Stiftschrauben

**Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated**

With base plate K or with straight recess mount Z

**Scope of delivery**

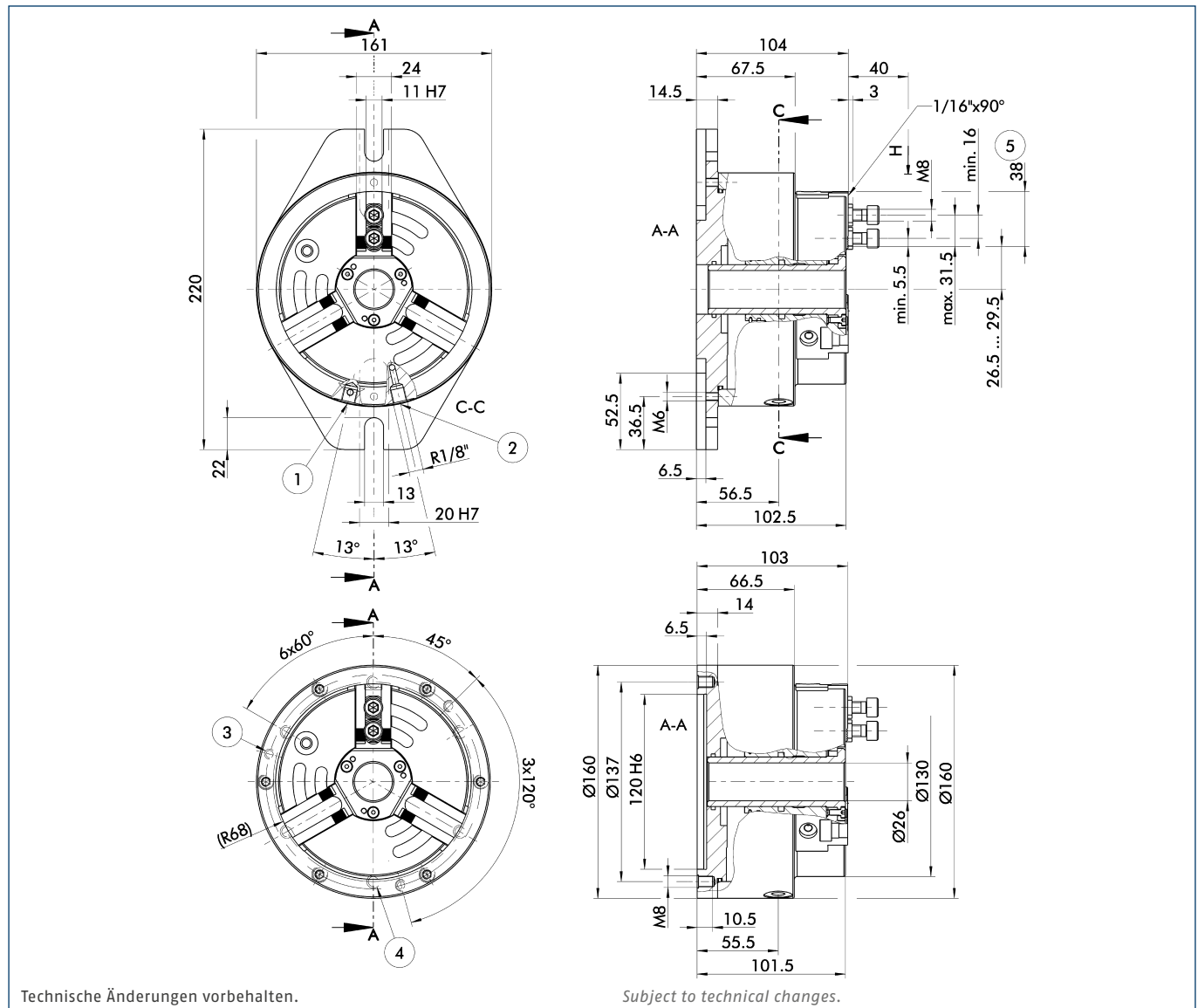
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 125-26/K	0816127	22	3	12
ROTA TPS 125-26/Z	0816126	22	3	12

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

\*For the definitions of the technical designations, see page 365



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |  |                             |  |                                     |
|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| ① Luftanschluss R1/8" für Futter öffnen    | ③ Demontagegewinde M6       | ① Air connection R1/8" for opening the chuck | ③ Disassembly thread M6             |
| ② Luftanschluss R1/8" für Futter schließen | ④ Befestigungsgewinde M8    | ② Air connection R1/8" for closing the chuck | ④ Mounting thread M8                |
|  | ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn |  | ⑤ Distance to center of first tooth |

**Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z“ zusätzlich Stiftschrauben

**Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated**

With base plate K or with straight recess mount Z

**Scope of delivery**

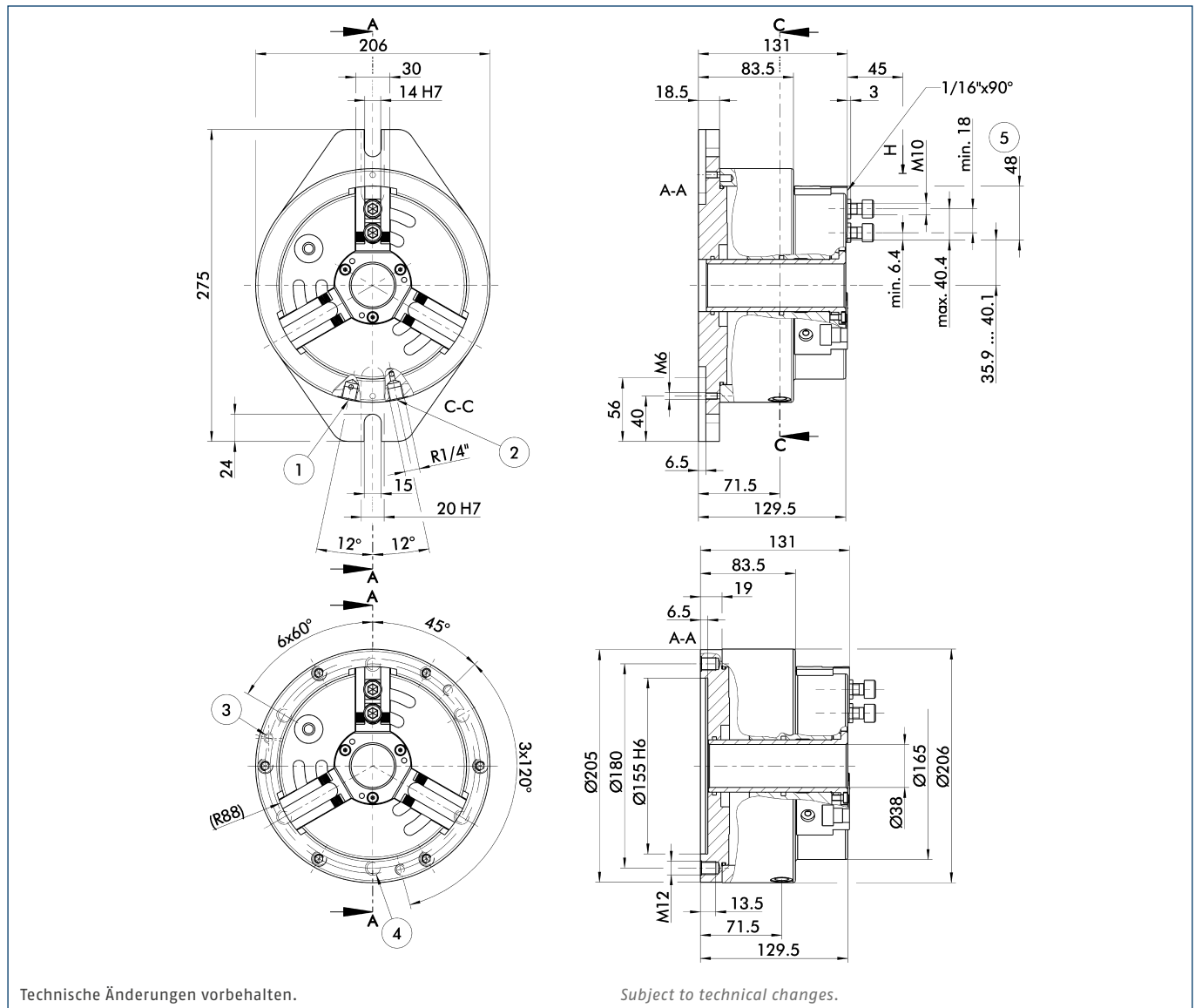
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 160-38/K	0816137	39	4.2	23
ROTA TPS 160-38/Z	0816136	39	4.2	23

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

\*For the definitions of the technical designations, see page 365



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |  |                             |  |                                     |
|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| ① Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen    | ③ Demontagegewinde M8       | ① Air connection R1/4" for opening the chuck | ③ Disassembly thread M8             |
| ② Luftanschluss R1/4" für Futter schließen | ④ Befestigungsgewinde M12   | ② Air connection R1/4" for closing the chuck | ④ Mounting thread M12               |
|  | ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn |  | ⑤ Distance to center of first tooth |



**Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z“ zusätzlich Stiftschrauben

**Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated**

With base plate K or with straight recess mount Z

**Scope of delivery**

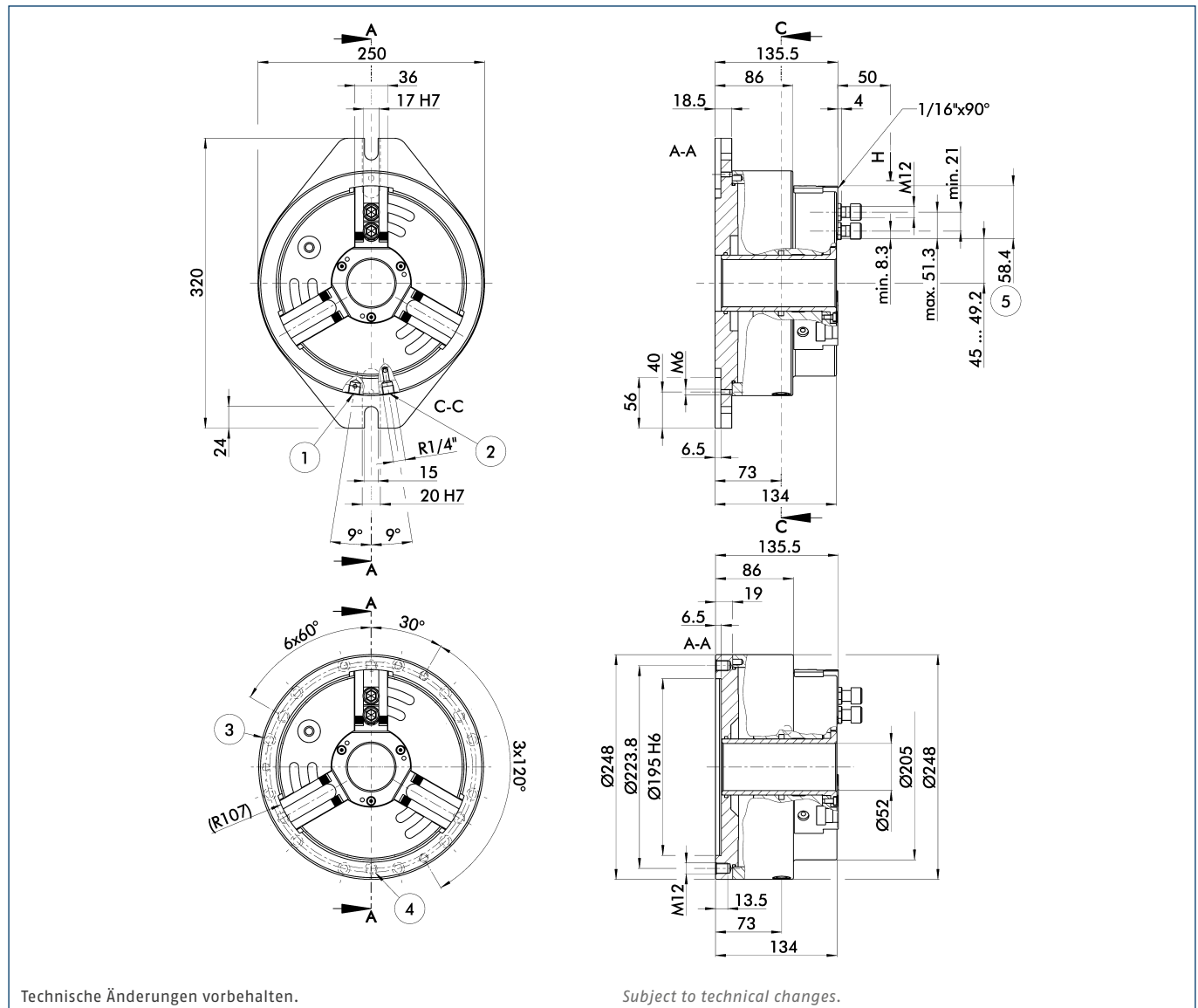
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 200-52/K	0816147	68	4.2	34
ROTA TPS 200-52/Z	0816146	68	4.2	34

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

\*For the definitions of the technical designations, see page 365



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |  |                             |  |                                     |
|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| ① Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen    | ③ Demontagegewinde M8       | ① Air connection R1/4" for opening the chuck | ③ Disassembly thread M8             |
| ② Luftanschluss R1/4" für Futter schließen | ④ Befestigungsgewinde M12   | ② Air connection R1/4" for closing the chuck | ④ Mounting thread M12               |
|  | ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn |  | ⑤ Distance to center of first tooth |

**Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z“ zusätzlich Stiftschrauben

**Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated**

With base plate K or with straight recess mount Z

**Scope of delivery**

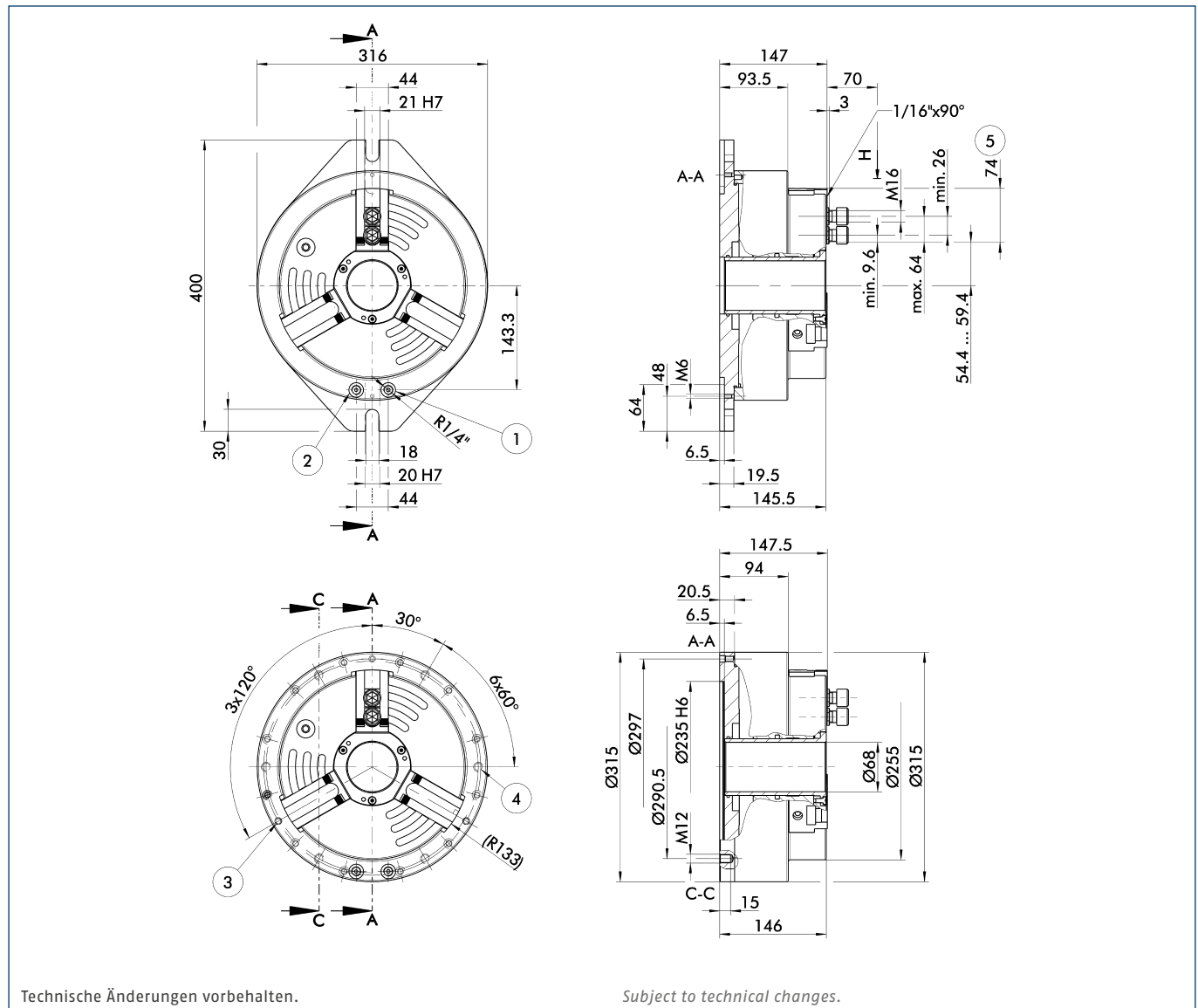
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 250-68/K	0816157	105	5	60
ROTA TPS 250-68/Z	0816156	105	5	60

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

\*For the definitions of the technical designations, see page 365



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |  |                             |  |                                     |
|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| ① Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen    | ③ Demontagegewinde M8       | ① Air connection R1/4" for opening the chuck | ③ Disassembly thread M8             |
| ② Luftanschluss R1/4" für Futter schließen | ④ Befestigungsgewinde M12   | ② Air connection R1/4" for closing the chuck | ④ Mounting thread M12               |
|  | ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn |  | ⑤ Distance to center of first tooth |

**Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z“ zusätzlich Stiftschrauben

**Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated**

With base plate K or with straight recess mount Z

**Scope of delivery**

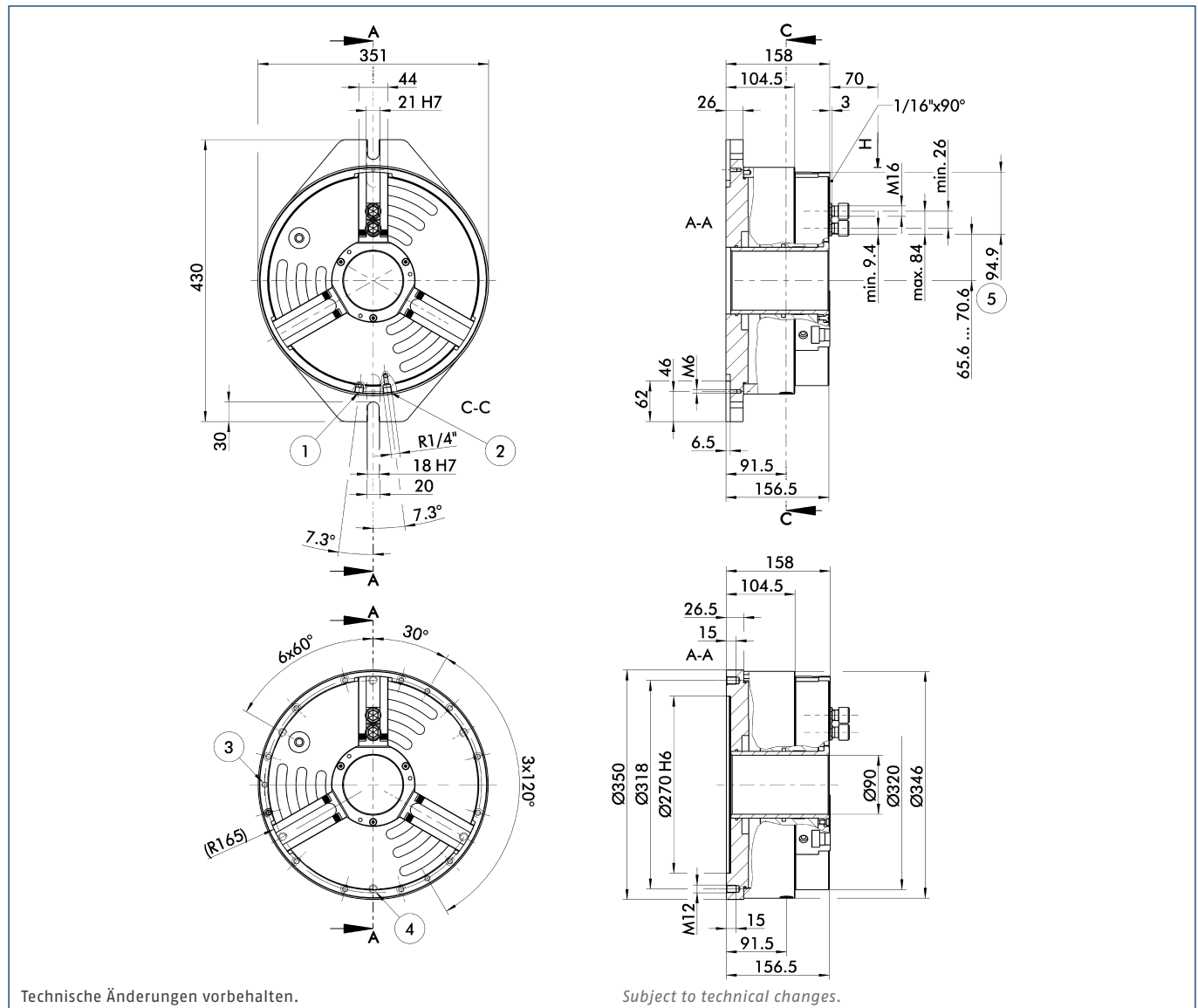
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 315-90/K	0816167	140	5	82
ROTA TPS 315-90/Z	0816166	140	5	82

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

\*For the definitions of the technical designations, see page 365



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |  |                             |  |                                     |
|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| ① Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen    | ③ Demontagegewinde M8       | ① Air connection R1/4" for opening the chuck | ③ Disassembly thread M8             |
| ② Luftanschluss R1/4" für Futter schließen | ④ Befestigungsgewinde M12   | ② Air connection R1/4" for closing the chuck | ④ Mounting thread M12               |
|  | ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn |  | ⑤ Distance to center of first tooth |

**Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z“ zusätzlich Stiftschrauben

**Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated**

With base plate K or with straight recess mount Z

**Scope of delivery**

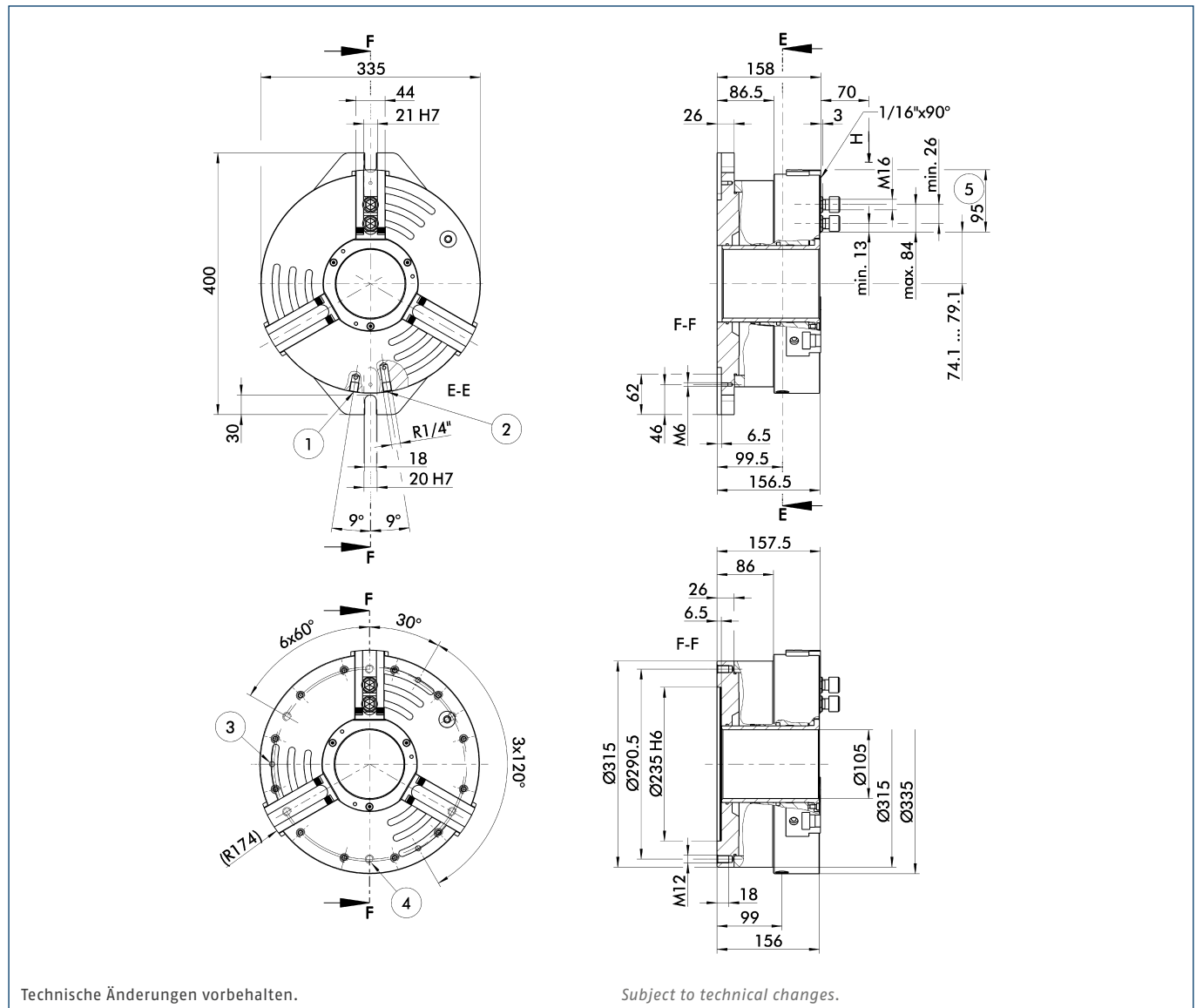
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 315-105/K	88000779	100	5	72
ROTA TPS 315-105/Z	88000785	100	5	72

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

\*For the definitions of the technical designations, see page 365



Technische Änderungen vorbehalten.

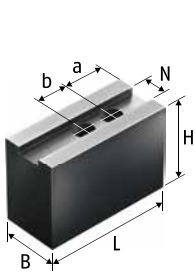
Subject to technical changes.

- |  |                             |  |                                     |
|--|-----------------------------|--|-------------------------------------|
| ① Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen    | ③ Demontagegewinde M8       | ① Air connection R1/4" for opening the chuck | ③ Disassembly thread M8             |
| ② Luftanschluss R1/4" für Futter schließen | ④ Befestigungsgewinde M12   | ② Air connection R1/4" for closing the chuck | ④ Mounting thread M12               |
|  | ⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn |  | ⑤ Distance to center of first tooth |

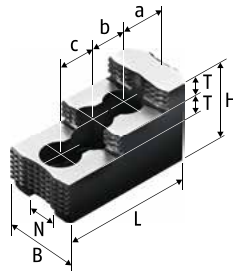


**Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken 1/16" x 90°**

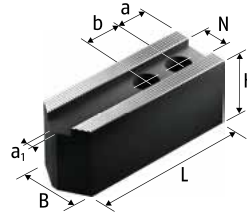
*Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws 1/16" x 90°*



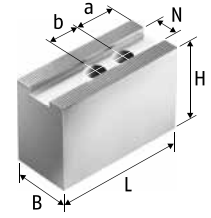
Weiche Aufsatzbacken  
SP-WB, CWB und SWB  
Soft Top Jaws  
SP-WB, CWB and SWB



Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Hard Stepped Top Jaws SHB



Weiche Aufsatzbacken SWBL  
Soft Top Jaws SWBL



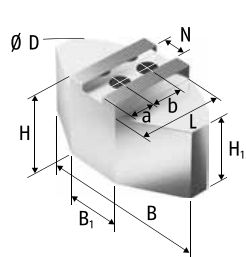
Weiche Aufsatzbacken SWB-AL  
Soft Top Jaws SWB-AL

**Technische Daten | Technical data**

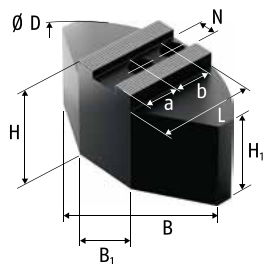
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	B	H	L	T	a1	a	b	c	Material	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TPS 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5			10	18		16MnCr5	1.3
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	-	14.5	16	16	hart   hard	0.7
ROTA TPS 160-38	SWBL 165	0120152	14	35	40	80		4	15	20		16MnCr5	2.1
ROTA TPS 160-38	SWB 165	0120101	14	35	60	68			15	20		16MnCr5	2.5
ROTA TPS 160-38	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80			15	20		Alu	1.2
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11		16.6	22	22	hart   hard	1.3
ROTA TPS 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98		4	15	22		16MnCr5	2.6
ROTA TPS 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90			25	22		16MnCr5	2.7
ROTA TPS 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90			25	22		16MnCr5	4.1
ROTA TPS 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90			25	22		Alu	1.5
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12		28.7	19	19	hart   hard	2
ROTA TPS 250-68	SWBL 250/21	0120155	21	50	50	120		4	20	28		16MnCr5	5.6
ROTA TPS 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA TPS 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA TPS 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14		34	25	25	hart   hard	3.5
ROTA TPS 315-90	SWBL 315	0120156	21	50	50	140		4	30	28		16MnCr5	6.5
ROTA TPS 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA TPS 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA TPS 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14		46	30	30	hart   hard	4.6
ROTA TPS 315-105	SWBL 315	0120156	21	50	50	140		4	30	28		16MnCr5	6.5
ROTA TPS 315-105	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA TPS 315-105	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA TPS 315-105	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14		46	30	30	hart   hard	4.6

## Weiche Segmentbacken 1/16" x 90°

## Soft Full Grip Jaws 1/16" x 90°



Weiche Segmentbacken SWB-SA  
Soft Full Grip Jaws SWB-SA



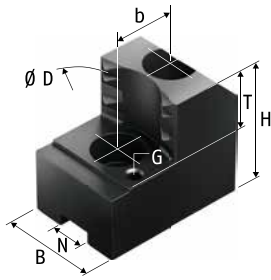
Weiche Segmentbacken SWB-SM  
Soft Full Grip Jaws SWB-SM

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	B	B1	D	H	H1	L	a	b	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 160-38	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20	1.9
ROTA TPS 160-38	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20	5.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	3.4
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	4.2
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	8.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	10.8
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	7.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	8.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	14
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	21.7
ROTA TPS 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	12
ROTA TPS 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	26.6
ROTA TPS 315-105	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	12
ROTA TPS 315-105	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	26.6

**Harte Krallenbacken für  
Außenspannung 1/16" x 90°**

*Hard Claw Jaws for  
O.D. Clamping 1/16" x 90°*



Harte Krallenbacken für  
Außenspannung SZA  
Hard Claw Jaws for O.D.  
Clamping SZA

**Technische Daten | Technical data**

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA TPS 160-38	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	1.2
ROTA TPS 160-38	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA TPS 160-38	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA TPS 160-38	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	1.2
ROTA TPS 200-52	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	1.8
ROTA TPS 200-52	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	1.5
ROTA TPS 200-52	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	1.5
ROTA TPS 200-52	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	1.6
ROTA TPS 200-52	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	1.8
ROTA TPS 250-68	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	3.3
ROTA TPS 250-68	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	2.9
ROTA TPS 250-68	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	2.7
ROTA TPS 250-68	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA TPS 315-90	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-90	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-90	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA TPS 315-90	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5
ROTA TPS 315-105	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-105	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-105	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA TPS 315-105	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5

## Nutensteine 1/16" x 90°

## T-Nuts 1/16" x 90°



Nutensteine NS  
T-Nuts NS

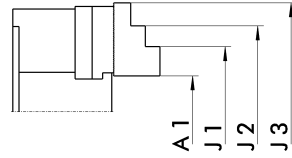
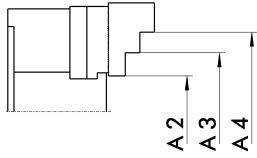
### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Schraube Screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA TPS 125-26	NS 81	0143100	11	21	7	M8	M8x30	30
ROTA TPS 160-38	NS 102	0143101	14	25.5	8.5	M10	M10x35	50
ROTA TPS 200-52	NS 126	0143102	17	27	9	M12	M12x35	70
ROTA TPS 250-68	NS 164	0143108	21	30	11	M16	M16x35	150
ROTA TPS 315-90	NS 164	0143108	21	30	11	M16	M16x35	150
ROTA TPS 315-105	NS 164	0143108	21	30	11	M16	M16x35	150



**Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken 1/16" x 90°**

*Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws 1/16" x 90°*



Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Hard Stepped Top Jaws SHB

Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Hard Stepped Top Jaws SHB

**Außenspannung | O.D. Clamping**

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	8 - 52	20 - 56	58 - 93	90 - 125
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	10 - 54	22 - 58	71 - 108	115 - 152
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	14 - 102	40 - 94	90 - 140	136 - 198
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	20 - 126	46 - 131	128 - 205	201 - 255
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	20 - 160	54 - 150	146 - 242	238 - 320
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	27 - 177	78 - 174	170 - 266	262 - 335

**Innenspannung | I.D. Clamping**

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	53 - 90	85 - 127	122 - 169
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	74 - 120	118 - 164	168 - 210
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	71 - 148	143 - 228	223 - 325
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	89 - 186	181 - 277	273 - 380
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	97 - 193	189 - 284	280 - 380

	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Gebinde</b> <i>Trading unit</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<b>LINOMAX</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern <b>LINOMAX</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	0184210
		Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	0184211
		Eimer 30 kg <i>Bucket 30 kg</i>	0184212
	<b>LINOMAX 100</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <b>LINOMAX 100</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	0184220
		Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	0184221
		Eimer 25 kg <i>Bucket 25 kg</i>	0184222
	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Passend zu</b> <i>Suitable for</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<b>Spannkraftmessgerät GFT-X</b> Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfütern (siehe Seite 459) <b>Clamping force tester GFT-X</b> For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)	ROTA TPS	0890013
	<b>Fettpresse</b> <b>Grease gun</b>	Kartusche <i>Cartridge</i>	9900543

## ROTA NCK-S plus

### Hydraulisches Kraftspannfutter für den stationären Einsatz

Das extrem niedrige Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter ROTA NCK-S plus mit integriertem Hydraulikzylinder ist eine preisattraktive Spannlösung für den stationären Einsatz. Hohe Spannkräfte und hohe Genauigkeit machen das Futter zum idealen Spannmittel für den täglichen Einsatz.

Das ROTA NCK-S plus besitzt einen einteiligen, gehärteten Futterkörper, lange Backenführungen sowie eine lange und präzise Kolbenführung. Dank integrierter Schmierung des Keilhakens und verschleißfesten Teilen lässt sich das robuste und vielseitige Futter zudem auf einfachste Art warten.

## ROTA NCK-S plus

### Hydraulic power chuck for stationary use

The extremely flat, precision wedge hook power chuck ROTA NCK-S plus with integrated hydraulic cylinder is a price-attractive clamping solution for stationary use. High clamping forces and accuracy make the chuck the ideal clamping device for daily use.

The ROTA NCK-S plus has an one-piece, hardened chuck body, long jaw guidances as well as a long and precise piston guidance. Due to the integrated lubrication of the wedge hook and wear-resistant parts, the sturdy and versatile chuck can also be easily maintained.



## Vorteile – Ihr Nutzen

**Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche**

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

**Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis**

Optimaler Nutzen des Drehfutters

**Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

**Optimiertes Schmiersystem**

Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte

**Integrierter Hydraulikzylinder**

Feinfühliges Spannen durch großen Regelbereich

**Grundbacken mit Spitzverzahnung zoll oder metrisch als Standard**

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

**Geringe Bauhöhe**

Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

**Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

## Advantages – Your benefits

**Precision wedge hook power chuck for highest quality requirements**

Allows excellent machining processes

**Excellent cost-performance ratio**

Optimal use of the lathe chuck

**High degree of efficiency of the wedge hook system**

Safe clamping due to high clamping forces

**Optimized lubrication system**

Consistently high clamping forces are ensured

**Integrated hydraulic cylinders**

Delicate clamping due to large control range

**Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° and 1/16" x 90° as standard**

High flexibility in the range of top jaws

**Low height**

Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

**All sides of the functional parts are ground and hardened**

Ensures a long service life

## Technische Daten | *Technical data*

	Seite Page	Betätigungsdruck Actuation pressure [bar]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 165	386	195	57	2.75	20.1
ROTA NCK-S plus 210	387	195	84	3.7	31.2
ROTA NCK-S plus 250	388	120	111	4.4	47.6
ROTA NCK-S plus 315	389	120	144	5.3	72.4

### Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei maximalem Betätigungsdruck. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

### Definition clamping force

Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws in distance "H" at maximum actuation pressure. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.



## Technik

Durch Zuführen von Hydrauliköl wird der im Futter zwangsgeführte Kolben axial verschoben. Durch das Keilhakensystem wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Durch den doppelt wirkenden Zylinder können Werkstücke sowohl von außen als auch von innen gespannt werden.

## Technology

The piston that is positively guided into the power chuck is shifted axially by feeding in hydraulic oil. The wedge hook system converts this axial movement of the chuck piston into a radial movement of the slightly longer base jaws. The double-acting cylinder means that workpieces can be clamped externally as well internally.



## Technik

- 1 Keilhakenantrieb**  
Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb
- 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.  
Auch bei höchster Spannkraft
- 3 Lange Backenführung**  
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 4 Optimiertes Schmiersystem**  
Für hohen Wirkungsgrad
- 5 Befestigungsgewinde**  
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden
- 6 Verzahnung der Grundbacken**  
Zoll oder metrisch verfügbar
- 7 Backenhubanzeige**  
Zur Kontrolle des Backenhubes, dadurch mehr Sicherheit
- 8 Geringe Bauhöhe**  
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
- 9 Hydraulisches System**  
Betätigung mit bis zu 195 bar

## Technology

- 1 Wedge hook drive**  
*Offers constantly high clamping forces in operation*
- 2 Hardened and extremely rigid base body**  
*Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force*
- 3 Long jaw guidance**  
*Offers optimal support for O.D. and I.D. clamping*
- 4 Optimized lubrication system**  
*For maximum efficiency*
- 5 Mounting thread**  
*For workpiece stops or cover plates are already available*
- 6 Base jaw serration**  
*Available in inch or metric sizes*
- 7 Jaw stroke display**  
*Control of the jaw stroke for more security*
- 8 Low height**  
*Increases the workspace of your machine*
- 9 Hydraulic system**  
*Actuation with up to 195 bar*

## Technik

### Backenhubanzeige

Die Backenhubanzeige ist eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung, um Werkstücke kontrolliert sicher zu spannen und so dem Anwender im täglichen Einsatz die Arbeit mit dem Drehfutter zu erleichtern.

### Lange und präzise Kolbenführung

Für eine hohe Spanngenaugigkeit und lange Lebensdauer. Alle Funktionsteile zur Kraftübertragung sind gehärtet und geschliffen.

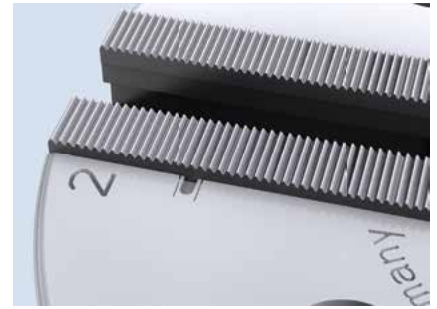
## Technology

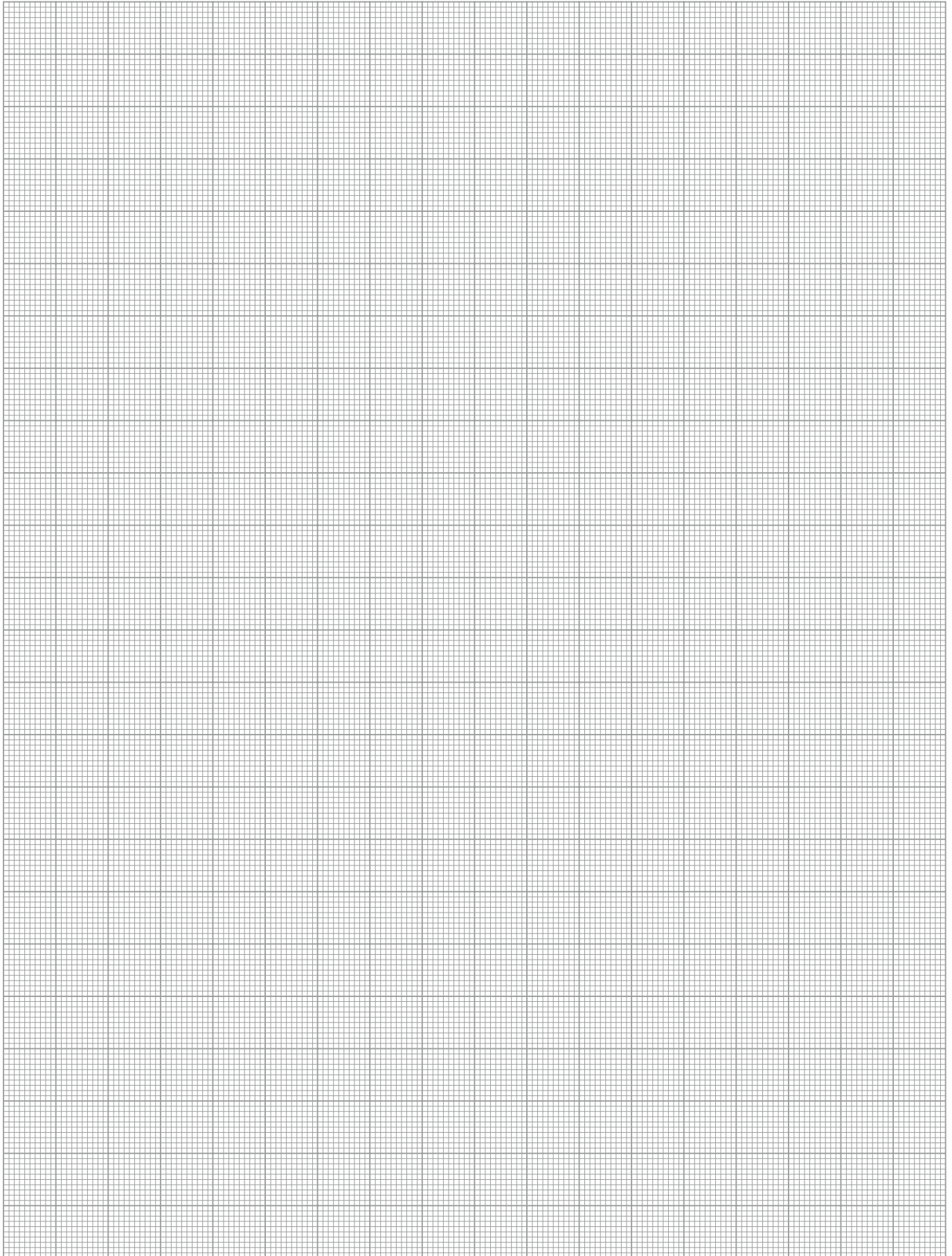
### Jaw stroke display

*The jaw stroke control is an additional safety feature, which ensures safe workpiece clamping and simplifies the use of the chuck.*

### Long and precise piston guidance

*For high clamping repeatability and long service life. All functional components used for force transmission are hardened and ground.*





Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

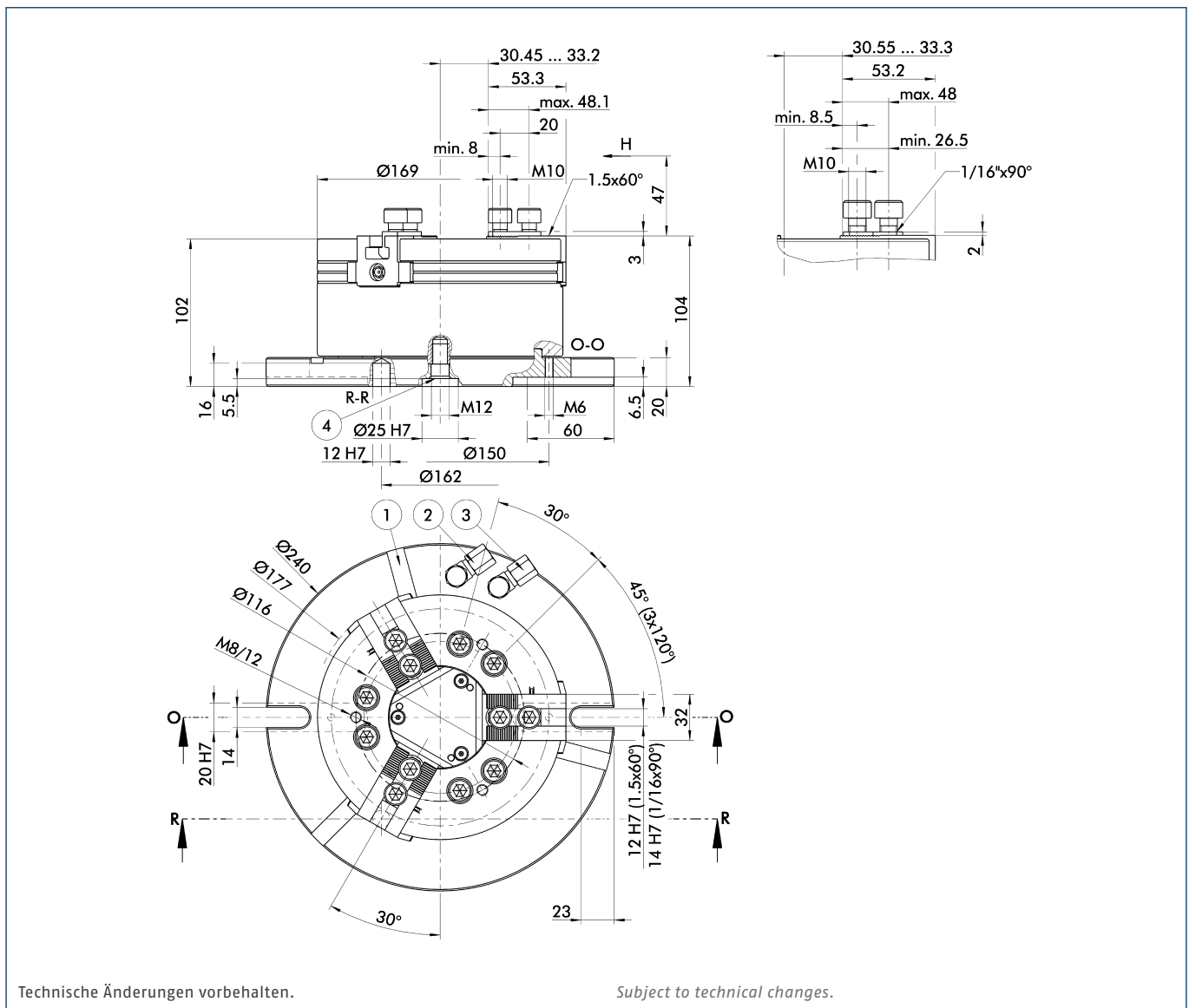
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Betätigungsdruck Actuation pressure [bar]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 165 1.5 x 60°	0450200	1.5 mm x 60°	195	57	2.75	20.1
ROTA NCK-S plus 165 1/16" x 90°	0450204	1/16" x 90°	195	57	2.75	20.1

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

\*For the definitions of the technical designations, see page 381



- |                               |  |                                    |  |
|-------------------------------|--|------------------------------------|--|
| ① Wasserablaufnuten           | ③ Anschluss für Futter schließen             | ① Water drainage grooves           | ③ Connection for closing the chuck             |
| ② Anschluss für Futter öffnen | ④ Umrüstung auf VERO-S-Schnittstelle möglich | ② Connection for opening the chuck | ④ Can be modified to suit the VERO-S interface |

Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

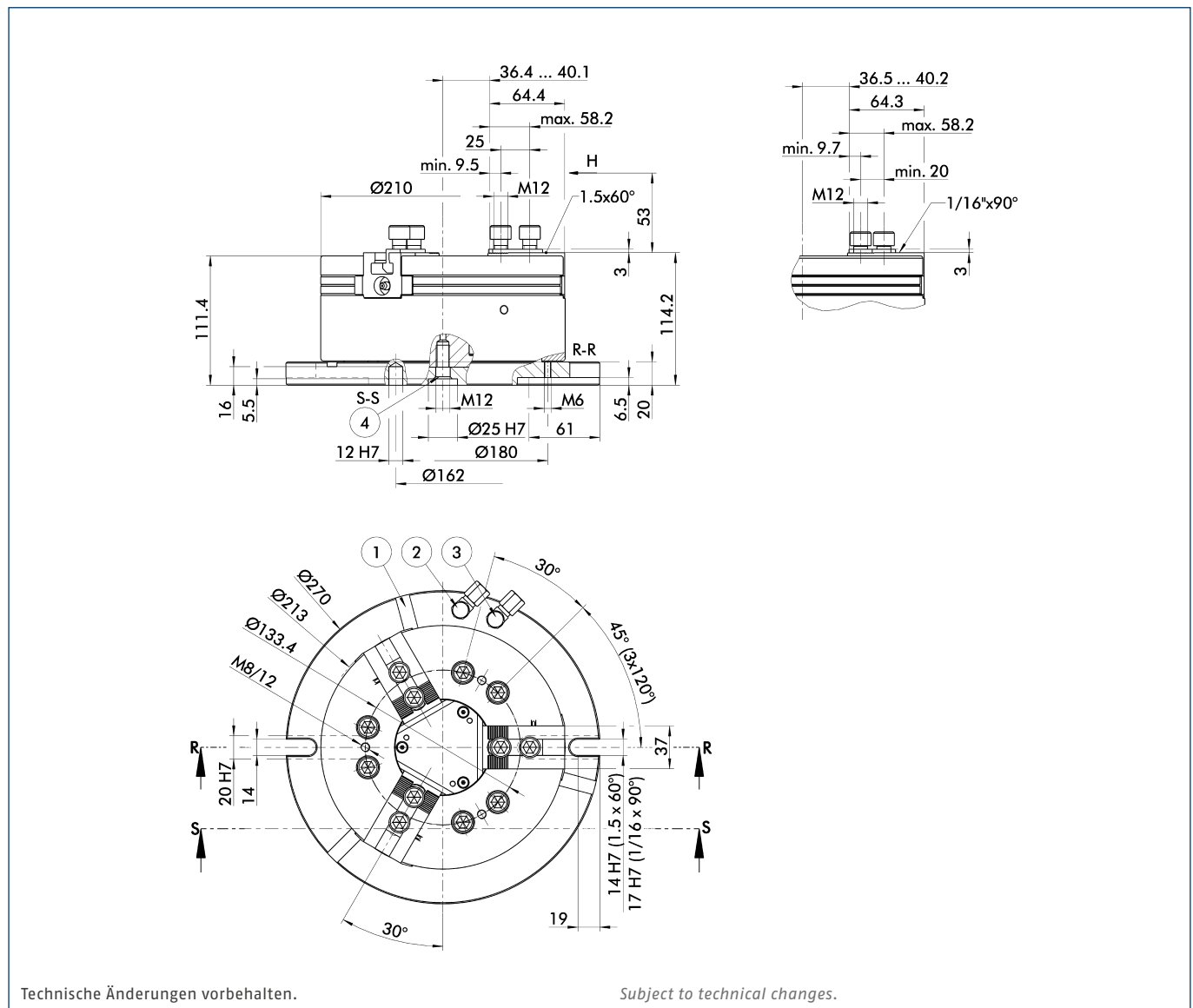
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Betätigungsdruck Actuation pressure [bar]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 210 1.5 x 60°	0450201	1.5 mm x 60°	195	84	3.7	31.2
ROTA NCK-S plus 210 1/16" x 90°	0450205	1/16" x 90°	195	84	3.7	31.2

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

\*For the definitions of the technical designations, see page 381



- |                               |  |                                    |  |
|-------------------------------|--|------------------------------------|--|
| ① Wasserablaufnuten           | ③ Anschluss für Futter schließen             | ① Water drainage grooves           | ③ Connection for closing the chuck             |
| ② Anschluss für Futter öffnen | ④ Umrüstung auf VERO-S-Schnittstelle möglich | ② Connection for opening the chuck | ④ Can be modified to suit the VERO-S interface |



Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

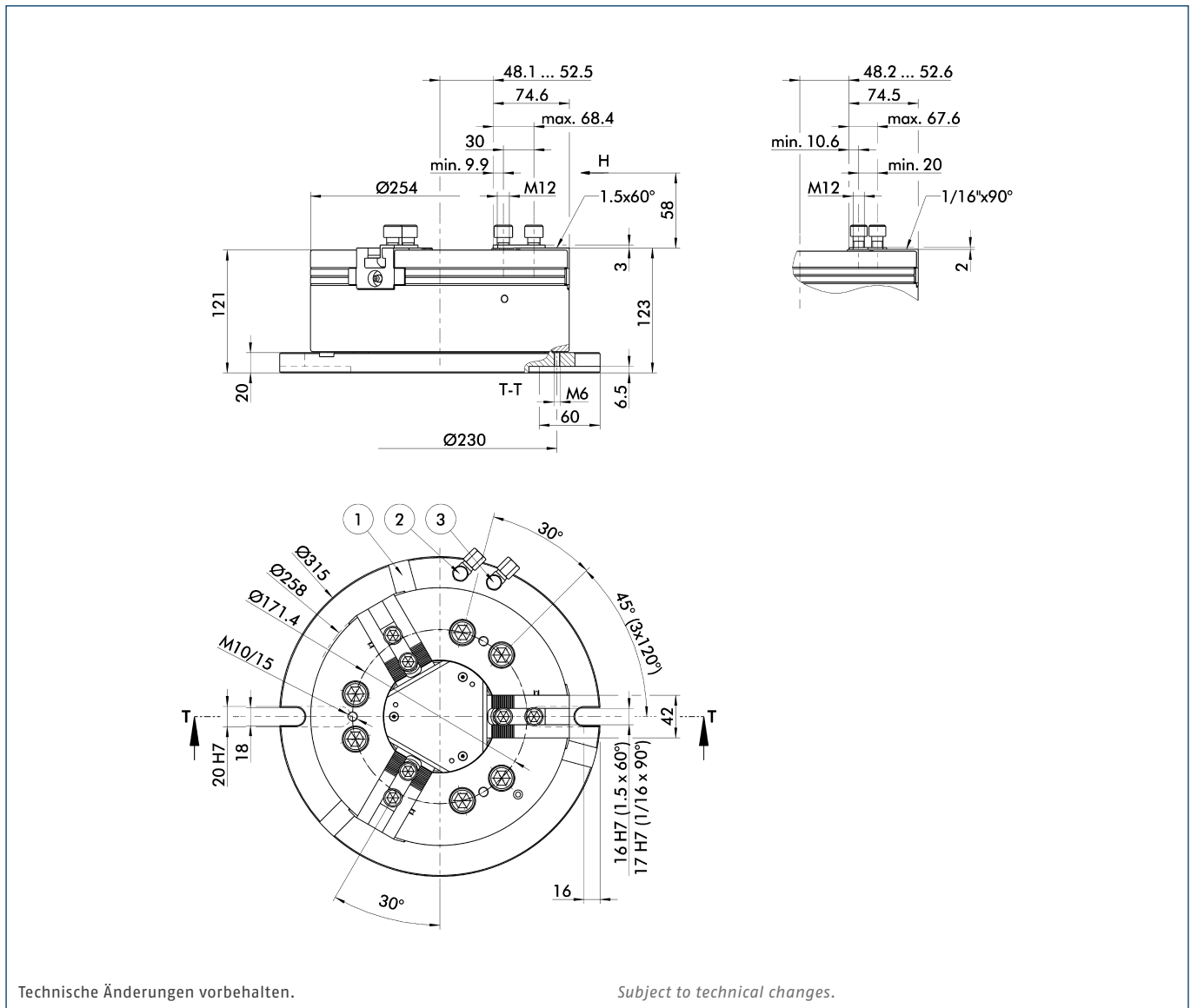
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Betätigungsdruck Actuation pressure [bar]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 250 1.5 x 60°	0450202	1.5 mm x 60°	120	111	4.4	47.6
ROTA NCK-S plus 250 1/16" x 90°	0450206	1/16" x 90°	120	111	4.4	47.6

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

\*For the definitions of the technical designations, see page 381



- |                               |                                  |                                    |                                    |
|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| ① Wasserablaufnuten           | ③ Anschluss für Futter schließen | ① Water drainage grooves           | ③ Connection for closing the chuck |
| ② Anschluss für Futter öffnen |                                  | ② Connection for opening the chuck |                                    |

Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

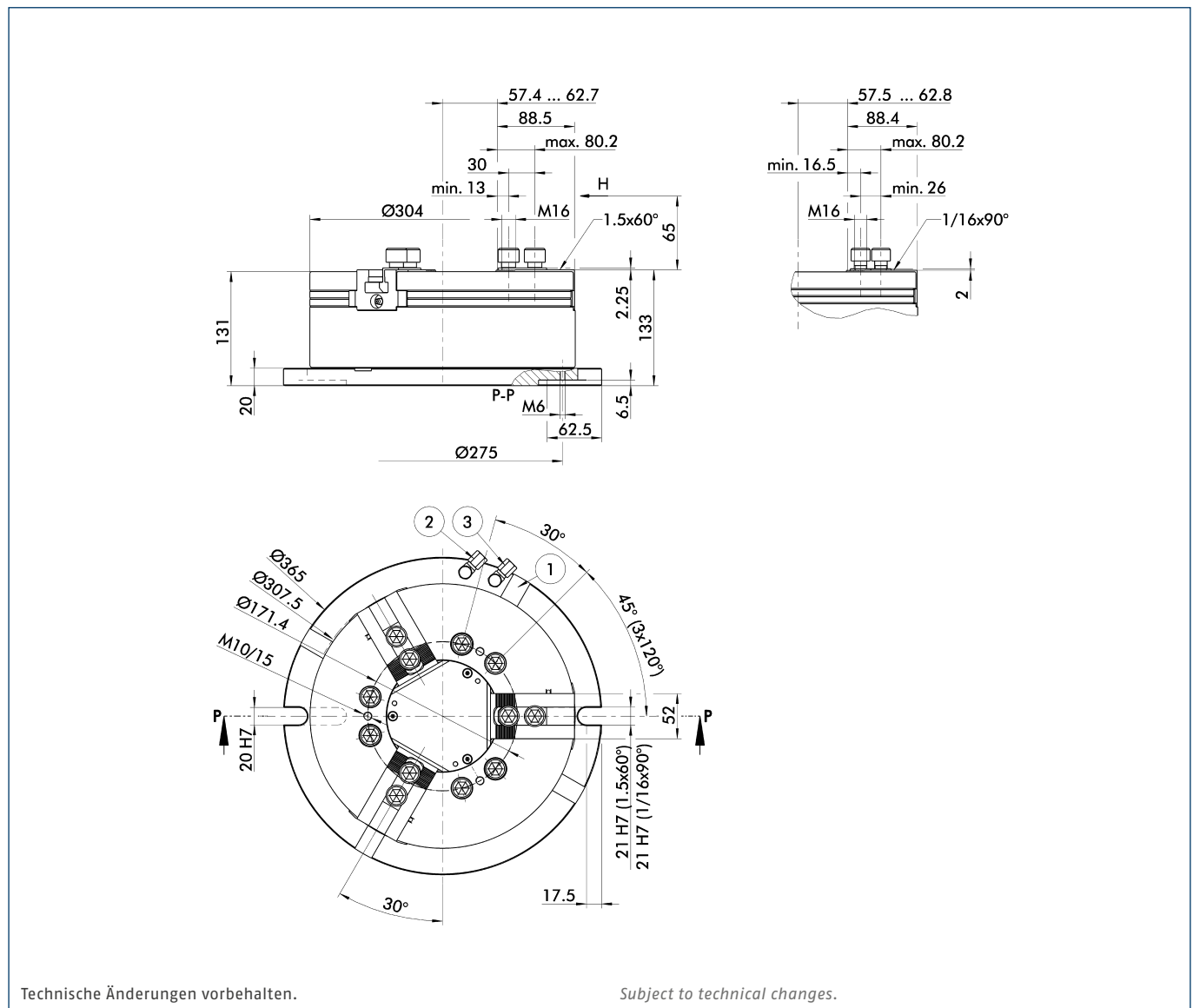
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Betätigungsdruck Actuation pressure [bar]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 315 1.5 x 60°	0450203	1.5 mm x 60°	120	144	5.3	72.4
ROTA NCK-S plus 315 1/16" x 90°	0450207	1/16" x 90°	120	144	5.3	72.4

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

\*For the definitions of the technical designations, see page 381



- ① Wasserablaufnuten
- ② Anschluss für Futter öffnen

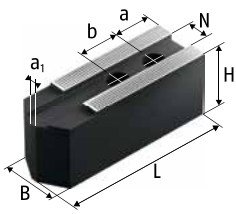
- ③ Anschluss für Futter schließen

- ① Water drainage grooves
- ② Connection for opening the chuck

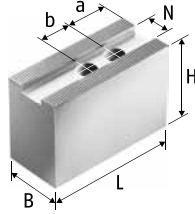
- ③ Connection for closing the chuck

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken 1,5 mm x 60°

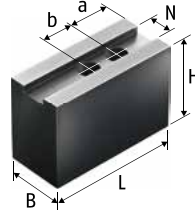
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws 1.5 mm x 60°



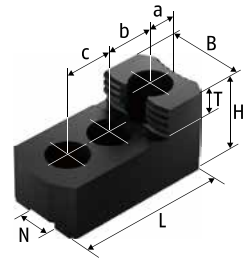
Weiche Aufsatzbacken KM-WBL  
Soft Top Jaws KM-WBL



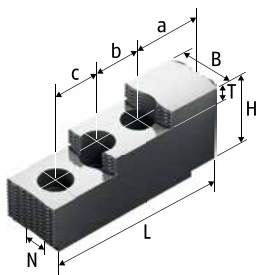
Weiche Aufsatzbacken KM-WBAL  
Soft Top Jaws KM-WBAL



Weiche Aufsatzbacken KM-WB  
Soft Top Jaws KM-WB



Harte Stufenaufsatzbacken SHB-J  
Hard Stepped Top Jaws SHB-J



Harte Stufenaufsatzbacken SHB-J  
Hard Stepped Top Jaws SHB-J

Technische Daten | Technical data

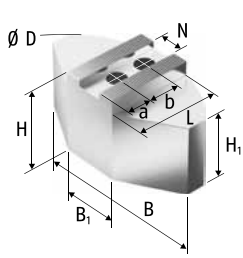
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	B	H	L	T	a1	a	b	c	Material	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 165	KM-WBL 60	0132600	12	32	32	82		4	15	20		16MnCr5	1.5
ROTA NCK-S plus 165	KM-WBL 62	0132606	12	35	60	82		4	15	20		16MnCr5	3.6
ROTA NCK-S plus 165	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72			15	20		Alu	0.9
ROTA NCK-S plus 165	KM-WB 61	0130128	12	35	60	72			15	20		16MnCr5	2.9
ROTA NCK-S plus 165	KM-WB 66	0132138	12	32	32	72			15	20		16MnCr5	1.4
ROTA NCK-S plus 165	SHB-J 60	0133100	12	28	36	67	12		14	20	20	hart   hard	0.8
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 80	0132601	14	35	40	102		4	20	25		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 81	0132607	14	40	80	102		4	20	25		16MnCr5	6
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 82	0132615	14	40	100	102		4	20	25		16MnCr5	7.6
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90			20	25		Alu	1.5
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 84	0132126	14	35	60	95			24	25		16MnCr5	3.9
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 85	0132127	14	40	80	95			24	25		16MnCr5	6.1
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 88	0132139	14	35	40	95			24	25		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	14	35	51	87	12		15.5	25	25	hart   hard	1.85
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBL 100	0132602	16	40	42	125		4	30	30		16MnCr5	4.1
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBL 101	0132608	16	40	100	125		4	30	30		16MnCr5	9.8
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBL 103	0132609	16	40	60	125		4	30	30		16MnCr5	5.7
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110			25	30		Alu	1.9
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 102	0132104	16	40	60	90			15	30		16MnCr5	4.3
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 103	0132105	16	40	60	110			30	30		16MnCr5	5.2
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 104	0132106	16	50	80	90			15	30		16MnCr5	7.3
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 105	0132129	16	40	80	110			30	30		16MnCr5	7.2
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 106	0132152	16	40	100	120			30	30		16MnCr5	9.9
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 110	0132140	16	40	42	110			30	30		16MnCr5	3.8
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 111	0132147	16	50	50	120			30	30		16MnCr5	6.2
ROTA NCK-S plus 250	SHB-J 100	0133111	16	40	54	101.5	13		25.5	30	30	hart   hard	2.8

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Material	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBL 121	0132604	21	50	50	145		10	30	30		16MnCr5	6.9
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBL 125	0132618	21	50	100	145		10	30	30		16MnCr5	14.2
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130			40	30		Alu	3.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 126	0132131	21	50	60	129			39	30		16MnCr5	7.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 127	0132148	21	50	100	140			39	30		16MnCr5	13.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 128	0132154	21	50	80	129			39	30		16MnCr5	10.4
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 122	0133113	21	50	52	104	18		20	30	30	hart   hard	3.3
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	21	50	62	128	14		46	30	30	hart   hard	5.15

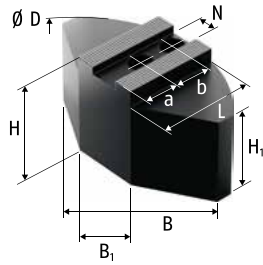


**Weiche Segmentbacken  
1,5 mm x 60°**

*Soft Full Grip Jaws 1.5 mm x 60°*



Weiche Segmentbacken  
KMWB-SA  
*Soft Full Grip Jaws KMWB-SA*



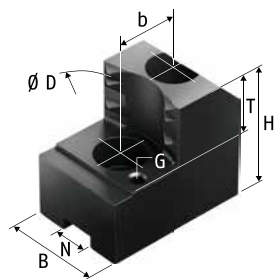
Weiche Segmentbacken  
KMWB-SM  
*Soft Full Grip Jaws KMWB-SM*

**Technische Daten | Technical data**

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N	B	B1	D	H	H1	L	a	b	Gewicht <i>Weight</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA NCK-S plus 165	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	2.2
ROTA NCK-S plus 165	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	4.9
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	3.3
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	4.5
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	8.8
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	11.7
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	4.7
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	6.6
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	12
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	18.5
ROTA NCK-S plus 315	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	10.9
ROTA NCK-S plus 315	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	26.4

## Harte Krallenbacken für Außen- spannung 1,5 mm x 60°

## Hard Claw Jaws for O.D. Clamping 1.5 mm x 60°



Harte Krallenbacken für  
Außenspannung SZAJ  
Hard Claw Jaws for O.D.  
Clamping SZAJ

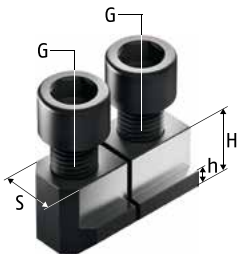
### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	1
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	1.1
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	1.1
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	1.9
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	1.6
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	1.7
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	1.6
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	1.7
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	2.9
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	2.3
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	2.1
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	2.3
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	2.8
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	3.8
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	4.1
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	3.4
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	4.8



## Nutensteine 1,5 mm x 60°

## T-Nuts 1.5 mm x 60°



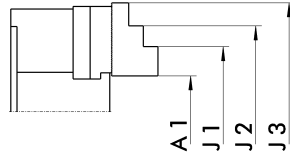
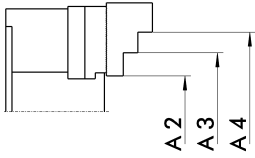
Nutensteine NJ gesägt  
T-Nuts NJ sawed

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Schraube Screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NCK-S plus 165	NJ 62	0146133	12	18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NCK-S plus 210	NJ 82	0146131	14	20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 210	NJ 82 gesägt   sawed	0146005	14	20.5	8.5		M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 250	NJ 103	0146132	16	21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 250	NJ 103 gesägt   sawed	0146002	16	21.5	8.5		M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 315	NJ 124	0146123	21	28	11.5	30	M16	M16 x 40	150
ROTA NCK-S plus 315	NJ 124 gesägt   sawed	0146000	21	28	11.5		M16	M16 x 40	150

## Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken 1,5 mm x 60°

## Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws 1.5 mm x 60°



Harte Stufenaufsatzbacken  
SHB-J  
Hard Stepped Top Jaws SHB-J

Harte Stufenaufsatzbacken  
SHB-J  
Hard Stepped Top Jaws SHB-J

### Außenspannung | O.D. Clamping

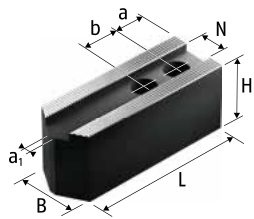
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB-J 60	0133100	12 - 86			90 - 169
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	14 - 98	24 - 90	86 - 140	136 - 210
ROTA NCK-S plus 250	SHB-J 100	0133111	11 - 127	29 - 119	115 - 153	149 - 250
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	20 - 136	44 - 141	136 - 233	228 - 304

### Innenspannung | I.D. Clamping

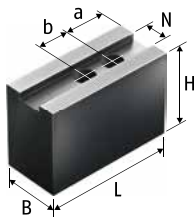
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB-J 60	0133100	68 - 144		
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	76 - 130	126 - 190	186 - 265
ROTA NCK-S plus 250	SHB-J 100	0133111	94 - 133	128 - 216	212 - 325
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	89 - 187	181 - 278	273 - 370

## Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken 1/16" x 90°

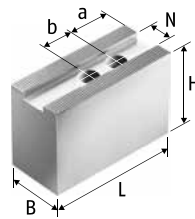
## Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws 1/16" x 90°



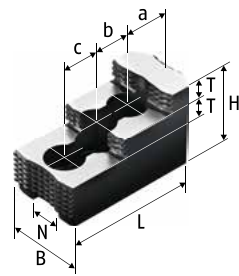
Weiche Aufsatzbacken SWBL  
Soft Top Jaws SWBL



Weiche Aufsatzbacken SWB und CWB  
Soft Top Jaws SWB and CWB



Weiche Aufsatzbacken SWB-AL  
Soft Top Jaws SWB-AL



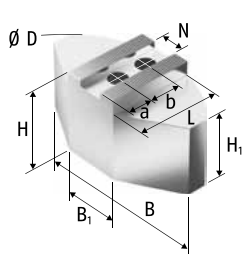
Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Hard Stepped Top Jaws SHB

### Technische Daten | Technical data

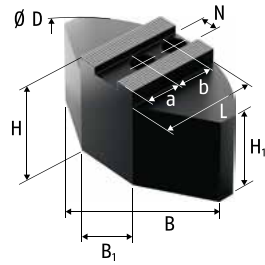
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	B	H	L	T	a1	a	b	c	Material	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 165	SWBL 165	0120152	14	35	40	80		4	15	20		16MnCr5	2.1
ROTA NCK-S plus 165	SWB 165	0120101	14	35	60	68			15	20		16MnCr5	2.5
ROTA NCK-S plus 165	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80			15	20		Alu	1.2
ROTA NCK-S plus 165	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11		16.6	22	22	hart   hard	1.3
ROTA NCK-S plus 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98		4	15	22		16MnCr5	2.6
ROTA NCK-S plus 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90			25	22		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90			25	22		16MnCr5	4.1
ROTA NCK-S plus 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90			25	22		Alu	1.5
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12		28.7	19	19	hart   hard	2
ROTA NCK-S plus 250	SWBL 200	0120153	17	35	40	98		4	15	22		16MnCr5	2.6
ROTA NCK-S plus 250	CWB 200	0100006	17	40	40	90			25	22		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 250	SWB 200	0120104	17	40	60	90			25	22		16MnCr5	4.1
ROTA NCK-S plus 250	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90			25	22		Alu	1.5
ROTA NCK-S plus 250	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12		28.7	19	19	hart   hard	2
ROTA NCK-S plus 315	SWBL 250/21	0120155	21	50	50	120		4	20	28		16MnCr5	5.6
ROTA NCK-S plus 315	SWBL 315	0120156	21	50	50	140		4	30	28		16MnCr5	6.5
ROTA NCK-S plus 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA NCK-S plus 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA NCK-S plus 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA NCK-S plus 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14		46	30	30	hart   hard	4.6

Weiche Segmentbacken 1/16" x 90°

Soft Full Grip Jaws 1/16" x 90°



Weiche Segmentbacken SWB-SA  
Soft Full Grip Jaws SWB-SA



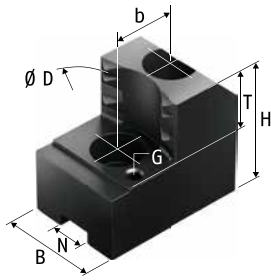
Weiche Segmentbacken SWB-SM  
Soft Full Grip Jaws SWB-SM

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20	1.9
ROTA NCK-S plus 165	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20	5.6
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	3.4
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	4.2
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	8.6
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	10.8
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	3.4
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	4.2
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	8.6
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	10.8
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SM 250/17	0169102	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22	12
ROTA NCK-S plus 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	12
ROTA NCK-S plus 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	26.6

## Harte Krallenbacken für Außen- spannung 1/16" x 90°

## Hard Claw Jaws for O.D. Clamping 1/16" x 90°



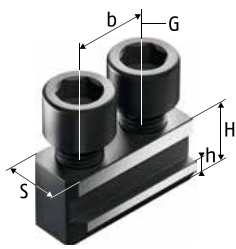
Harte Krallenbacken für  
Außenspannung SZA  
Hard Claw Jaws for O.D.  
Clamping SZA

### Technische Daten | Technical data

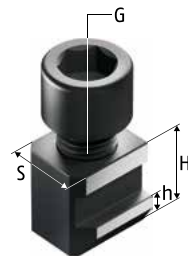
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	1.8
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	1.5
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	1.5
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	1.6
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	1.8
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	2.3
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	1.7
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	1.8
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	2.4
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5

Nutensteine 1/16" x 90°

T-Nuts 1/16" x 90°



Nutensteine NKA  
T-Nuts NKA



Nutensteine NKS  
T-Nuts NKS

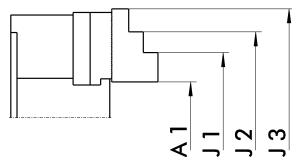
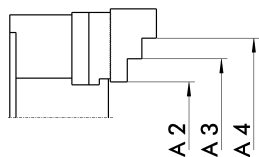
Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S	H	h	b	G	Schraube Screw	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA NCK-S plus 165	NKA 1	0145103	14	18.5	6.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NCK-S plus 165	NKS 1	0143104	14	18.5	6.5		M10	M10 x 25	50
ROTA NCK-S plus 210	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 210	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 250	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 250	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 315	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCK-S plus 315	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16 x 35	150



## Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken 1/16" x 90°

## Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws 1/16" x 90°



Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Hard Stepped Top Jaws SHB




Harte Stufenaufsatzbacken SHB  
Hard Stepped Top Jaws SHB

### Außenspannung | O.D. Clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB 165	0121101	8 - 59	22 - 63	71 - 113	115 - 157
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	9 - 102	27 - 81	77 - 127	123 - 204
ROTA NCK-S plus 250	SHB 210	0121102	25 - 145	51 - 105	101 - 151	147 - 254
ROTA NCK-S plus 315	SHB 315	0121111	35 - 170	65 - 153	147 - 226	220 - 304

### Innenspannung | I.D. Clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB 165	0121101	72 - 120	116 - 169	166 - 210
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	82 - 132	128 - 180	176 - 265
ROTA NCK-S plus 250	SHB 210	0121102	98 - 148	144 - 196	192 - 312
ROTA NCK-S plus 315	SHB 315	0121111	86 - 164	159 - 244	239 - 370

	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Gebinde</b> <i>Trading unit</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<b>LINOMAX</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern <b>LINOMAX</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184210
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184211
		Eimer 30 kg Bucket 30 kg	0184212
	<b>LINOMAX 100</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <b>LINOMAX 100</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184220
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184221
		Eimer 25 kg Bucket 25 kg	0184222
	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Passend zu</b> <i>Suitable for</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<b>Spannkraftmessgerät GFT-X</b> Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfütern (siehe Seite 459) <b>Clamping force tester GFT-X</b> For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)	ROTA NCK-S plus	0890013
	<b>Fettpresse</b> <b>Grease gun</b>	Kartusche Cartridge	9900543

## ROTA-S plus 2.0

### Handspannfutter für den stationären Einsatz

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-S plus 2.0 gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von runden Werkstücken auf Bearbeitungszentren. Der optimierte Keilstangenantrieb sowie ein verbessertes Schmiersystem garantieren dauerhaft hohe Spannkraften.

Mit Hilfe des Backenschnellwechselsystems lassen sich die schräg verzahnten Backen innerhalb einer Minute mit einer sehr hohen Backenwechselwiederholgenauigkeit austauschen. Eine innovative Spanndornlösung ermöglicht zusätzlich das hochpräzise Spannen von Werkstücken mit kleinen Innenspanndurchmessern.

## ROTA-S plus 2.0

### Manual lathe chucks for stationary use

The manual chuck with jaw quick-change system ROTA-S plus 2.0 ensures optimal results in workpiece clamping on machining centers. The optimized wedge bar drive and improved lubrication system ensure constantly high clamping forces.

With the help of the jaw quick-change system, the diagonally serrated jaws can be changed within a minute with a very high jaw change repeat accuracy. An innovative expansion arbor solution also enables the highly precise clamping of workpieces with small inner clamping diameters.



## Vorteile – Ihr Nutzen

**Komfortables Backenschnellwechselsystem**  
Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

**Große Futterbohrung**  
Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

**Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems**  
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

**Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit**  
Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

**Visuelle Sicherheitseinrichtungen**  
Maximale Bediensicherheit

**Optimiertes Schmiersystem**  
Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte

**Modulares Schutzbüchensystem**  
Durch auswechselbare Schutzbüchse optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

**Schräg verzahnte Grundbacke SFG**  
Flexible Spannung von kleinen und großen Werkstücken

**Ergonomischer, leichter Sicherheitsspann Schlüssel**  
Sorgt für einfachste Bedienung

**Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile**  
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

## Advantages – Your benefits

**Convenient jaw quick-change system**  
*Minimizing set-up times and costs*

**Large chuck bore**  
*Machining all standard pipe diameters*

**High efficiency of the wedge bar system**  
*Safe clamping due to high clamping forces*

**Optimal jaw quick-change repeatability**  
*No reboring of already machined jaws necessary*

**Visual safety devices**  
*Maximum operating safety*

**Optimized lubrication system**  
*Consistently high clamping forces are ensured*

**Modular center sleeve system**  
*Optimal adjustment to new clamping tasks due to exchangeable protection sleeve*

**SFG angled, serrated base jaws**  
*Flexible clamping of small and large workpieces*

**Ergonomic, light safety spanner wrench**  
*Ensures easy operation*

**All sides of the functional parts are ground and hardened**  
*Ensures a long service life*

## Technische Daten | *Technical data*

	Seite Page	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Verzahnung Serration	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	410	80	65	6.5	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	12
ROTA-S plus 2.0 200	411	120	100	7	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	25.5
ROTA-S plus 2.0 250	412	210	160	7.7	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	42.2
ROTA-S plus 2.0 315	413	220	180	9.9	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	80
ROTA-S plus 400	414	280	230	12	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	99
ROTA-S plus 500	415	320	270	12	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	152
ROTA-S plus 630	416	350	270	15	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	256
ROTA-S plus 800	417	350	270	15	Schräge Verzahnung   <i>Angled serration</i>	456

### Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei maximalem Betätigungsmoment. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

### Definition clamping force

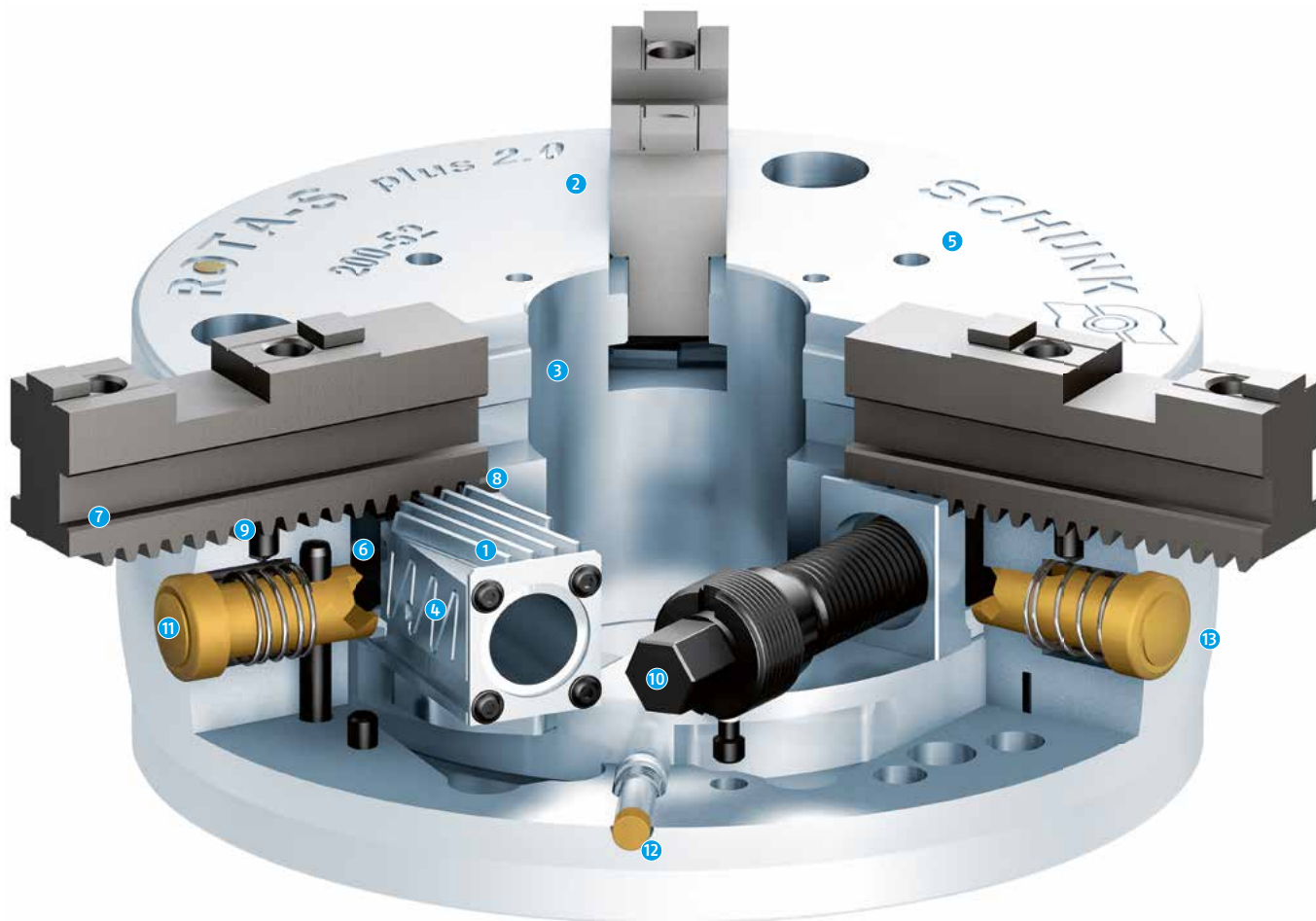
*Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws in distance "H" at maximum actuation torque. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.*

## Technik

Die tangential im Futter verschieblichen Keilstangen werden über schräge Wirkflächen eines axial geführten Kolbens angetrieben. Die Keilstangen übertragen die Kraft auf die Grundbacken und erzeugen eine zur Drehachse synchrone radiale Backenbewegung.

## Technology

The wedge bars that can be tangentially moved in the chuck are driven via slanted effective surfaces of an axially guided piston. The wedge bars transmit the force to the base jaws, generating a jaw movement that is synchronous and radial to the rotational axis.





## Technik

- 1 **Keilstangenantrieb**  
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
- 2 **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.  
Auch bei höchster Spannkraft
- 3 **Große Durchgangsbohrung**  
Für die Bearbeitung aller gängigen Stangen-  
materialdurchmesser (optional Vergrößerung der  
Durchgangsbohrung)
- 4 **Optimiertes Schmiersystem**  
Für hohen Wirkungsgrad
- 5 **Befestigungsgewinde**  
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne sind bereits  
vorhanden
- 6 **Backenschnellwechselsystem**  
Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste  
Umrüstzeiten
- 7 **Grundbacken mit schräger Verzahnung (SFG)**  
Kompatibel zu ROTA-S plus und zu System „F“  
(Forkardt)
- 8 **Verriegelungsmechanismus**  
Garantiert den sicheren Eingriff der Grundbackenver-  
zahnung mit der Keilstangenverzahnung
- 9 **Raststift**  
Zur Vorpositionierung der Grundbacken
- 10 **Betätigung mit Sechskantanschluss**  
Dadurch einfachere Bedienung
- 11 **Druckknopf für Backenwechsel**  
Für kürzeste Rüstzeiten
- 12 **Anzeigestift**  
Für die visuelle Hubüberwachung des  
Handspannfutters
- 13 **Spezielle Formgebung mit „Spritzkante für  
Kühlschmierstoff“**  
Dadurch weniger Kühlschmierstoff in der Spindellage-  
rung bzw. in der Maschinenspindel

## Technology

- 1 **Wedge bar actuation system**  
*Allows excellent machining processes*
- 2 **Hardened and extremely rigid base body**  
*Therefore a longer life span at highest precision. Even  
with maximum clamping force*
- 3 **Large through-hole**  
*For machining all conventional bar diameters  
(optionally with enlarged through-hole)*
- 4 **Optimized lubrication system**  
*For maximum efficiency*
- 5 **Mounting thread**  
*For workpiece stops or cover plates are already  
available*
- 6 **Jaw quick-change system**  
*The individual jaw unlocking mechanism shortens  
set-up times*
- 7 **Base jaws compatible with diagonal serration (SFG)**  
*Interchangeable with ROTA-S and with system “F”  
(Forkardt)*
- 8 **Locking mechanism**  
*Ensures secure intermeshing of the base jaw serration  
with the wedge bar serration*
- 9 **The plunger pin**  
*For pre-positioning the base jaw*
- 10 **Operation with hexagon connection**  
*Therefore easy to operate*
- 11 **Push button for jaw change**  
*For shortest set-up times*
- 12 **Indicator pin**  
*For visual stroke monitoring of the manual chuck*
- 13 **Special shaping with “edge profile for coolant  
run-off”**  
*Therefore less coolant is in the spindle bearing or  
machine spindle*



## Technik

### Spindel mit Sechskant-Anschluss

Zur Betätigung können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.

## Technology

### Spindle with hexagon connection

Conventional socket wrenches, extensions, and torque wrenches can be used for actuation.



### Keilstangensystem mit Abstreifer

Verbesserte Schmutzabdichtung gegen das Eindringen von Spänen.

### Wedge bar system with wiper

Improved dirt seal to prevent chips from penetrating.

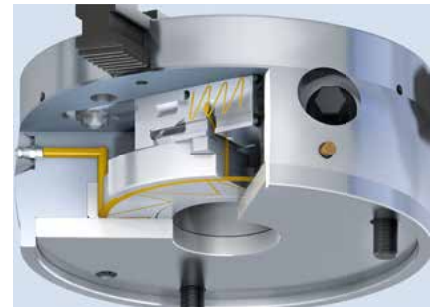


### Zentral-Schmiersystem

Für dauerhaft hohe und konstante Spannkraften.

### Central lubrication system

For permanently high and consistent clamping forces.



### Maximale Bediensicherheit

Die Bediensicherheit steht im Fokus des ROTA-S plus 2.0: Der Anzeigestift ist optimal am Futterumfang platziert.

### Maximum operating safety

ROTA-S plus 2.0 focus on operating safety: The indicator pin is optimally positioned on the chuck circumference.



### Korrektcr Backenwechsel

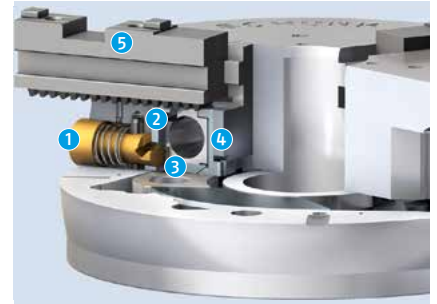
Ist die Grundbacke vollständig in die Führungsbahn eingeschoben, positioniert der Schieber die Grundbackenverzahnung zur Keilstange. Die Grundbacke hält den Sperrschieber in der Freigabeposition. Das Futter kann jetzt betätigt werden.

- 1 Druckknopf
- 2 Schieber
- 3 Querschieber
- 4 Sperrschieber
- 5 Grundbacke

### Correct jaw change

When the base jaw is fully inserted into the guideway, the slide positions the base jaw serration for the wedge bar. The base jaw holds the locking slide in the release position. The chuck can now be actuated.

- 1 Push button
- 2 Slide
- 3 Traverse slide
- 4 Locking slide
- 5 Base jaw



### Falscher Backenwechsel

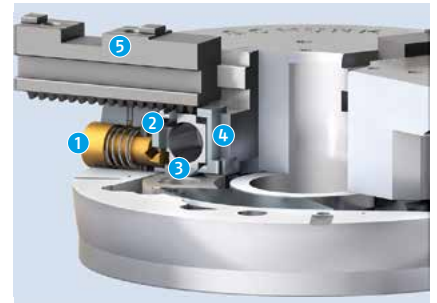
Ist die Grundbacke nicht vollständig in die Führungsbahn eingeschoben, verhindert der Sperrschieber, dass das Futter gespannt werden kann.

- 1 Druckknopf
- 2 Schieber
- 3 Querschieber
- 4 Sperrschieber
- 5 Grundbacke

### Incorrect jaw change

If the base jaw is not fully inserted into the guideway, the locking slide prevents the chuck being clamped.

- 1 Push button
- 2 Slide
- 3 Traverse slide
- 4 Locking slide
- 5 Base jaw

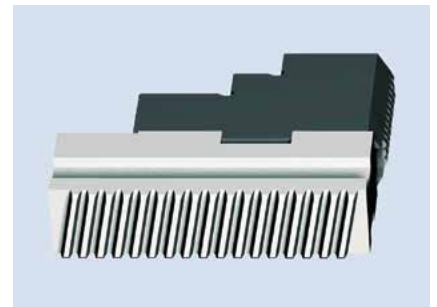


### Schräg verzahnte Grundbacken

SCHUNK Typ SFG. Kompatibel zu ROTA-S plus sowie zu System „F“ (Forkardt).

### Angled serrated base jaws

SCHUNK type SFG. Compatible with ROTA-S and the "F" system (Forkardt).



### Spanndorn für Innenspannung

Mit dem manuellen Spanndorn Vario M können auch kleine Innenspanndurchmesser hochpräzise gespannt werden. Der Spanndorn Vario M kann in wenigen Minuten direkt auf das ROTA-S plus 2.0 aufgeschraubt und verwendet werden. Hierzu muss am Futterkörper jedoch noch ein Kegel angeschliffen werden.

### Expansion arbor for internal clamping

With the Vario M manual arbor, even small inner clamping diameters to be clamped with high accuracy. The arbor can be screwed directly onto the ROTA-S plus 2.0 and used within only a couple of minutes. However, another taper needs to be ground into the chuck body in order to do this.



## Modulares Schutzbüchsen-system

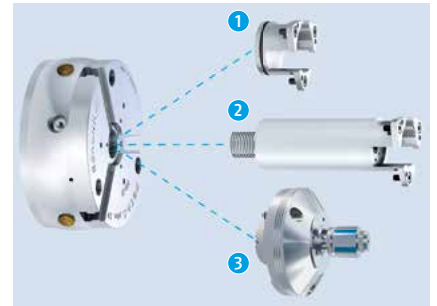
Das modulare Schutzbüchsen-system erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

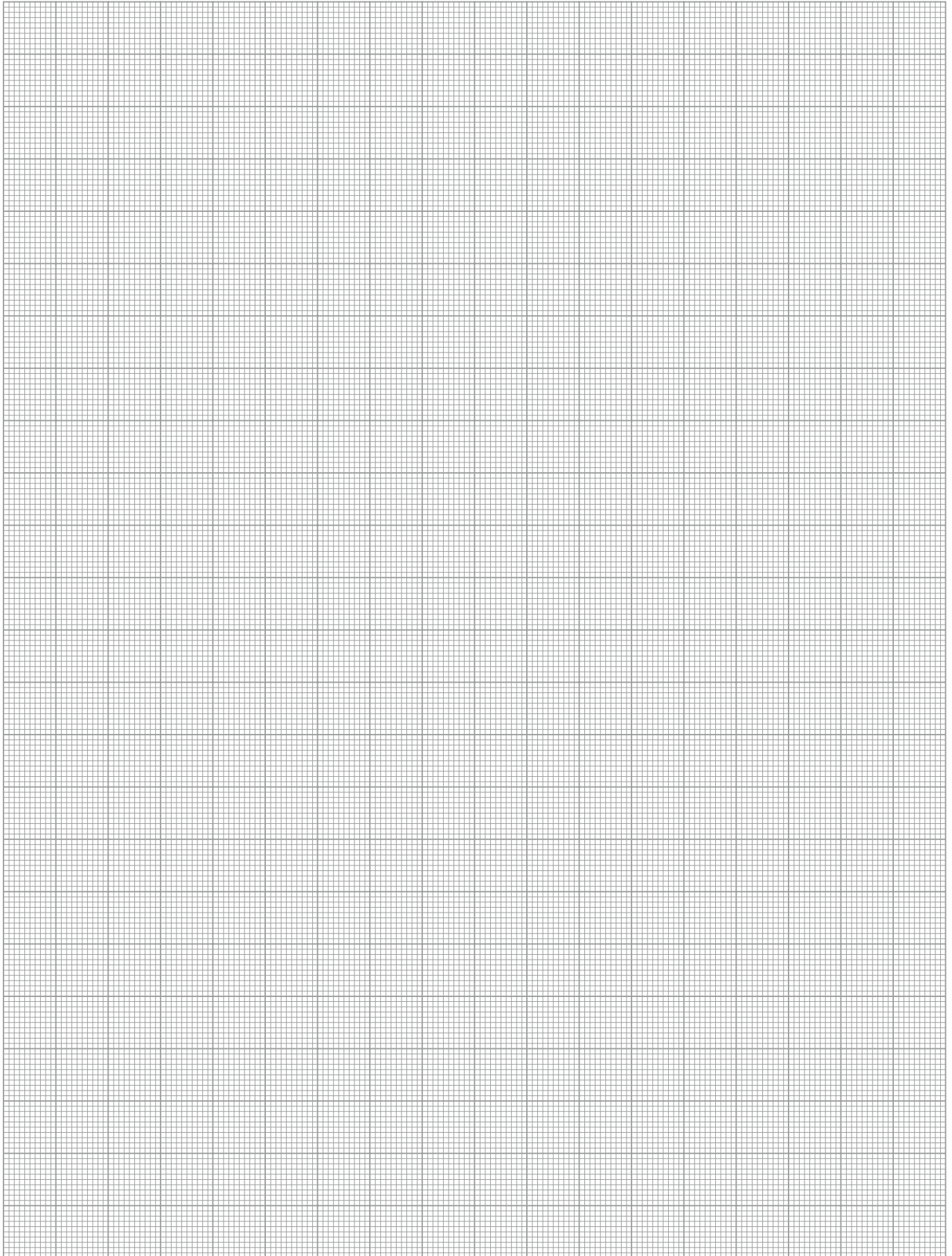
- ❶ **Geschlossene Schutzbüchse**
  - ❷ **Verstellbarer Tiefenanschlag in der Schutzbüchse**
  - ❸ **Spanndorn**  
(Kegel muss in Futterkörper eingeschliffen werden)
- ❶ Modulares Schutzbüchsen-system bis Baugröße 315 möglich.

## Modular center sleeve system

*The modular center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.*

- ❶ **Closed center sleeve**
  - ❷ **Adjustable stop in the center sleeve**
  - ❸ **Expansion arbor**  
(Taper must be ground into chuck body)
- ❶ Modular center sleeve system up to size 315 possible.





## Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

### Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

### Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 160/K	0819921	65	80	6.5	4.8	12
ROTA-S plus 2.0 160/Z	0819911	65	80	6.5	4.8	7.9

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

## Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

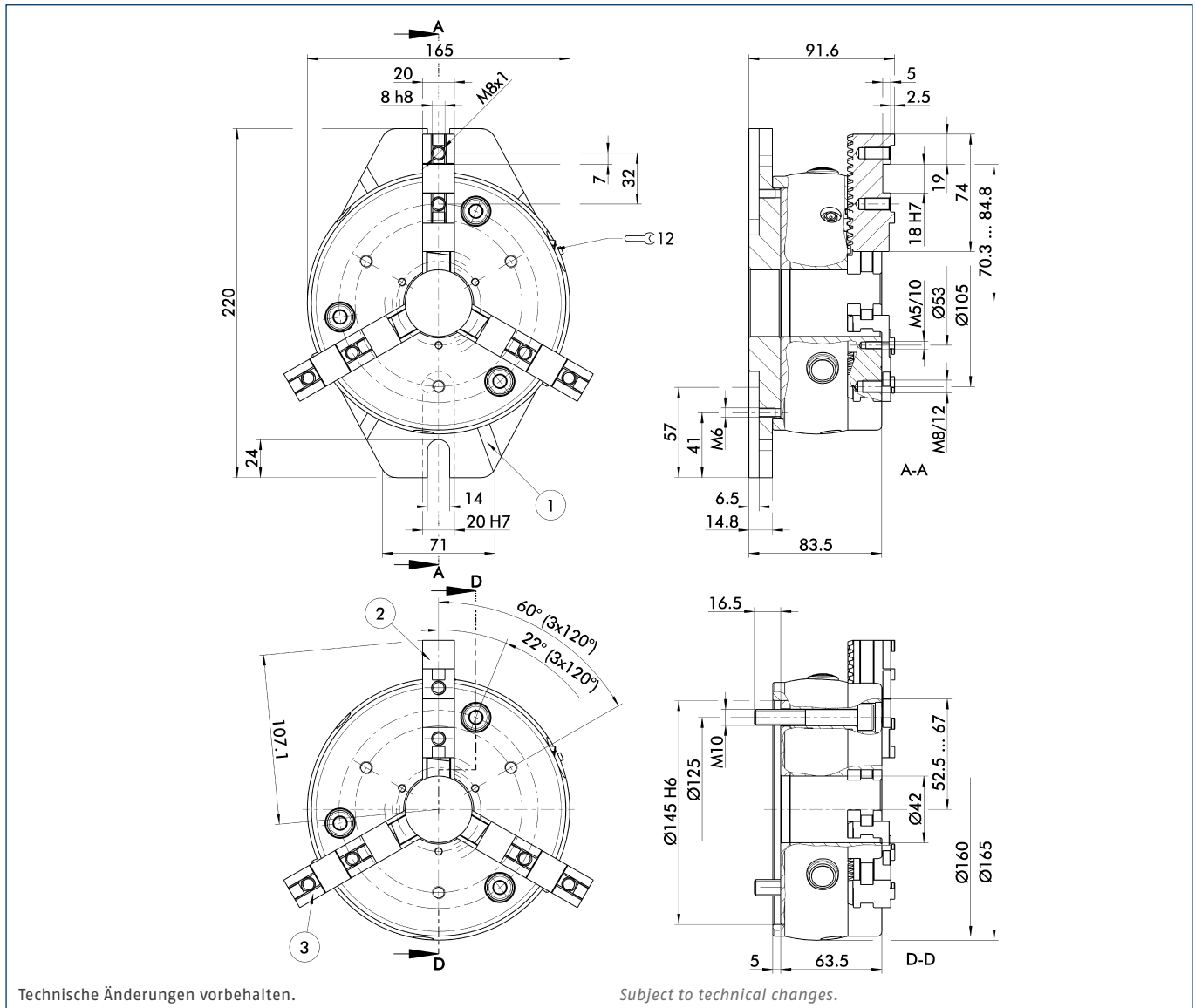
With base plate K or with straight recess mount Z

### Scope of delivery

Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual

2-jaw chuck available upon request

\*For the definitions of the technical designations, see page 403



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- ① Wasserablaufnuten
- ② Grundbackenstellung I

- ③ Grundbackenstellung II

- ① Water drainage grooves
- ② Position of base jaws I

- ③ Position of base jaws II

**Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt**

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

*Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated*

*With base plate K or with straight recess mount Z*

**Lieferumfang**

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

*Scope of delivery*

*Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual*

**Technische Daten | Technical data**

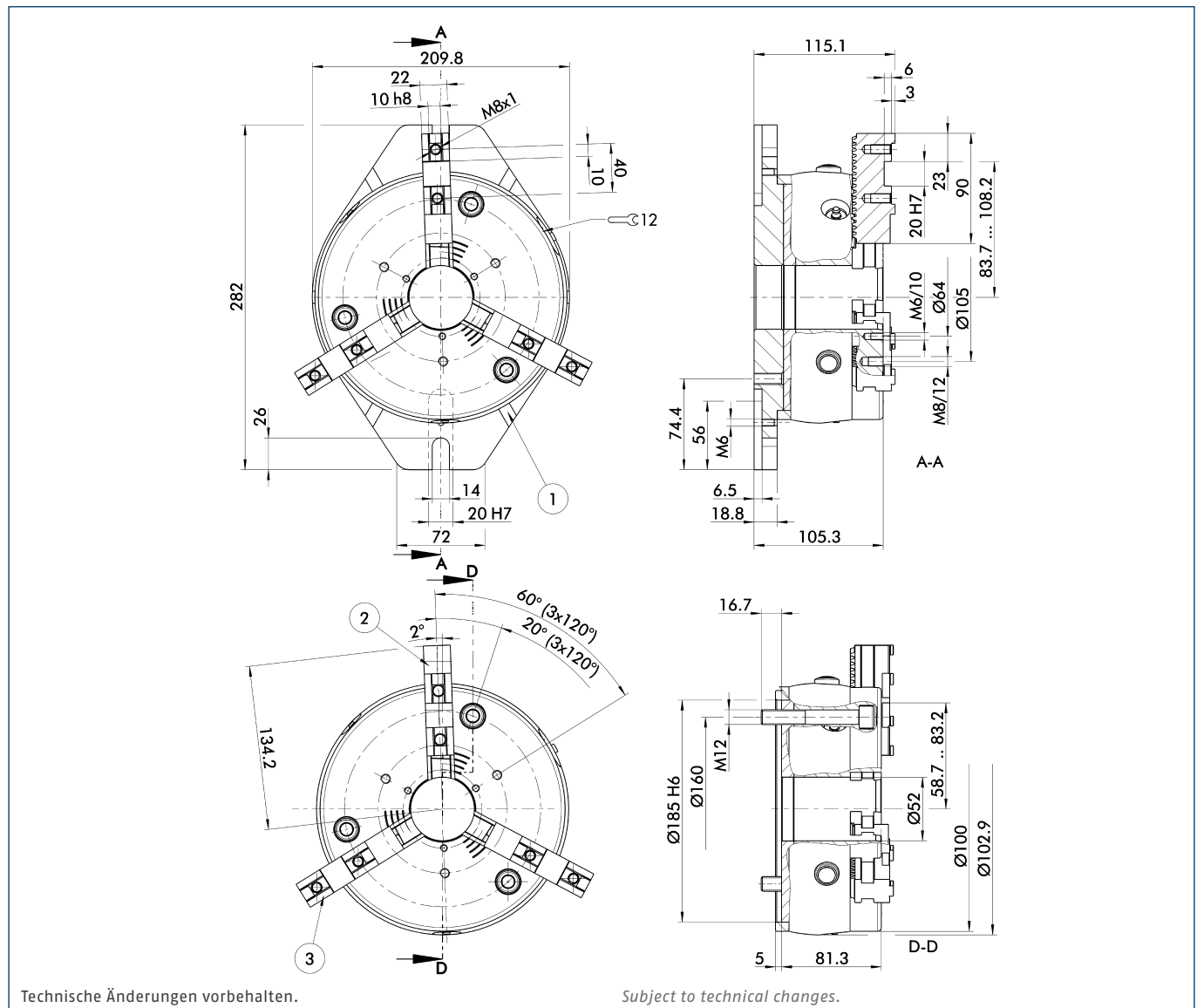
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 200/K	0819922	100	120	7	4.8	25.5
ROTA-S plus 2.0 200/Z	0819912	100	120	7	4.8	16.2

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

*2-jaw chuck available upon request*

*\*For the definitions of the technical designations, see page 403*



- ① Wasserablaufnuten
- ② Grundbackenstellung I

- ③ Grundbackenstellung II

- ① Water drainage grooves
- ② Position of base jaws I

- ③ Position of base jaws II

## Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

### Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

### Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 250/K	0819923	160	210	7.7	6	42.2
ROTA-S plus 2.0 250/Z	0819913	160	210	7.7	6	28.8

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

## Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

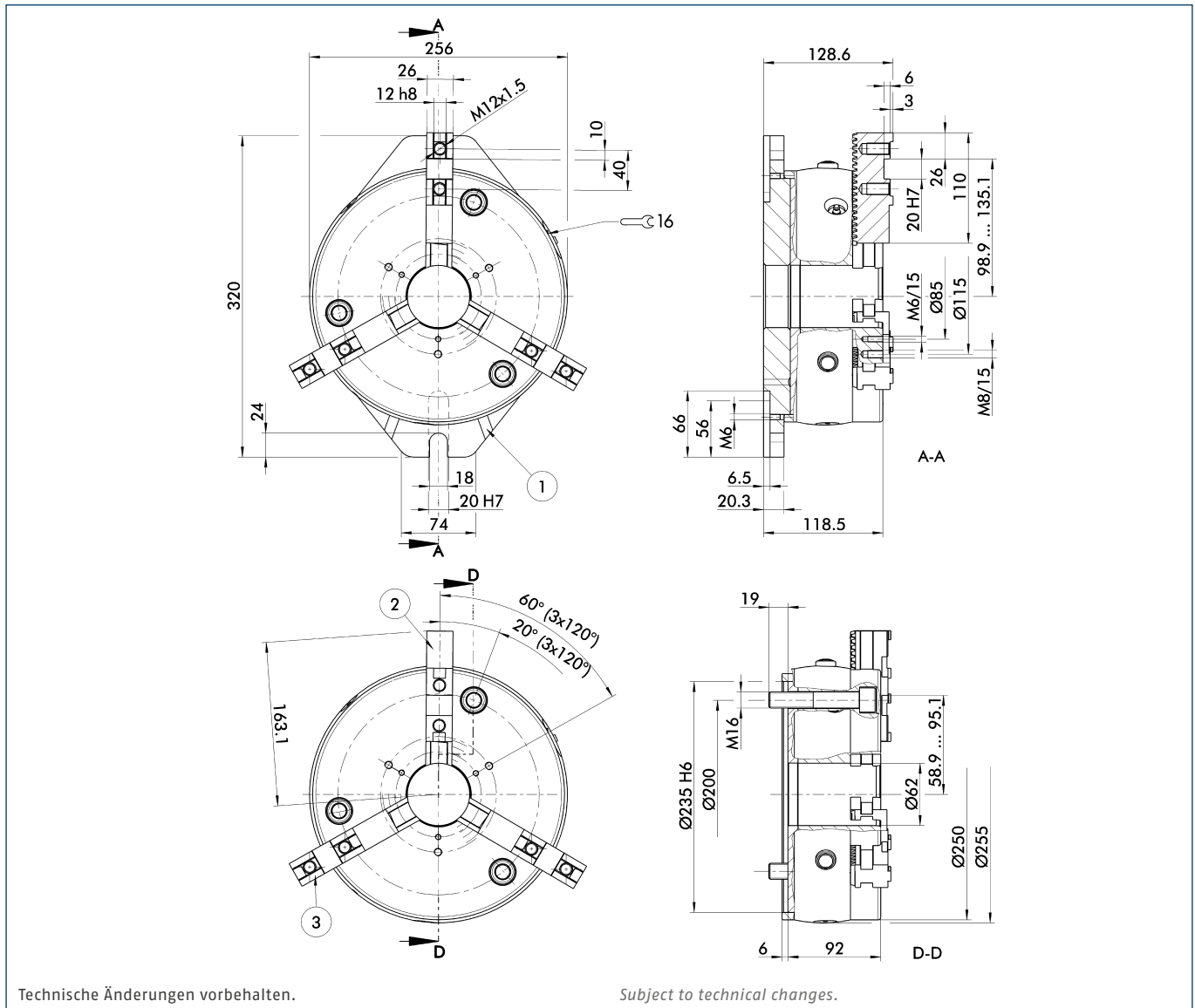
With base plate K or with straight recess mount Z

### Scope of delivery

Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual

2-jaw chuck available upon request

\*For the definitions of the technical designations, see page 403



- ① Wasserablaufnuten
- ② Grundbackenstellung I

- ③ Grundbackenstellung II

- ① Water drainage grooves
- ② Position of base jaws I

- ③ Position of base jaws II





## Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Zentrierrand Z

### Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

## Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With straight recess mount Z

### Scope of delivery

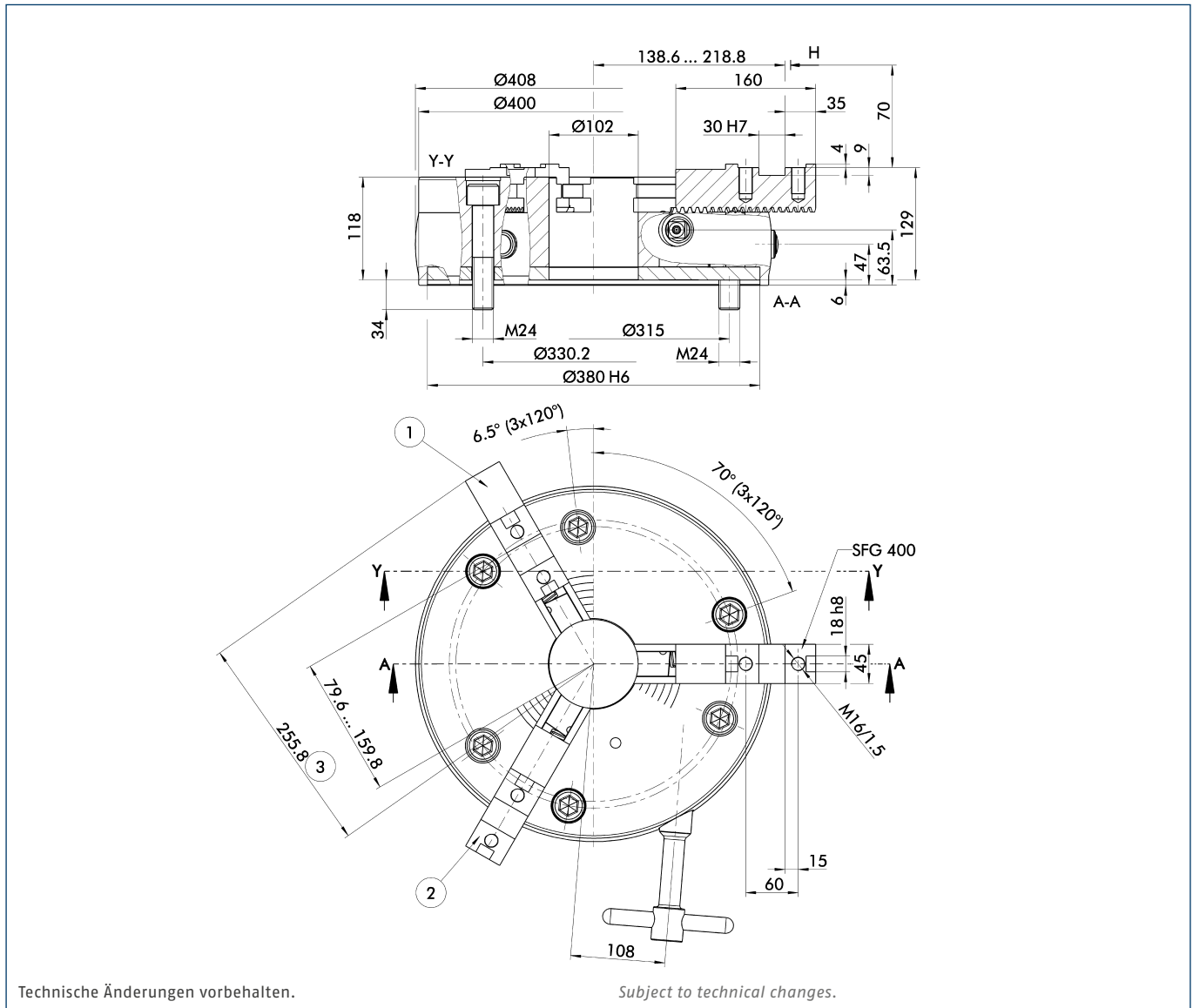
Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual

### Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Max. Spannkraft* <i>Max. clamping force*</i>	Max. Drehmoment <i>Max. torque</i>	Hub/Backe <i>Stroke/jaw</i>	Zahnteilung <i>Tooth pitch</i>	Gewicht <i>Weight</i>
		[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-S plus 400/Z	0410015	230	280	12	8.5	99

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 410

\*For the definitions of the technical designations, see page 410



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- ① Grundbackenstellung I
- ② Grundbackenstellung II
- ③ Schwingkreisradius
- ① Position of base jaws I
- ② Position of base jaws II
- ③ Swing diameter radius

**Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt**

Mit Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

*Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated*

*With straight recess mount Z*

*Scope of delivery*

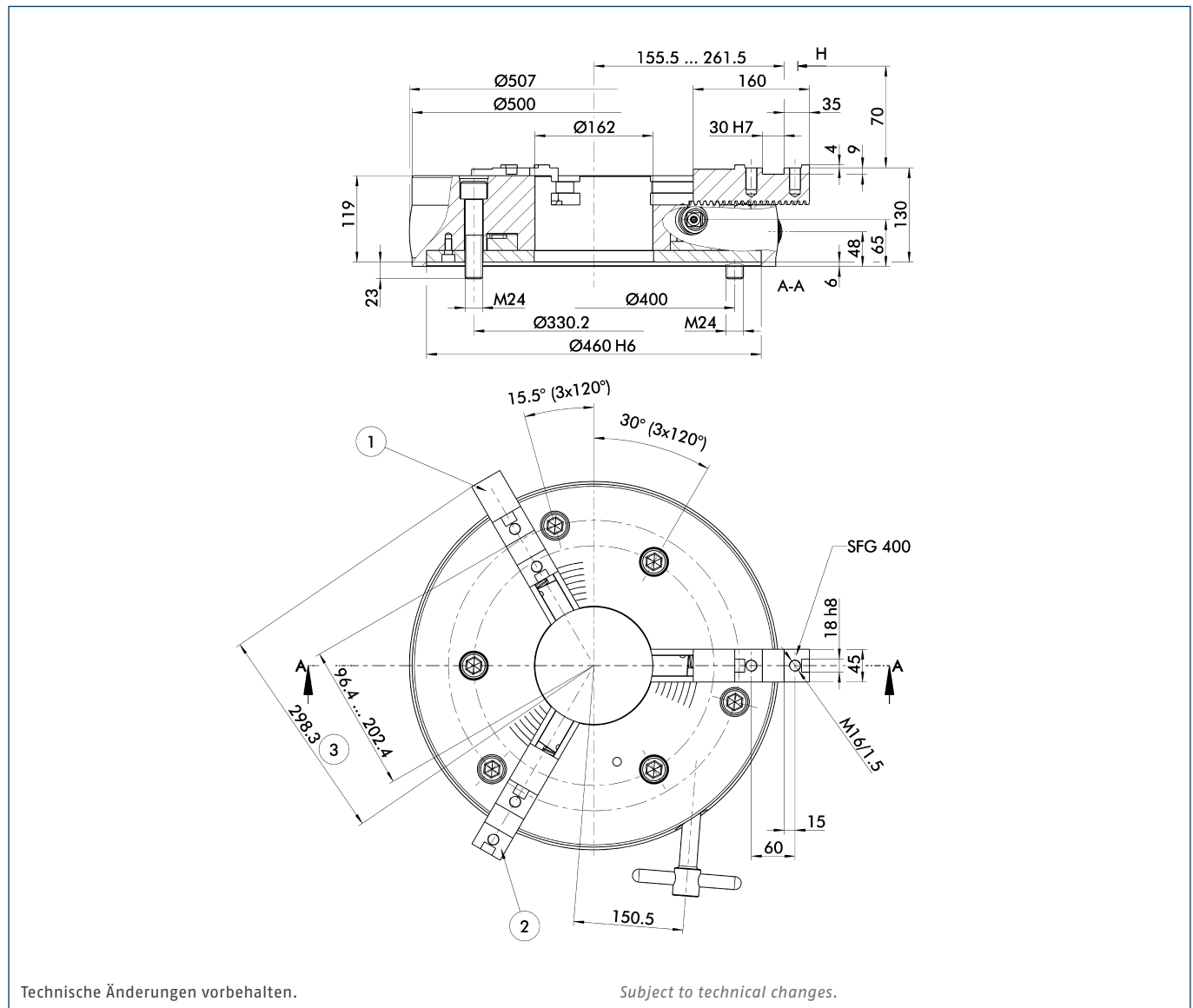
*Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual*

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 500/Z	0410016	270	320	12	8.5	152

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 410

\*For the definitions of the technical designations, see page 410



- ① Grundbackenstellung I
- ② Grundbackenstellung II

- ③ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
- ② Position of base jaws II

- ③ Swing diameter radius

## Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Zentrierrand Z

### Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

## Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With straight recess mount Z

### Scope of delivery

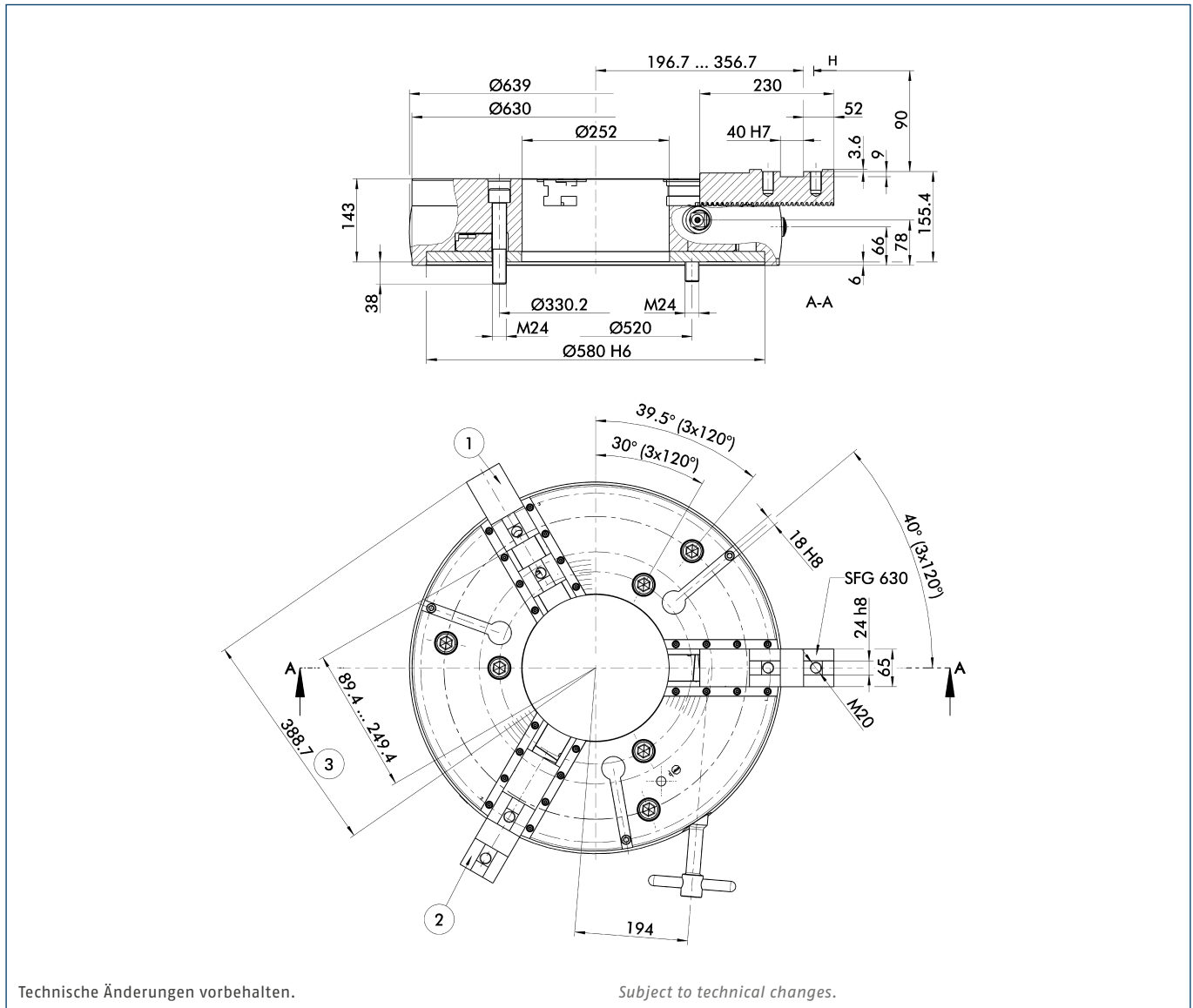
Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual

### Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 630/Z	0814260	270	350	15	8.5	256

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

\*For the definitions of the technical designations, see page 403



- ① Grundbackenstellung I
- ② Grundbackenstellung II

- ③ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
- ② Position of base jaws II

- ③ Swing diameter radius

**Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt**

Mit Zentrierrand Z

**Lieferumfang**

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

*Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated*

*With straight recess mount Z*

*Scope of delivery*

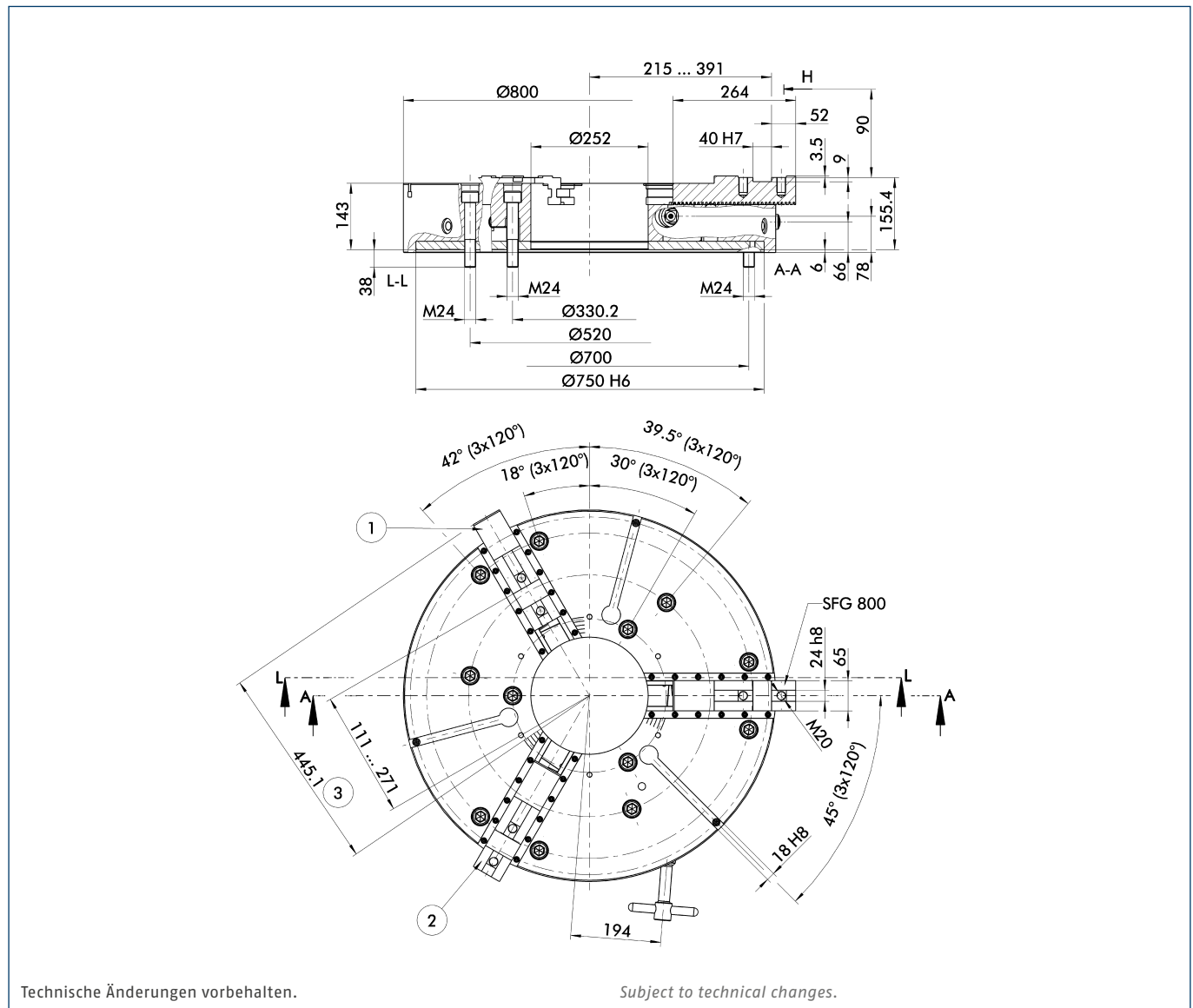
*Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual*

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 800/Z	0814280	270	350	15	8.5	456

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

\*For the definitions of the technical designations, see page 403



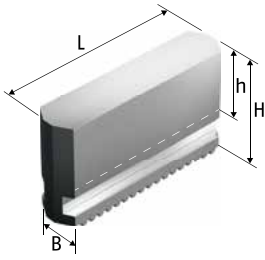
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

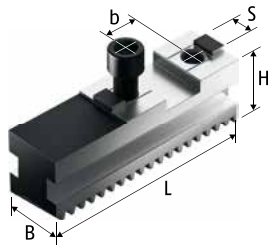
- ① Grundbackenstellung I
- ② Grundbackenstellung II
- ③ Schwingkreisradius
- ① Position of base jaws I
- ② Position of base jaws II
- ③ Swing diameter radius

## Grundbacken, Harte Stufenblockbacken, Weiche Blockbacken

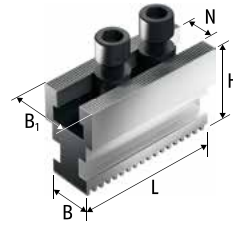
## Base Jaws, Hard Stepped Block Jaws, Soft Monoblock Jaws



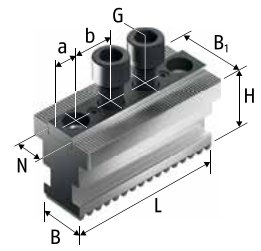
Weiche Blockbacken SMB  
Soft Monoblock Jaws SMB



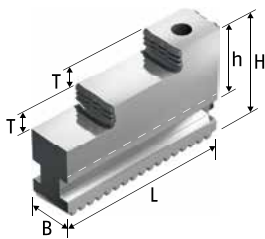
Grundbacken SFG  
Base Jaws SFG



Grundbacken STB  
Base Jaws STB



Grundbacken STN  
Base Jaws STN



Harte Stufenblockbacken STF  
Hard Stepped Block Jaws STF

### Technische Daten | Technical data

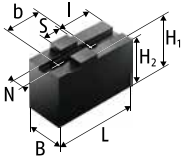
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	S	B	B1	H	L	T	h	a	b	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SMB 160	0163100			20		45	79		24			1.5
ROTA-S plus 2.0 160	SMB-H 160	0163200			20		60	79		39			2
ROTA-S plus 2.0 160	SFG 160	0157100	18	8	20		27	74				32	0.8
ROTA-S plus 2.0 160	SFGK 160	0157500	18	8	20		27	64				32	0.7
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100			20		45	79	7.5	24			1.1
ROTA-S plus 2.0 200	SMB 200	0163101			22		60	94		35			2.6
ROTA-S plus 2.0 200	SMB-H 200	0163201			22		80	94		55			3.6
ROTA-S plus 2.0 200	SFG 200	0157101	20	10	22		32	90				40	1.2
ROTA-S plus 2.0 200	SFGK 200	0157501	20	10	22		32	80				40	1.1
ROTA-S plus 2.0 200	SFGL 200	0157121	20	10	22		32	110				40	1.5
ROTA-S plus 2.0 200	STB 200	0156099	17		22	45	61	80					3.4
ROTA-S plus 2.0 200	STF 200	0161101			22		60	94	10	35			1.9
ROTA-S plus 2.0 250	SMB 250	0163102			26		70	115		40			4.4
ROTA-S plus 2.0 250	SMB-H 250	0163202			26		100	115		70			6.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFG 250	0157102	20	12	26		37	110				40	2
ROTA-S plus 2.0 250	SFGK 250	0157502	20	12	26		37	91				40	1.6
ROTA-S plus 2.0 250	SFGL 250	0157112	20	12	26		37	122				40	2.3
ROTA-S plus 2.0 250	STB 250-1	0156100	17		26	45	65	110					4.9
ROTA-S plus 2.0 250	STB 250-2	0156101	21		26	54	70	110					5.2
ROTA-S plus 2.0 250	STN 250-4	0160501	21		26	45	50	110			13	28	4.2
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102			26		70	114	14	40			3.3
ROTA-S plus 2.0 315	SMB 315	0163103			32		81	140		46			7.5
ROTA-S plus 2.0 315	SMB-H 315	0163203			32		135	140		100			13
ROTA-S plus 2.0 315	SFG 315	0157103	26	12	32		43	125				54	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SFGL 315	0157123	26	12	32		43	160				54	4
ROTA-S plus 2.0 315	STB 315-2	0156103	21		32	54	75	125					9.3
ROTA-S plus 2.0 315	STN 315-4	0160503	21		32	45	55	110			13	28	4.5
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103			32		81	129	15	46			5.5

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	S	B	B1	H	L	T	h	a	b	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-S plus 400	SMB 400	0163104			45		93	176		53			15
ROTA-S plus 400	SMB 500	0163105			45		130	176		90			21.6
ROTA-S plus 400	SFG 400	0157104	30	18	45		51	160				60	7.2
ROTA-S plus 400	SFGL 400	0157124	30	18	45		51	200				60	8.6
ROTA-S plus 400	STB 400-1	0156104	21		45	54	80	160					12
ROTA-S plus 400	STB 400-2	0156105	25.5		45	64	82	160					12.2
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104			45		93	167	20	52			10.8
ROTA-S plus 500	SMB 400	0163104			45		93	176		53			15
ROTA-S plus 500	SMB 500	0163105			45		130	176		90			21.6
ROTA-S plus 500	SFG 400	0157104	30	18	45		51	160				60	7.2
ROTA-S plus 500	SFGL 400	0157124	30	18	45		51	200				60	8.6
ROTA-S plus 500	STB 400-1	0156104	21		45	54	80	160					12
ROTA-S plus 500	STB 400-2	0156105	25.5		45	64	82	160					12.2
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104			45		93	167	20	52			10.8
ROTA-S plus 630	SMB 630/800	0163106			65		130	230		88			40
ROTA-S plus 630	SFG 630	0157106	40	24	65		58	230				82	17.1
ROTA-S plus 630	SFG 630-400	0157109	30	18	65		58	230				60	16.2
ROTA-S plus 800	SMB 630/800	0163106			65		130	230		88			40
ROTA-S plus 800	SFG 630-400	0157109	30	18	65		58	230				60	16.2
ROTA-S plus 800	SFG 800	0157107	40	24	65		58	264				82	18.4

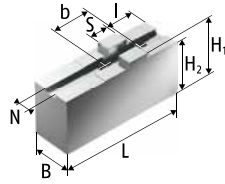


## Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken

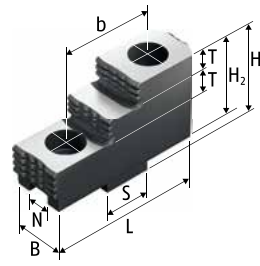
## Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws



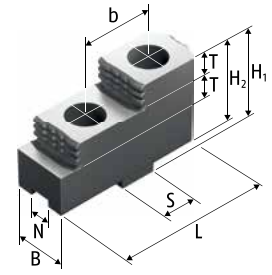
Weiche Aufsatzbacken SFA  
Soft Top Jaws SFA



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL  
Soft Top Jaws SFA-AL



Harte Stufenaufsatzbacken SHF  
Hard Stepped Top Jaws SHF



Harte Stufenaufsatzbacken SHF  
Hard Stepped Top Jaws SHF

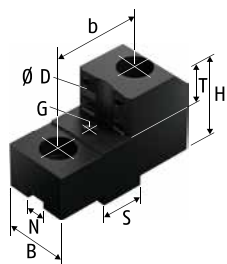
### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	l [mm]	b [mm]	Material	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85		25	32	16MnCr5	1.2
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85		19	32	16MnCr5	2.7
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63		19	32	16MnCr5	1.6
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70		19	32	16MnCr5	3.3
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85		19	32	16MnCr5	5.6
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85		25	32	Alu	0.7
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5		32	hart   hard	0.6
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105		35	40	16MnCr5	2
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	3.2
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	2.2
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70		23	40	16MnCr5	2.1
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85		23	40	16MnCr5	4
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95		23	40	16MnCr5	6.1
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105		35	40	Alu	0.9
ROTA-S plus 2.0 200	SHF 200	0155101	10	20	22	42	38	71.7	10		40	hart   hard	2.4
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125		35	40	16MnCr5	3.7
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90		26	40	16MnCr5	3.9
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125		26	40	16MnCr5	5.6
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125		26	40	16MnCr5	7.7
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125		26	40	16MnCr5	9.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125		26	40	16MnCr5	11.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90		26	40	16MnCr5	6
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90		26	40	16MnCr5	8.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125		26	40	16MnCr5	20.9
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125		35	40	Alu	2.1
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	12	20	30	55	50	90	14		40	hart   hard	1.9
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145		45	54	16MnCr5	5.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110		30	54	16MnCr5	4.9
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145		30	54	16MnCr5	6.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145		30	54	16MnCr5	13.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145		30	54	16MnCr5	17.5
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110		30	54	16MnCr5	7.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110		30	54	16MnCr5	10.3
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110		30	54	16MnCr5	14.2
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145		45	54	Alu	2.4
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15		54	hart   hard	3.3
ROTA-S plus 400	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S plus 400	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S plus 400	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	l [mm]	b [mm]	Material	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 400	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S plus 400	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S plus 400	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S plus 400	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S plus 400	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart   hard	6.8
ROTA-S plus 500	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S plus 500	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S plus 500	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
ROTA-S plus 500	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S plus 500	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S plus 500	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S plus 500	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S plus 500	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart   hard	6.8
ROTA-S plus 630	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
ROTA-S plus 630	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30		82	hart   hard	18
ROTA-S plus 800	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
ROTA-S plus 800	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
ROTA-S plus 800	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30		82	hart   hard	18

## Harte Krallenbacken für Außenspannung

## Hard Claw Jaws for O.D. Clamping



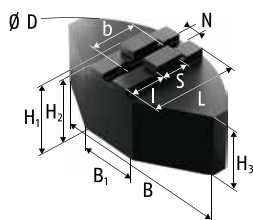
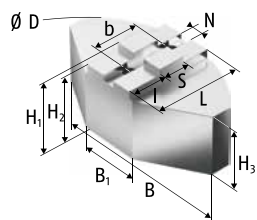
Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA  
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZKA

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	1
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	1
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	1
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	1.3
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	1.4
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	1.2
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	1.9
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	2.2
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	1.4
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	1.9
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	2.8
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	2.8
ROTA-S plus 400	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 400	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 400	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 500	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 500	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 500	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 630	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 630	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 630	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8
ROTA-S plus 630	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 630	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 630	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 630	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8
ROTA-S plus 800	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 800	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 800	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8
ROTA-S plus 800	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 800	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 800	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 800	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8

Weiche Segmentbacken

Soft Full Grip Jaws



Weiche Segmentbacken SFA-SA  
Soft Full Grip Jaws SFA-SA

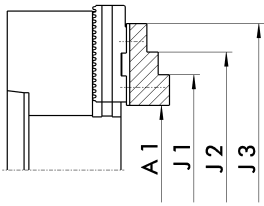
Weiche Segmentbacken SFA-SM  
Soft Full Grip Jaws SFA-SM

Technische Daten | Technical data

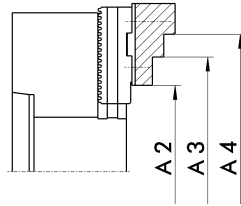
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	1.8
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	4.8
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	3.5
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	4.7
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	9
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	12.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	4.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	6.4
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	12.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	16.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	10.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	28.9
ROTA-S plus 400	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S plus 400	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6
ROTA-S plus 500	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S plus 500	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6

## Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken

## Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws



Grundbackenstellung II  
Position of Base Jaws II



Grundbackenstellung I  
Position of Base Jaws I

### Außenspannung | O.D. Clamping

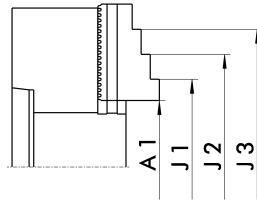
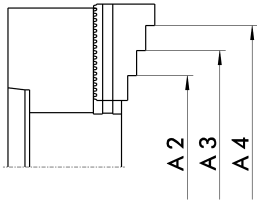
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	7 - 50	47 - 92	92 - 137	117 - 162
ROTA-S plus 2.0 200	SHF 200	0155101	10 - 76	59 - 124	111 - 176	138 - 204
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	11 - 96		91 - 170	171 - 250
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	14 - 122		98 - 209	207 - 318
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	17 - 160		132 - 272	253 - 393
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	29 - 244		144 - 357	264 - 478
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	24 - 289		200 - 463	359 - 624

### Innenspannung | I.D. Clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	63 - 104	87 - 129	132 - 175
ROTA-S plus 2.0 200	SHF 200	0155101	74 - 138	100 - 165	152 - 217
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	92 - 175	171 - 255	
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	94 - 201	201 - 310	
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	130 - 270	249 - 391	
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	150 - 355	266 - 476	
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	189 - 451	346 - 612	

## Spannbereiche Harte Stufenblockbacken

## Clamping ranges Hard Stepped Block Jaws



Harte Stufenblockbacken STF  
Hard Stepped Block Jaws STF

Harte Stufenblockbacken STF  
Hard Stepped Block Jaws STF






### Außenspannung | O.D. Clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100	7 - 49	47 - 93	92 - 138	117 - 163
ROTA-S plus 2.0 200	STF 200	0161101	7 - 72	61 - 128	113 - 179	140 - 207
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102	8 - 92	85 - 167		165 - 247
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103	14 - 122	91 - 210		200 - 319
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	19 - 158	137 - 281		260 - 402
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	19 - 243	140 - 365		262 - 488

### Innenspannung | I.D. Clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100	62 - 104	87 - 129	132 - 174
ROTA-S plus 2.0 200	STF 200	0161101	71 - 135	98 - 162	149 - 214
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102	89 - 171		168 - 251
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103	92 - 200		200 - 309
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	124 - 260		244 - 283
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	124 - 345		244 - 468

	Beschreibung Description	Gebinde Trading unit	Ident.-Nr. ID
	<b>LINOMAX</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern <b>LINOMAX</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184210
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184211
		Eimer 30 kg Bucket 30 kg	0184212
	<b>LINOMAX 100</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <b>LINOMAX 100</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	0184220
		Dose 1 kg Can 1 kg	0184221
		Eimer 25 kg Bucket 25 kg	0184222
	<b>Wartungsset</b> Bestehend aus Fettpresse, LINOMAX Fettkartusche, Späneschutz und Verschlussstopfen. <b>Maintenance Kit</b> Consisting of grease gun, LINOMAX grease cartridge, chip protection, and seal plug.	ROTA-S plus 2.0 160	0899014
		ROTA-S plus 2.0 200	0899015
		ROTA-S plus 2.0 250	0899016
		ROTA-S plus 2.0 315	0899017
		ROTA-S plus 400	0899018
		ROTA-S plus 500	0899019
		ROTA-S plus 630	0899020
	<b>Spannkraftmessgerät GFT-X</b> Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfütern (siehe Seite 459) <b>Clamping force tester GFT-X</b> For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)	ROTA-S plus 2.0	0890013
		ROTA-S plus	
	<b>Fettpresse</b> <b>Grease gun</b>	Kartusche Cartridge	9900543
	<b>Drehmomentschlüssel</b> <b>Torque wrench</b>	ROTA-S plus 2.0 160	9938065
		ROTA-S plus 2.0 200	
		ROTA-S plus 2.0 250	
		ROTA-S plus 2.0 315	9938066
		ROTA-S plus 400	
		ROTA-S plus 500	9964673
		ROTA-S plus 630	
ROTA-S plus 800			
	<b>Sechskant-Spannschlüssel</b> <b>Hexagon safety wrench</b>	ROTA-S plus 2.0 160	8704921
		ROTA-S plus 2.0 200	
		ROTA-S plus 2.0 250	8704923
		ROTA-S plus 2.0 315	
	<b>Schlüssel</b> <b>Wrench</b>	ROTA-S plus 400	8700131
		ROTA-S plus 500	8700132
		ROTA-S plus 630	
	<b>Schlüssel lang</b> <b>Wrench long</b>	ROTA-S plus 400	88002186
		ROTA-S plus 500	88004486
		ROTA-S plus 630	

	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Passend zu</b> <i>Suitable for</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<b>Schlüssel mit Aushebestift und beweglichem Quergriff</b> <i>Wrench with lifting pin and movable cross handle</i>	ROTA-S plus 400	88018809
		ROTA-S plus 500	
		ROTA-S plus 630	88018579
	<b>Vierkant-Anschluss</b> <i>Square connection</i>	ROTA-S plus 400	8702917
		ROTA-S plus 500	8702918
		ROTA-S plus 630	8702918
	<b>Grundplatte mit Fixiernut zum stationären Einsatz</b> <i>Base plate with fixing groove for stationary applications</i>	ROTA-S plus 2.0 160	0814270
		ROTA-S plus 2.0 200	0814271
		ROTA-S plus 2.0 250	0814272
		ROTA-S plus 2.0 315	0814273
	<b>Verschlussstopfen</b> <i>Sealing plug</i>	ROTA-S plus 2.0 160	8702833
		ROTA-S plus 2.0 200	8702867
		ROTA-S plus 2.0 250	8702868
		ROTA-S plus 2.0 315	8702869
		ROTA-S plus 400	0702870
		ROTA-S plus 500	8702871
		ROTA-S plus 630	0802872
		ROTA-S plus 800	
	<b>Späneschutz</b> <i>Chip protection</i>	ROTA-S plus 2.0 160	9966639
		ROTA-S plus 2.0 200	
		ROTA-S plus 2.0 250	9966640
		ROTA-S plus 2.0 315	9966641
		ROTA-S plus 400	9966642
		ROTA-S plus 500	
ROTA-S plus 630	9966607		



## ROTA-S flex

### Manuelles Leichtbaufutter

ROTA-S flex ist ein flexibles Leichtbaufutter, das speziell für moderne Fräs-Drehmaschinen entwickelt wurde. ROTA-S flex kombiniert ein geringes Gewicht mit gleichzeitig bester Zugänglichkeit zum Werkstück. Durch den konsequenten Leichtbau kommt die Maschinendynamik voll zur Geltung und es bleibt ausreichend Kapazität für schwere Werkstücke, ohne die Maschine permanent an der Belastungsgrenze zu bewegen.

Mit wenigen Handgriffen kann durch die integrierte Backenverstellung das ROTA-S flex an neue Spannaufgaben angepasst werden. Egal ob kleine oder große Werkstücke, das ROTA-S flex spannt schnell und zuverlässig, auch unter Drehzahl.

## ROTA-S flex

### Manual lightweight chuck

The ROTA-S flex is a flexible lightweight chuck particularly designed for modern milling/turning centers. The ROTA-S flex combines a low weight with optimal workpiece accessibility. The consistent lightweight design allows the machine's dynamics to come into its own and leaves sufficient capacity for heavy workpieces, without moving the machine at the load limit at all times.

In just a few steps, the integrated jaw adjustment can adapt the ROTA-S flex quickly to new clamping tasks. Whether small or large workpieces, the ROTA-S flex clamps quickly and reliably, even below rpm.



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Komfortables Backenschnellwechselsystem

Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

### Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

### Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit

Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

### Geringes Futtergewicht

Höhere Werkstückzuladung möglich

### Speziell abgedichtet für den vertikalen Aufbau

Optimaler Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

### Höchste Flexibilität durch verlängerte Führungsbahnen

Für extrem großen Spannereich

### Visuelle Sicherheitseinrichtungen

Maximale Bediensicherheit

### Optimiertes Schmiersystem

Für dauerhaft hohe Spannkräfte

### Schräg verzahnte Grundbacke SFG

Kompatibel zu ROTA-S plus und zu System „F“ (Forkardt)

### Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Hohe Rundlauf- und Backenwechselwiederholgenauigkeit

## Advantages – Your benefits

### Convenient jaw quick-change system

Minimizing set-up times and costs

### High efficiency of the wedge bar system

Safe clamping due to high clamping forces

### High jaw quick-change repeatability

No reboring of already machined jaws necessary

### Low chuck weight

Higher workpiece payload possible

### Specially sealed for vertical design

Optimal protection against coolant and chips

### Maximum flexibility due to extended guideways

For an extremely wide clamping range

### Visual safety devices

Maximum operating safety

### Optimized lubrication system

For consistently high clamping forces

### SFG angled, serrated base jaws

Interchangeable with ROTA-S and with system "F" (Forkardt)

### All sides of the functional parts are ground and hardened

High run-out and jaw change repeat accuracy

## Technische Daten | *Technical data*

	Seite Page	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 550	434	120	100	7	65
ROTA-S flex 700	435	220	180	9.7	170
ROTA-S flex 1000	436	280	230	12	360
ROTA-S flex 1200	437	320	270	12	490
ROTA-S flex 1400	438	350	270	15	830

### Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei maximalem Betätigungsmoment. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

### Definition clamping force

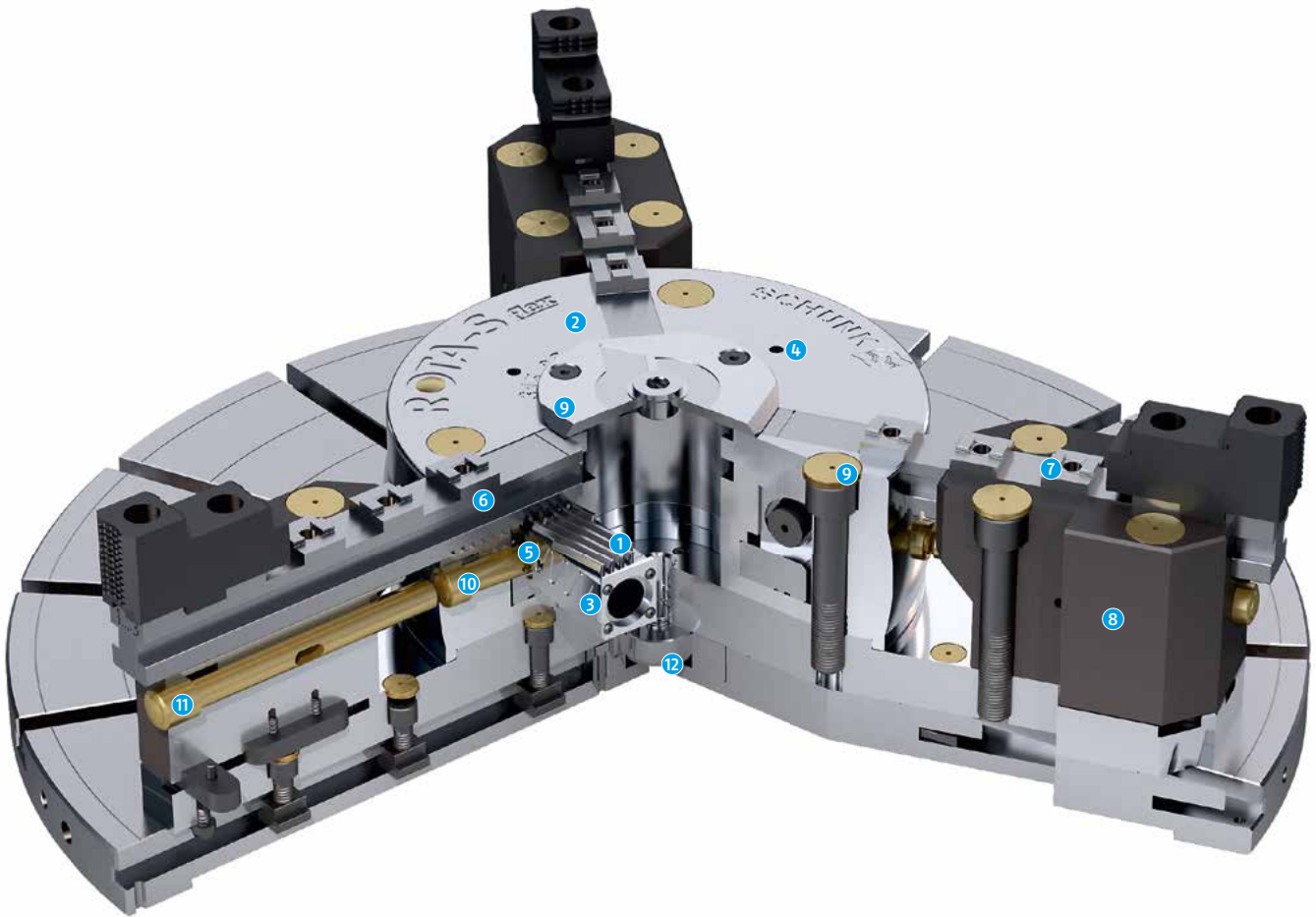
Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws in distance "H" at maximum actuation torque. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

## Technik

Die tangential im Futter verschiebbaren Keilstangen werden über Drehen der Gewindespindel angetrieben. Die Keilstangen übertragen die Kraft auf die Grundbacken und erzeugen eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

## Technology

The tangentially movable wedge bars in the chuck are driven by turning the thread spindle. The wedge bars transmit the force to the base jaws, generating a jaw movement that is synchronous and radial to the rotational axis.



## Technik

- 1 **Keilstangenantrieb**  
Bietet hohe Rundlaufgenauigkeiten auch bei hohen Drehzahlen
- 2 **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
- 3 **Optimiertes Schmiersystem**  
Für hohen Wirkungsgrad
- 4 **Befestigungsgewinde**  
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden
- 5 **Backenschnellwechselsystem**  
Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten
- 6 **Grundbacken mit schräger Verzahnung (SFG)**  
Kompatibel zu ROTA-S plus und zu System „F“ (Forkardt)
- 7 **Standard-Backenschnittstelle**  
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
- 8 **Wechselbare Führungsbahnverlängerung**  
Zur Vergrößerung des Spannbereichs
- 9 **Schmutzunempfindliches Design**  
Durch gezielte Abdichtung
- 10 **Druckknopf für Backenwechsel**  
Für kürzeste Rüstzeiten
- 11 **Druckknopfverlängerung**  
Für den Backenschnellwechsel bei Verwendung der Führungsbahnverlängerung
- 12 **Zentrierbolzen**  
Zur exakten Positionierung auf dem Maschinentisch

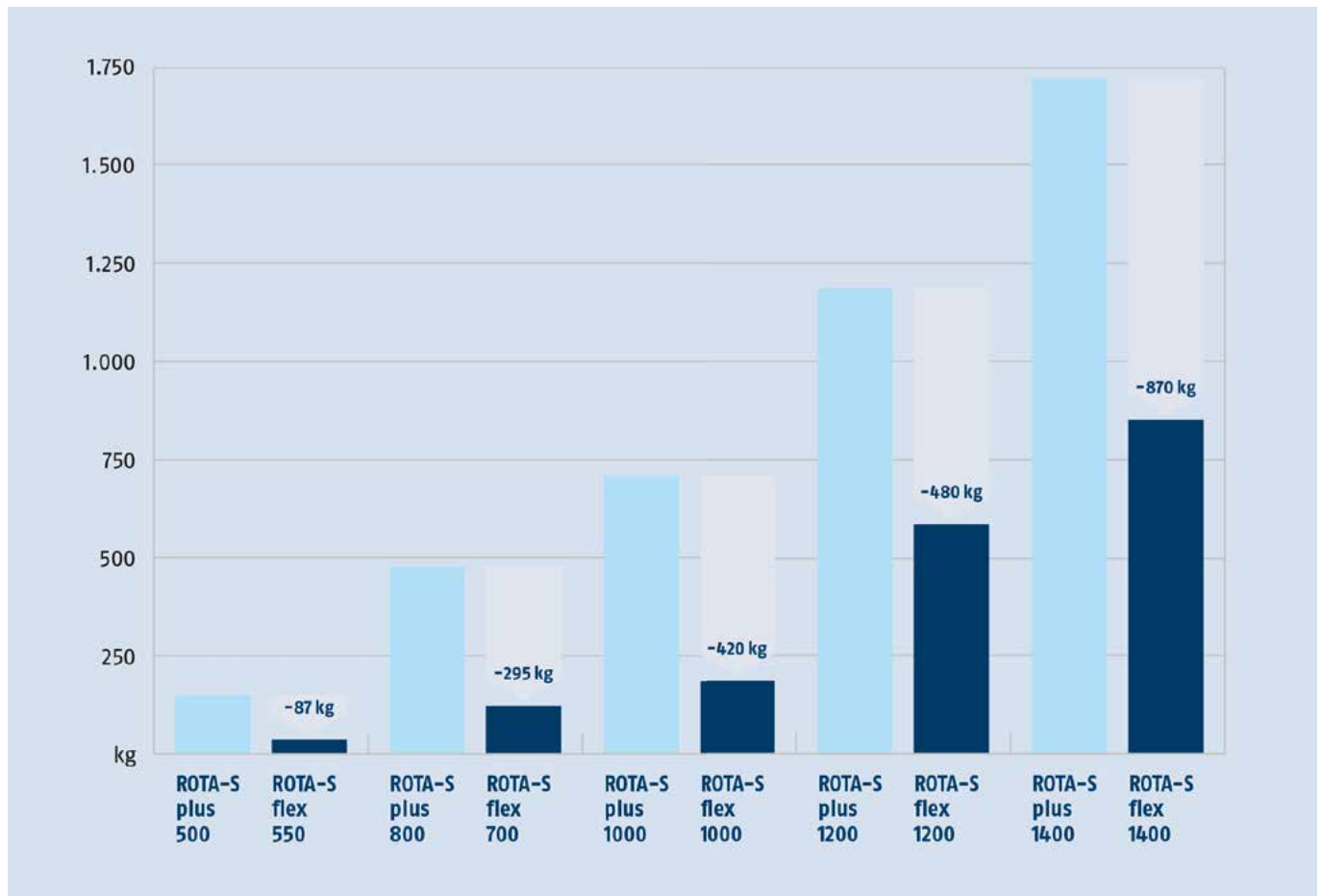
## Technology

- 1 **Wedge bar actuation system**  
*It offers high run-out accuracies at high speeds*
- 2 **Hardened and extremely rigid base body**  
*Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force*
- 3 **Optimized lubrication system**  
*For maximum efficiency*
- 4 **Mounting thread**  
*For workpiece stops or cover plates are already available*
- 5 **Jaw quick-change system**  
*The individual jaw unlocking mechanism shortens set-up times*
- 6 **Base jaws compatible with diagonal serration (SFG)**  
*Interchangeable with ROTA-S and with system "F" (Forkardt)*
- 7 **Standard chuck jaw interface**  
*For using standard SCHUNK top jaws*
- 8 **Exchangeable guideway extension**  
*For increasing the clamping range*
- 9 **Improved design which is insensitive to dirt**  
*By specific sealing*
- 10 **Push button for jaw change**  
*For shortest set-up times*
- 11 **Push button extension**  
*For jaw quick-changes when using the guideway extension*
- 12 **Centering pin**  
*For exact positioning on the machine table*



## Gewichtsreduzierung durch ROTA-S flex im Vergleich zu ROTA-S plus

## Weight reduction by ROTA-S flex compared to ROTA-S plus



Im Vergleich zu herkömmlichen 3-Backenfuttern spart das ROTA-S flex bis zu 60 % an Eigengewicht. Die Maschinenbelastung wird so deutlich reduziert – es verbleibt eine maximale Zuladung für schwere Werkstücke.

Compared with standard 3-jaw chucks, the ROTA-S flex save up to 60% in weight. This reduces the machine load considerably – leaving a maximum payload for heavy workpieces.



## Technik

### ROTA-S flex mit verlängerten Führungsbahnen

Große Werkstücke können mit Standardspannbacken präzise gespannt werden. Die spezielle Formgebung erlaubt eine optimale Zugänglichkeit bei der 5-Achs-Bearbeitung.

### ROTA-S flex ohne verlängerte Führungsbahnen

Durch Entfernen der Führungsbahnverlängerungen und Verwendung von Standardgrundbacke Typ SFG können auch kleine Werkstücke mit optimaler Zugänglichkeit gespannt werden.

### Spannbereich des ROTA-S flex

Durch Versetzen der Aufsatzbacke auf der langen Grundbacke kann mit dem ROTA-S flex ein extrem großer Spannbereich abgebildet werden. Das Futter ist sowohl für Außen- als auch für die Innenspannung geeignet.

- 1 **Harte Stufenbacken auf minimalem Spannbereich**
- 2 **Harte Stufenbacken auf maximalem Spannbereich**

## Technology

### ROTA-S flex with extended guideways

Large workpieces can be precisely clamped with standard chuck jaws. The special shape permits optimal accessibility for 5-axis machining.

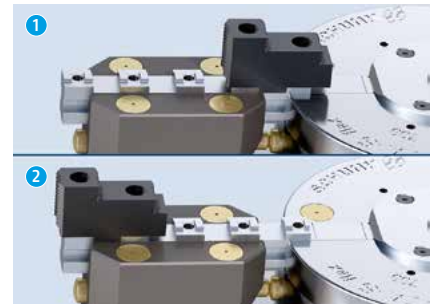
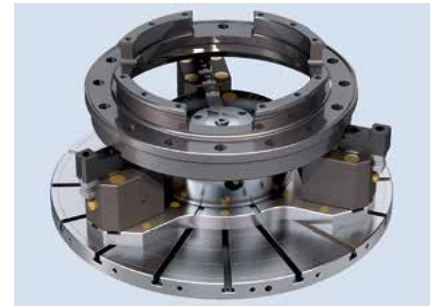
### ROTA-S flex without extended guideways

Even small workpieces can be clamped with optimal accessibility by removing the guideway extensions and using an SFG standard base jaw.

### Clamping range of the ROTA-S flex

By offsetting the top jaw on the long base jaw, the ROTA-S flex can offer an extremely large clamping range. The chuck is suitable for both: O.D. and I.D. clamping.

- 1 **Hard stepped jaws at minimum clamping range**
- 2 **Hard stepped jaws at maximum clamping range**



## Gewichtsoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

### Lieferumfang

Konsoleplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung  $\varnothing 50$  H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfachkreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen  $\varnothing 50$  g6, Zentrierbolzen  $\varnothing 32$  g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

## Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

### Scope of delivery

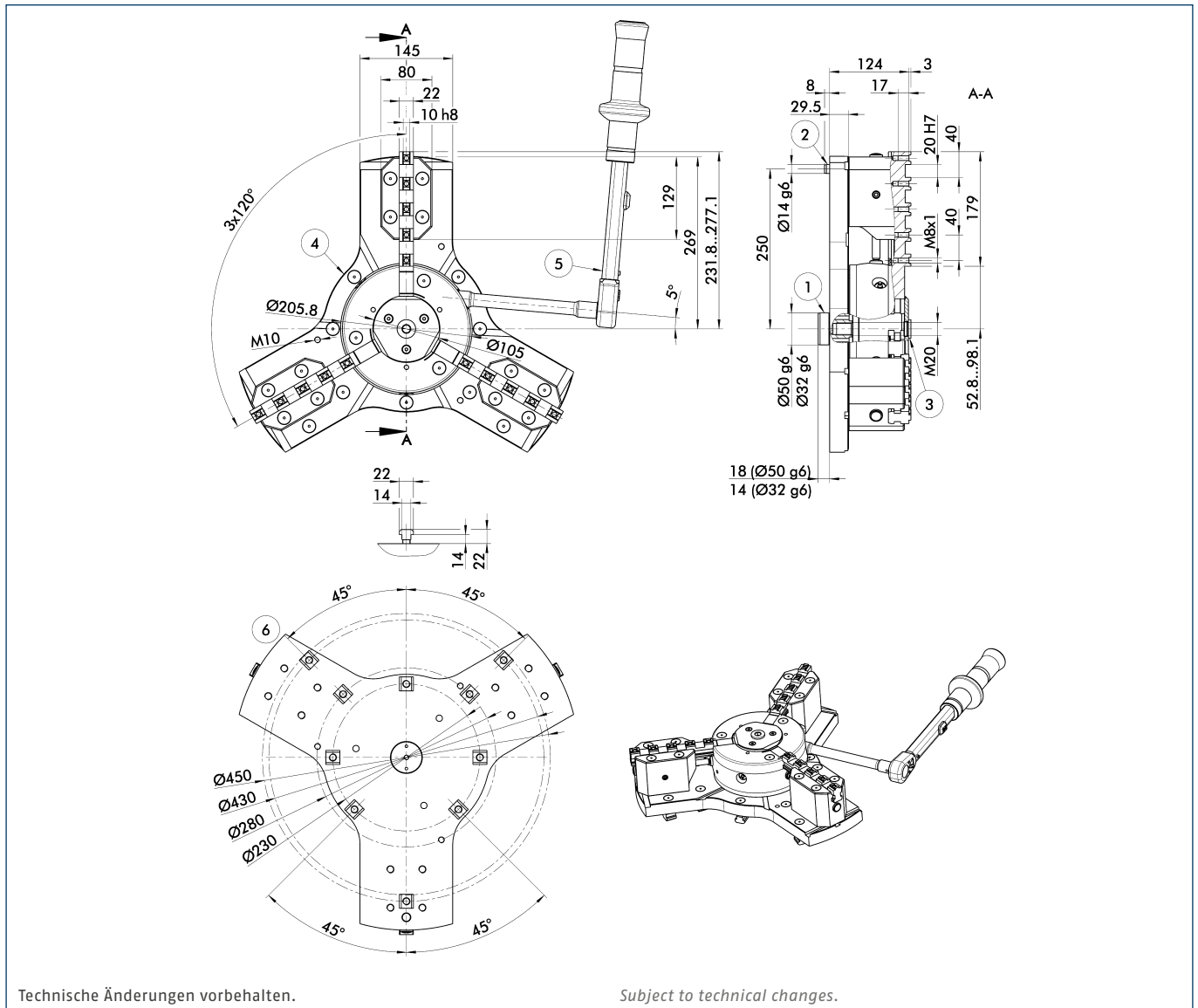
Base plate (suitable for the machine table with center hole  $\varnothing 50$  H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin  $\varnothing 50$  g6, centering pin  $\varnothing 32$  g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

### Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. rotational speed [min <sup>-1</sup> ]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 550	0814810	1000	100	120	7	65

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

\*For the definitions of the technical designations, see page 429



- |  |                     |   |  |
|--|---------------------|---|--|
| ① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette      | ③ Verschlusschraube | ① Centering bolt for centering the clamping pallet              | ③ Locking screw                                      |
| ② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten | ② Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet | ④ Water drainage grooves                             |
| ⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch | ⑤ Knarrenschlüssel  |   | ⑤ Ratchet wrench                                     |
|  |                     |   | ⑥ Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table |



**Gewichtsoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt**

**Lieferumfang**

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfachkreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrierbolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ringschrauben und Betriebsanleitung

*Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated*

*Scope of delivery*

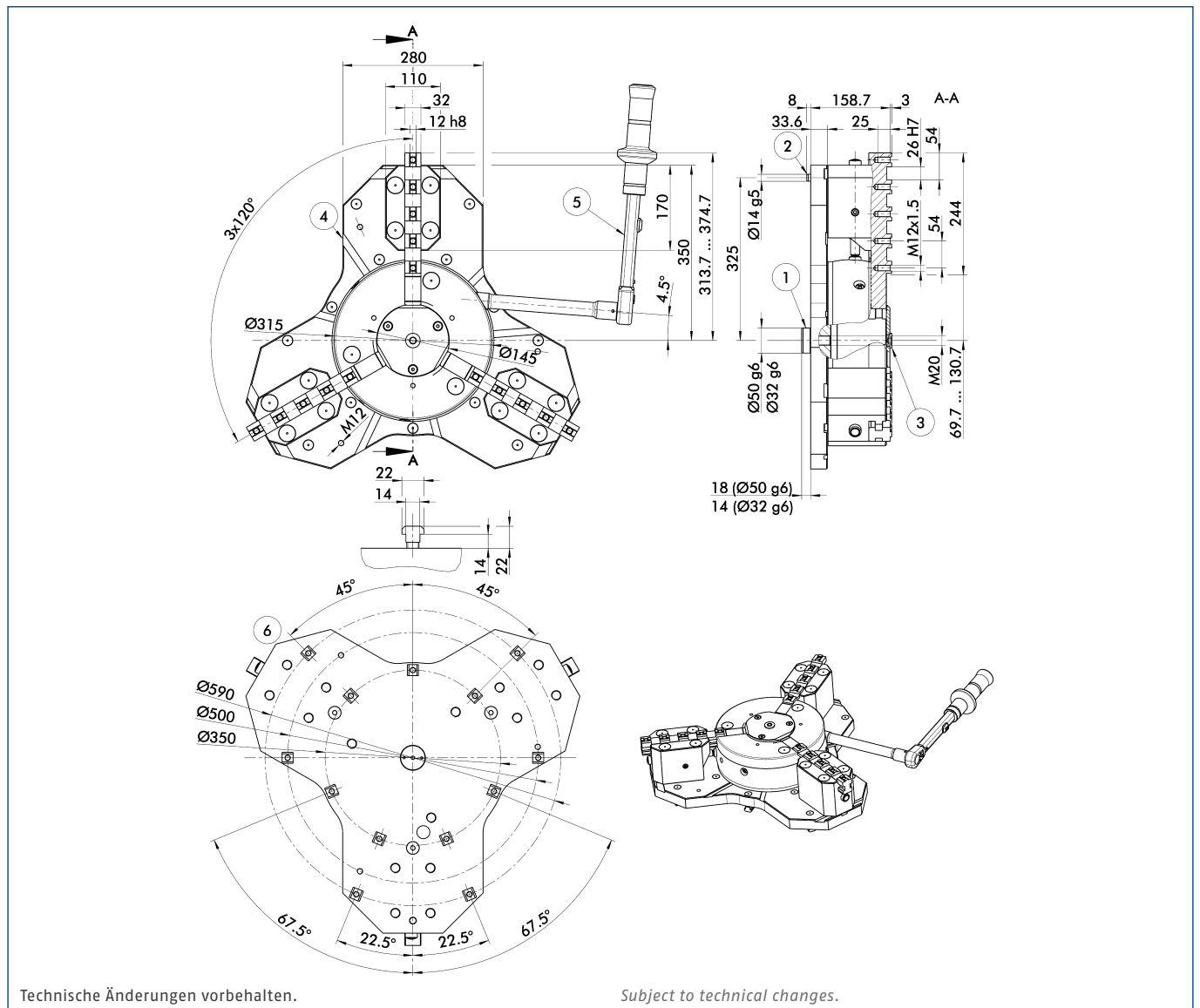
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. rotational speed [min <sup>-1</sup> ]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 700	0814820	800	180	220	9.7	170

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

\*For the definitions of the technical designs, see page 429



- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| ① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette      | ③ Verschlusschraube                                    | ① Centering bolt for centering the clamping pallet  | ③ Locking screw                                      |
| ② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten                                    | ② Montagebolzen zur Positionierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten                                  |
|  | ⑤ Knarrenschlüssel                                     |   | ⑤ Ratchet wrench                                     |
|  | ⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch |   | ⑥ Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table |

## Gewichtsoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

### Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung  $\varnothing 50$  H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfachkreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen  $\varnothing 50$  g6, Zentrierbolzen  $\varnothing 32$  g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ringschrauben und Betriebsanleitung

## Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

### Scope of delivery

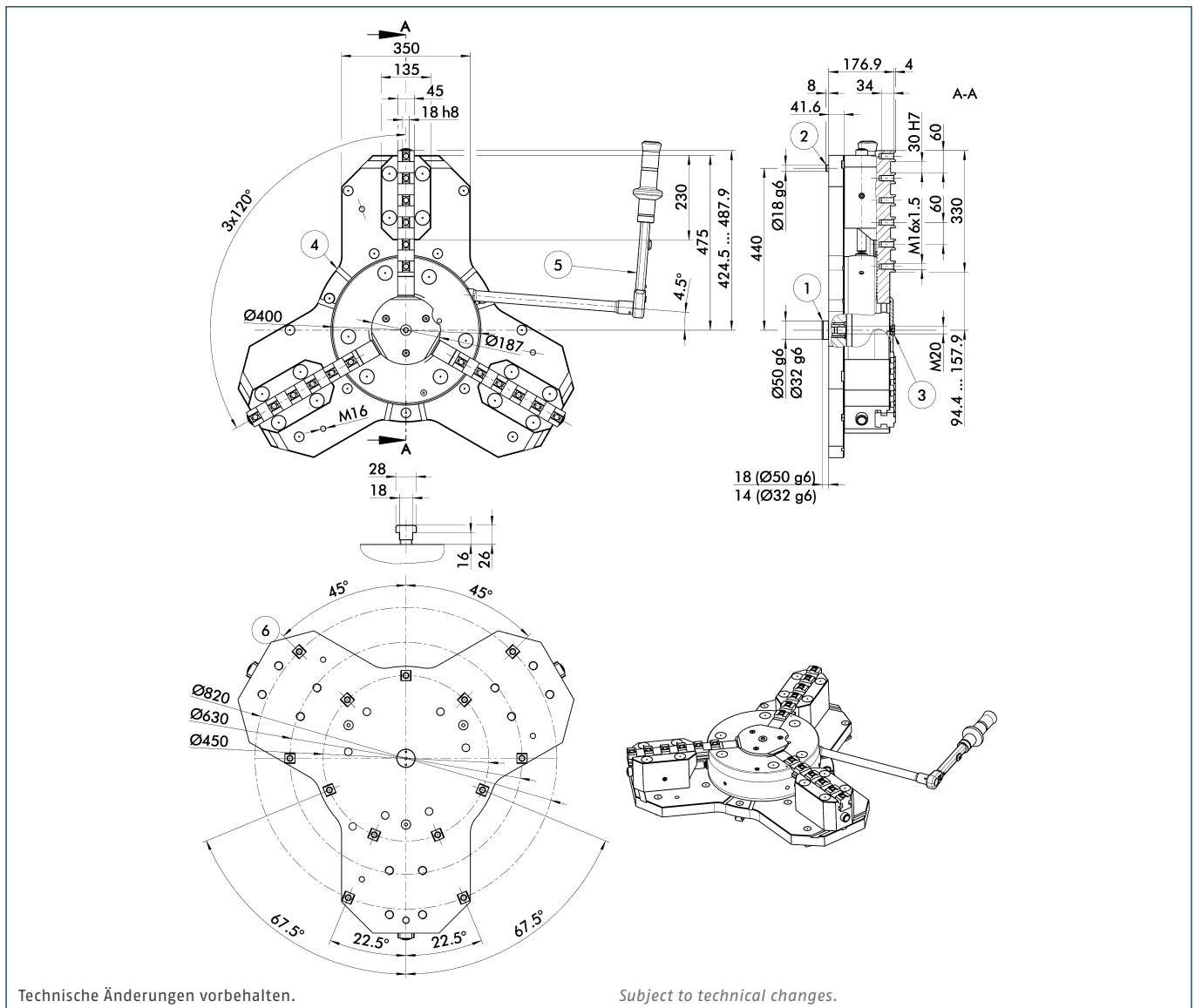
Base plate (suitable for the machine table with center hole  $\varnothing 50$  H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin  $\varnothing 50$  g6, centering pin  $\varnothing 32$  g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

## Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. rotational speed [min <sup>-1</sup> ]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 1000	0814830	500	230	280	12	360

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

\*For the definitions of the technical designations, see page 429



- |  |                     |   |  |
|--|---------------------|---|--|
| ① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette      | ③ Verschlusschraube | ① Centering bolt for centering the clamping pallet  | ③ Locking screw                                      |
| ② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten | ② Montagebolzen zur Positionierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten                                  |
| ⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch | ⑤ Knarrenschlüssel  |   | ⑤ Ratchet wrench                                     |
|  |                     |   | ⑥ Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table |

**Gewichtsoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt**

**Lieferumfang**

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfachkreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrierbolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

*Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated*

*Scope of delivery*

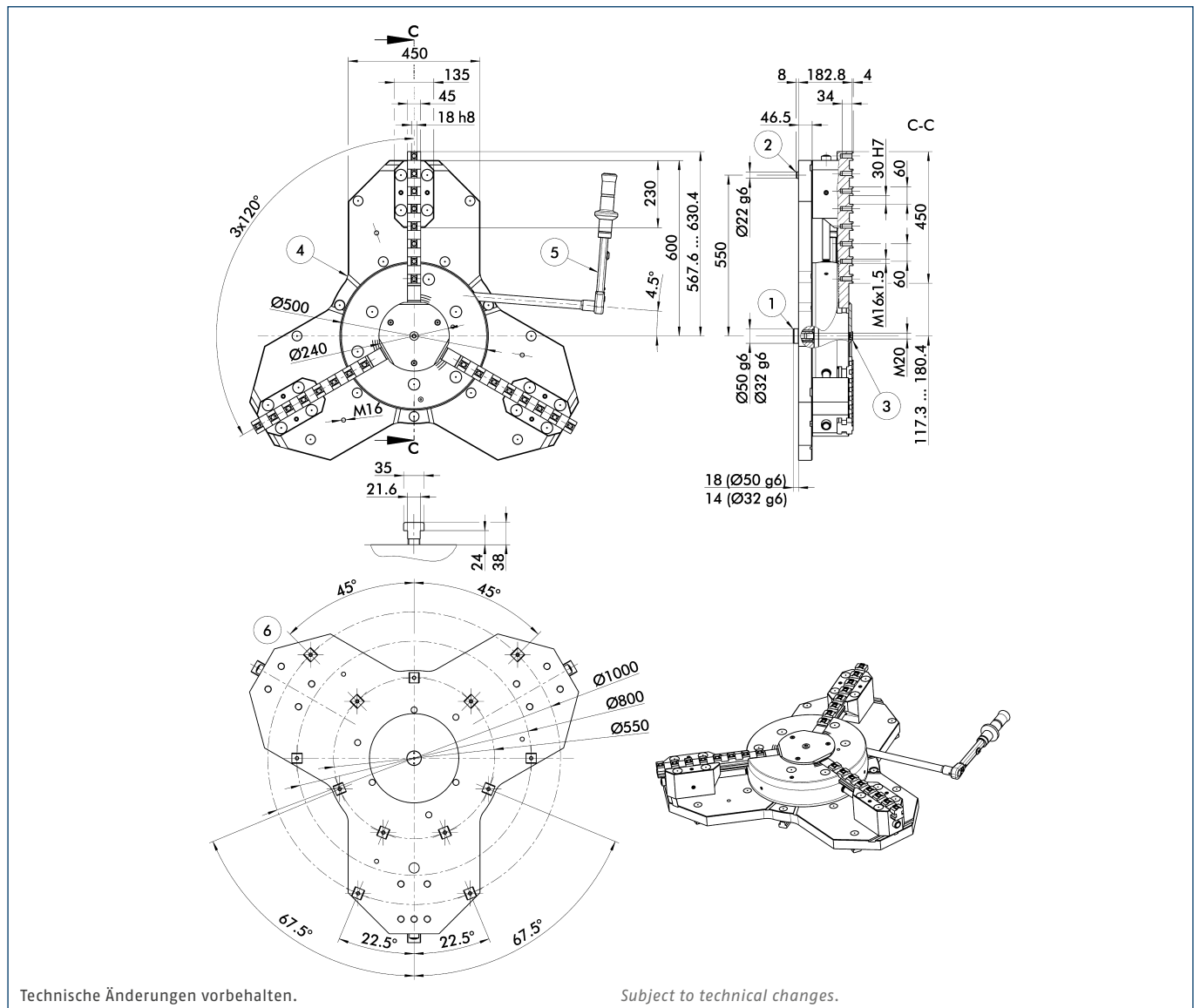
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

**Technische Daten | Technical data**

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. rotational speed [min <sup>-1</sup> ]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 1200	0814840	500	270	320	12	490

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

\*For the definitions of the technical designations, see page 429



- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| ① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette      | ③ Verschlusschraube                                    | ① Centering bolt for centering the clamping pallet              | ③ Locking screw                                      |
| ② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten                                    | ② Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet | ④ Water drainage grooves                             |
| ⑤ Knarrenschlüssel                                     | ⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch |   | ⑤ Ratchet wrench                                     |
|  |  |   | ⑥ Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table |

## Gewichtsoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

### Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung  $\varnothing 50$  H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfachkreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen  $\varnothing 50$  g6, Zentrierbolzen  $\varnothing 32$  g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

## Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

### Scope of delivery

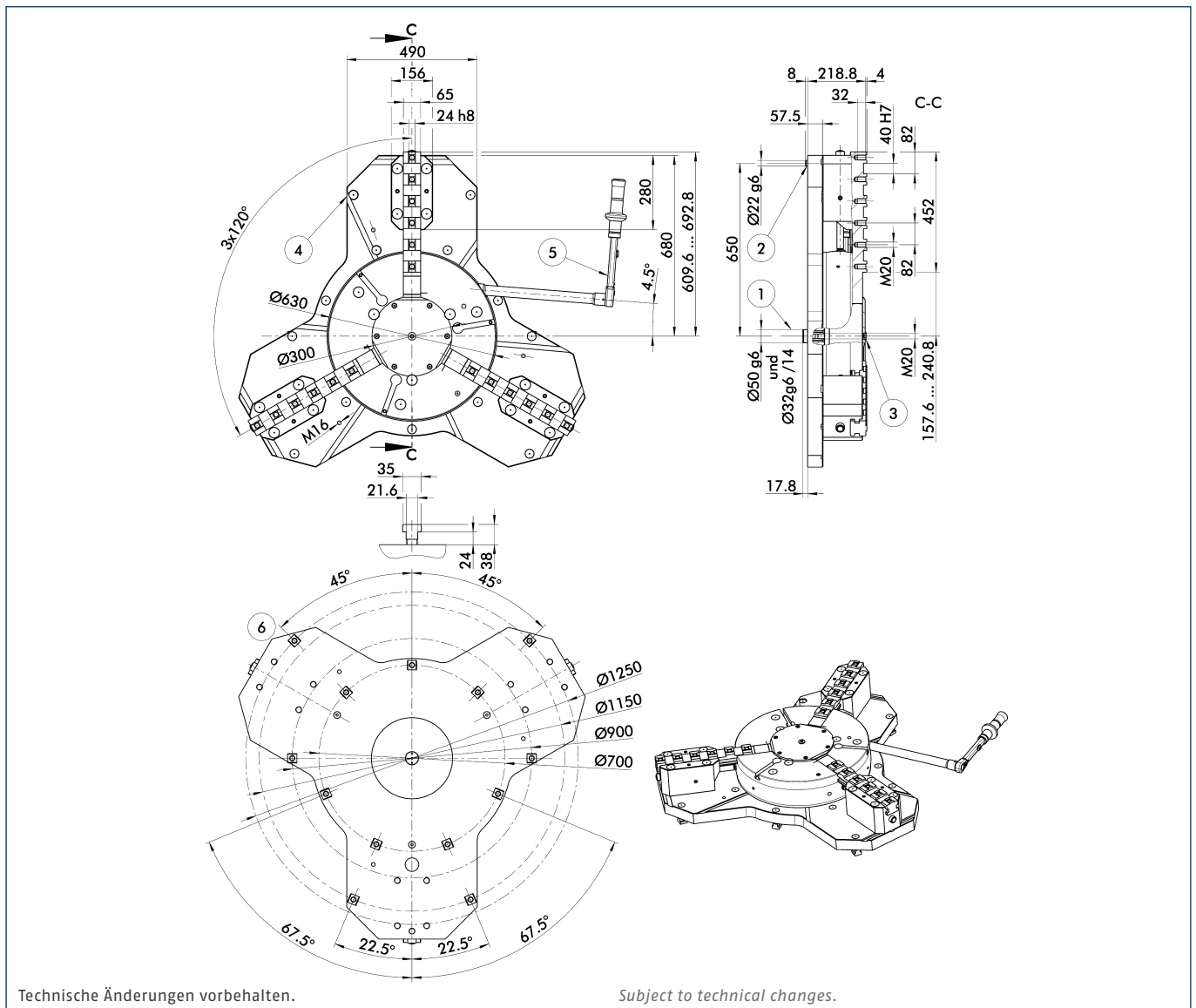
Base plate (suitable for the machine table with center hole  $\varnothing 50$  H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin  $\varnothing 50$  g6, centering pin  $\varnothing 32$  g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

### Technische Daten | Technical data

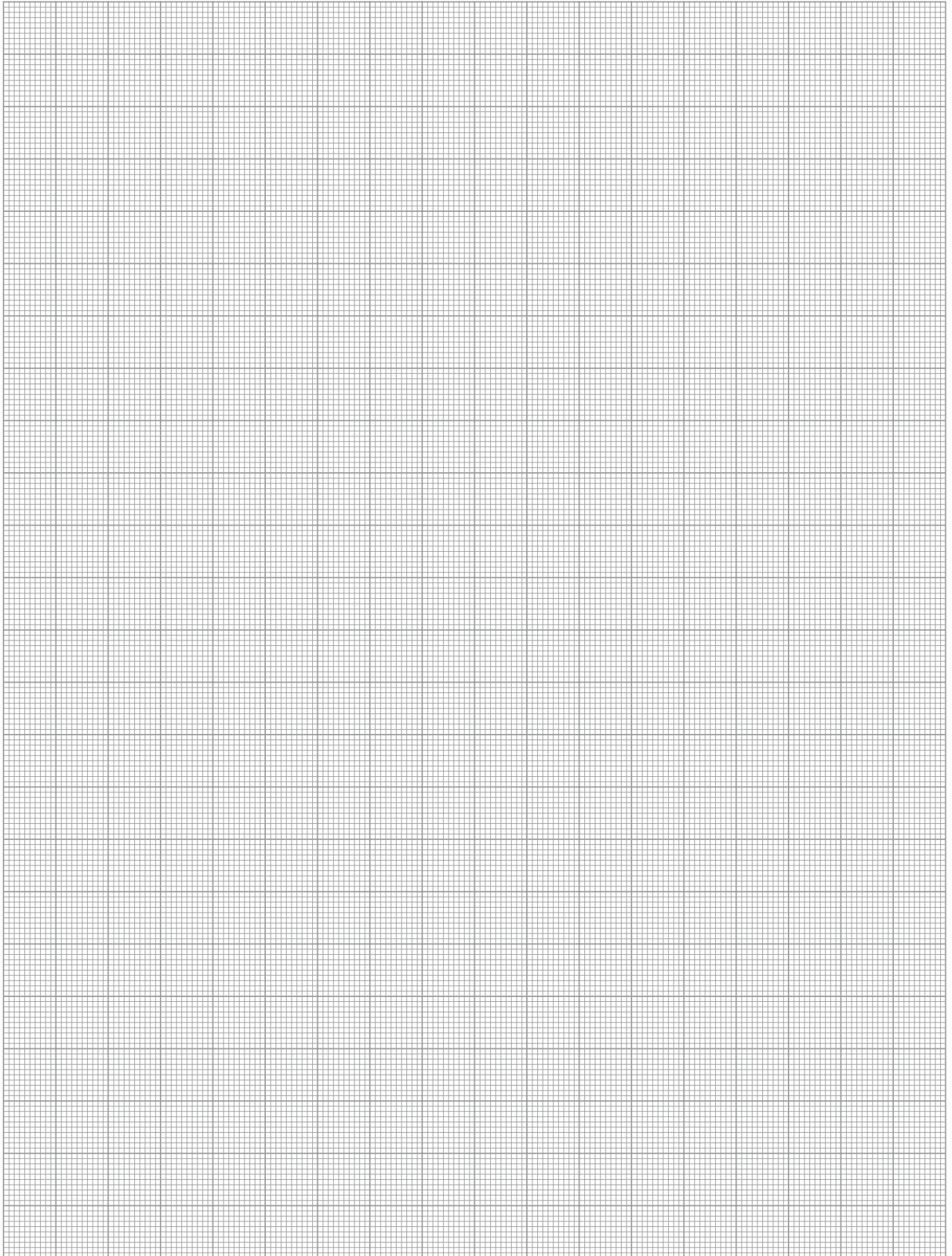
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. rotational speed [min <sup>-1</sup> ]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 1400	0814850	400	270	350	15	830

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

\*For the definitions of the technical designations, see page 429

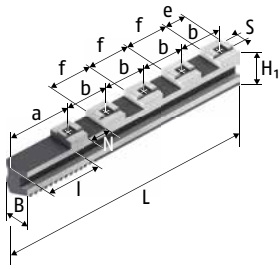


- |  |                     |   |  |
|--|---------------------|---|--|
| ① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette      | ③ Verschlusschraube | ① Centering bolt for centering the clamping pallet              | ③ Locking screw                                      |
| ② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette | ④ Wasserablaufnuten | ② Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet | ④ Water drainage grooves                             |
| ⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch | ⑤ Knarrenschlüssel  |   | ⑤ Ratchet wrench                                     |
|  |                     |   | ⑥ Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table |

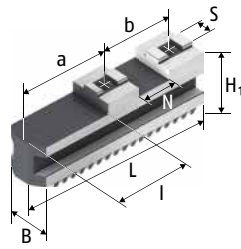


## Grundbacken

## Base Jaws



Grundbacken SFGF-L  
Base Jaws SFGF-L



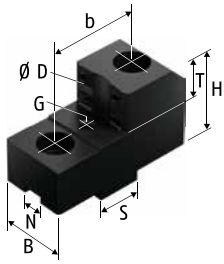
Grundbacken SFGF-K  
Base Jaws SFGF-K

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 550	SFGF-L 550	8705501	20	10	22	32	230	40	7.2
ROTA-S flex 550	SFGF-K 550	8705502	20	10	22	32	90	40	1.2
ROTA-S flex 700	SFGF-L 700	0814825	26	12	32	43	311	54	7
ROTA-S flex 700	SFGF-K 700	0814826	40	24	32	58	280	82	16.2
ROTA-S flex 1000	SFGF-L 1000	0814835	30	18	45	51	415	60	15.9
ROTA-S flex 1000	SFGF-K 1000	0814836	30	18	45	51	160	60	6.4
ROTA-S flex 1200	SFGF-L 1200	0814845	30	18	45	51	535	60	20.7
ROTA-S flex 1200	SFGF-K 1200	0814846	30	18	45	51	160	60	6.4
ROTA-S flex 1400	SFGF-L 1400	08705286	40	24	65	58	570	82	36.9
ROTA-S flex 1400	SFGF-K 1400	08705289	40	24	65	58	280	82	16.2

## Harte Krallenbacken für Außenspannung

## Hard Claw Jaws for O.D. Clamping



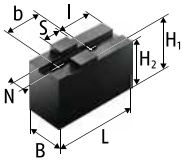
Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA  
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZKA

### Technische Daten | Technical data

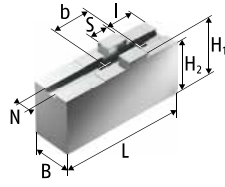
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 550	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	1.4
ROTA-S flex 550	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-S flex 550	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	1.2
ROTA-S flex 700	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	3.1
ROTA-S flex 700	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	2.8
ROTA-S flex 1000	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S flex 1000	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S flex 1200	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S flex 1200	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S flex 1400	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S flex 1400	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S flex 1400	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken

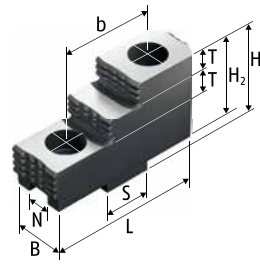
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws



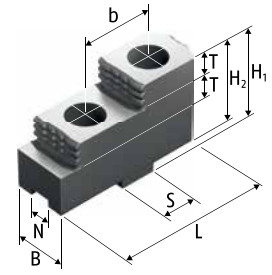
Weiche Aufsatzbacken SFA  
Soft Top Jaws SFA



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL  
Soft Top Jaws SFA-AL



Harte Stufenaufsatzbacken SHF  
Hard Stepped Top Jaws SHF



Harte Stufenaufsatzbacken SHF  
Hard Stepped Top Jaws SHF

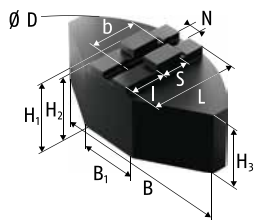
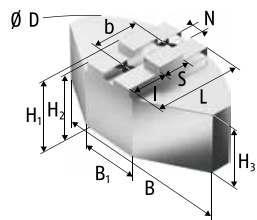
Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	l [mm]	b [mm]	Material	Gewicht Weight [kg]
ROTA-S flex 550	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105		35	40	16MnCr5	2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	3.2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	2.2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70		23	40	16MnCr5	2.1
ROTA-S flex 550	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85		23	40	16MnCr5	4
ROTA-S flex 550	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95		23	40	16MnCr5	6.1
ROTA-S flex 550	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105		35	40	Alu	0.9
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	10	20	22	42	38	71.7	10		40	hart   hard	2.4
ROTA-S flex 700	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145		45	54	16MnCr5	5.6
ROTA-S flex 700	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110		30	54	16MnCr5	4.9
ROTA-S flex 700	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145		30	54	16MnCr5	6.6
ROTA-S flex 700	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S flex 700	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145		30	54	16MnCr5	13.8
ROTA-S flex 700	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145		30	54	16MnCr5	17.5
ROTA-S flex 700	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S flex 700	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110		30	54	16MnCr5	7.6
ROTA-S flex 700	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110		30	54	16MnCr5	10.3
ROTA-S flex 700	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110		30	54	16MnCr5	14.2
ROTA-S flex 700	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145		45	54	Alu	2.4
ROTA-S flex 700	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15		54	hart   hard	3.3
ROTA-S flex 1000	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S flex 1000	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart   hard	6.8
ROTA-S flex 1200	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S flex 1200	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S flex 1200	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart   hard	6.8
ROTA-S flex 1400	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
ROTA-S flex 1400	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30		82	hart   hard	18



## Weiche Segmentbacken

## Soft Full Grip Jaws



Weiche Segmentbacken SFA-SA  
Soft Full Grip Jaws SFA-SA

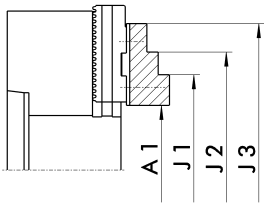
Weiche Segmentbacken SFA-SM  
Soft Full Grip Jaws SFA-SM

### Technische Daten | Technical data

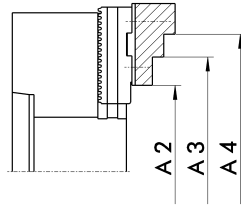
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	S	B	B1	D	H1	H2	H3	L	l	b	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ROTA-S flex 550	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	3.5
ROTA-S flex 550	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	4.7
ROTA-S flex 550	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	9
ROTA-S flex 550	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	12.5
ROTA-S flex 700	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	10.8
ROTA-S flex 700	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	28.9
ROTA-S flex 1000	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S flex 1000	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6
ROTA-S flex 1200	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S flex 1200	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6

## Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken

## Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws



Grundbackenstellung II  
Position of Base Jaws II



Grundbackenstellung I  
Position of Base Jaws I

### Außenspannung | O.D. Clamping

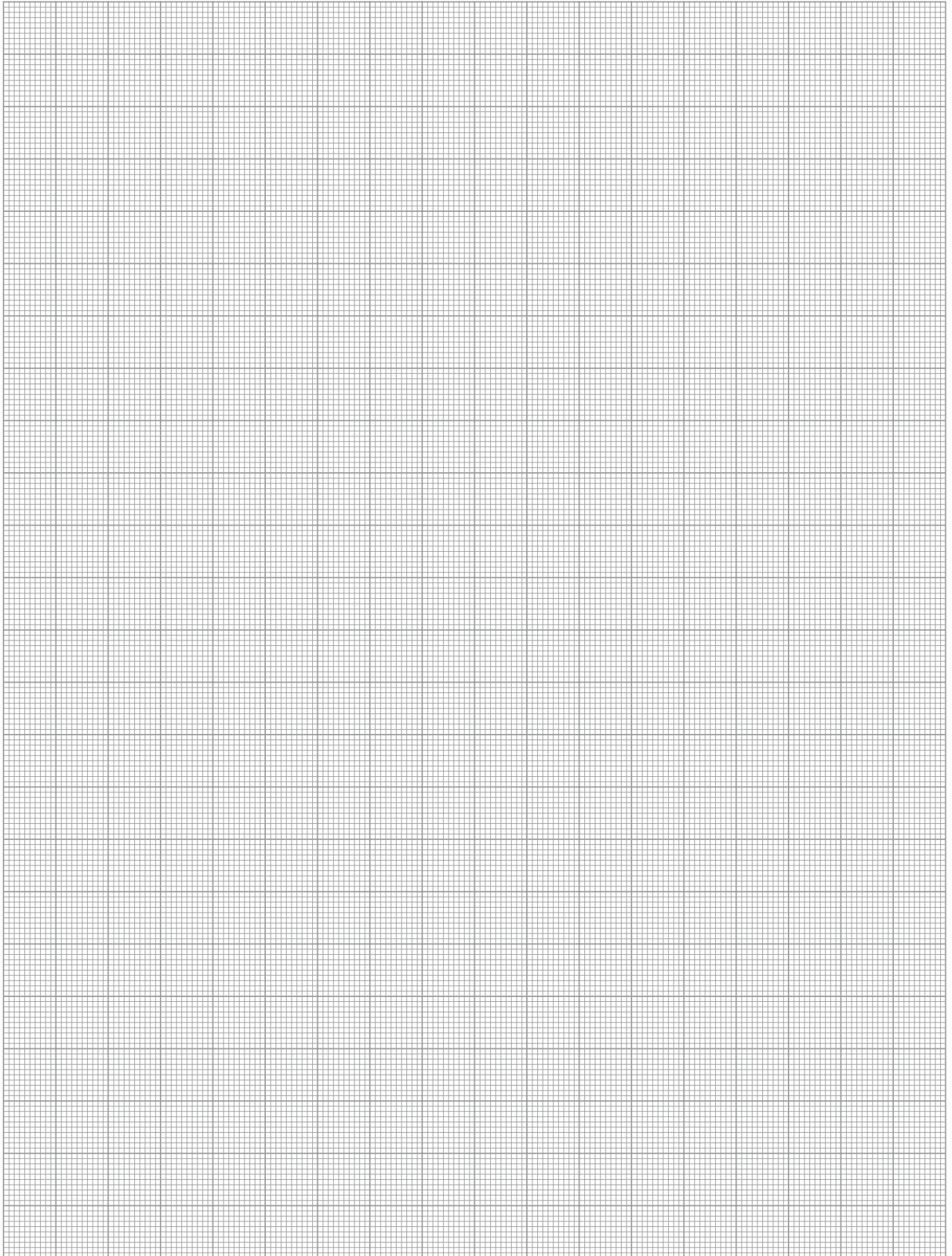
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	95 - 417	95 - 417	147 - 469	174 - 496
ROTA-S flex 700	SHF 315	0155103	222 - 563		229 - 570	339 - 680
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	168 - 772		163 - 766	285 - 888
ROTA-S flex 1200	SHF 400	0155104	315 - 1057		310 - 1051	432 - 1137
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	276 - 1097		281 - 1101	441 - 1262

### Innenspannung | I.D. Clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	159 - 481	185 - 507	238 - 560
ROTA-S flex 700	SHF 315	0155103	303 - 643	413 - 753	
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	280 - 884	402 - 1006	
ROTA-S flex 1200	SHF 400	0155104	428 - 1169	550 - 1291	
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	440 - 1261	600 - 1422	

	Beschreibung <i>Description</i>	Gebinde <i>Trading unit</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	<b>LINOMAX</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern <b>LINOMAX</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	0184210
		Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	0184211
		Eimer 30 kg <i>Bucket 30 kg</i>	0184212
	<b>LINOMAX 100</b> Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfütern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. <b>LINOMAX 100</b> High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	0184220
		Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	0184221
		Eimer 25 kg <i>Bucket 25 kg</i>	0184222
	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	<b>Spannkraftmessgerät GFT-X</b> Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfütern (siehe Seite 459) <b>Clamping force tester GFT-X</b> For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)	ROTA-S flex	0890013
	<b>Fettpresse</b> <b>Grease gun</b>	Kartusche <i>Cartridge</i>	9900543
	<b>Drehmomentschlüssel</b> <b>Torque wrench</b>	ROTA-S flex 550	9938065
		ROTA-S flex 700	9938066
		ROTA-S flex 1000	
		ROTA-S flex 1200	9964673
		ROTA-S flex 1400	
	<b>Knarren</b> <b>Ratchets</b>	ROTA-S flex 550	9986767
		ROTA-S flex 700	9986766
		ROTA-S flex 1000	9987214
		ROTA-S flex 1200 ROTA-S flex 1400	9987241
	<b>Sechskant-Spannschlüssel</b> <b>Hexagon safety wrench</b>	ROTA-S flex 550	8704921
		ROTA-S flex 700	8704923
	<b>Schlüssel lang</b> <b>Wrench long</b>	ROTA-S flex 1000	8705475
		ROTA-S flex 1400	88004486

	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Passend zu</b> <i>Suitable for</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<b>Adapter mit Auswerfer</b> <i>Adapter with ejector</i>	ROTA-S flex 550	8705487
		ROTA-S flex 700	8705471
		ROTA-S flex 1000	8705470
		ROTA-S flex 1200	
		ROTA-S flex 1400	8705476
	<b>Zentrierbolzen</b> ø 50/ø 16 <b>Centering pin</b> ø 50/ø 16	ROTA-S flex 550	0814827
		ROTA-S flex 700	
		ROTA-S flex 1000	
		ROTA-S flex 1200	
		ROTA-S flex 1400	
	<b>Zentrierbolzen</b> ø 32/ø 16 <b>Centering pin</b> ø 32/ø 16	ROTA-S flex 550	0814847
		ROTA-S flex 700	
		ROTA-S flex 1000	
		ROTA-S flex 1200	
		ROTA-S flex 1400	
	<b>Verschlussdeckel</b> <i>Cover plate</i>	ROTA-S flex 550	40009901
		ROTA-S flex 700	
		ROTA-S flex 1000	40009903
		ROTA-S flex 1200	40009907
		ROTA-S flex 1400	



## SPK

### Schmutzunempfindliche Spannklauenkästen

Mit den Spannklauenkästen SPK bietet SCHUNK Spannmittel für individuelle Aufspannlösungen auf Aufspannscheiben mit parallel laufenden T-Nuten. Ein vollständig geschlossener Backenantrieb garantiert permanent optimalen Schutz vor Staub, Spänen und Kühlschmiermittel. Der daraus resultierende geringe Verschleiß sichert eine lange Lebensdauer der Spannklauenkästen.

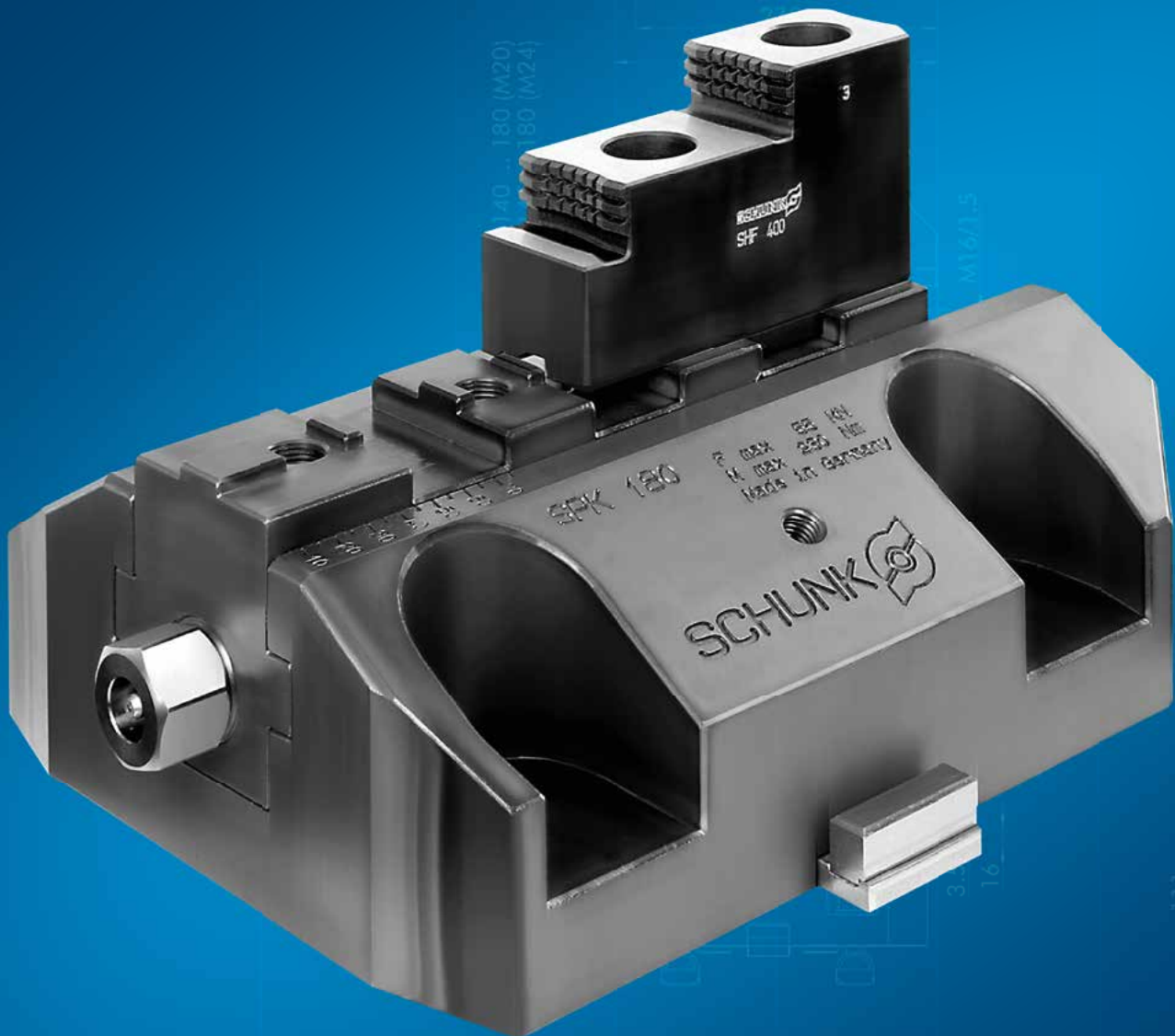
Die Grundbacken der Spannklauenkästen sind entweder mit Kreuzversatz oder Spitzverzahnung im Standard erhältlich. Zusätzlich können die Spannklauenkästen in einem gewissen Bereich individuell an die Aufspannscheiben angepasst werden.

## SPK

### Jaw boxes that are resistant to dirt

SPK jaw boxes are SCHUNK clamping devices for individual clamping solutions on face plates with parallel arranged T-slots. A completely enclosed jaw drive permanently ensures optimal protection against dust, chips, and coolant. The resulting low wear ensures a long service life of the jaw boxes.

The slightly longer base jaws of the jaw boxes are available either with tongue and groove or fine serration as standard. The jaw boxes can also be adjusted individually to the clamping disk within a specific range.



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Gehärteter und extrem steifer Grundkörper

Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

### Grundbacken mit Kreuzversatz oder Spitzverzahnung, Zoll als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

### Großer Backenhub und höchste Backenspannkraft bei niedrigen Anzugsmomenten

Sichere und variable Spannung bei Innen- und Außenspannung

### Zusätzlich stirnseitige Backenschnittstelle bei Grundbacke mit Kreuzversatz

Hohe Flexibilität am Werkstück

### Grundbacke mit durchgehender T-Nut bei Spitzverzahnung

Vergrößert den Verstellbereich der Aufsatzbacke

### Vollständig abgedichtete Antriebsspindel

Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel

### Einfache Bedienung

Schnelles und genaues Justieren durch optisch erkennbare Backenhubanzeige

### Geringe Bauhöhe

Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

### Variabler Spurweiten-Abstand

Individuelle Anpassung an die Aufspannscheibe Ihrer Maschine

### Allseitig gehärtete Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

## Advantages – Your benefits

### Hardened and extremely rigid base body

Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force

### Base jaws with tongue and groove or fine serration, inch as standard

High flexibility in the range of top jaws

### Long jaw stroke and highest jaw clamping force at low tightening torques

Safe and variable I.D. and O.D. clamping

### Additional front side jaw interface for base jaw with tongue and groove

High flexibility at the workpiece

### Base jaw with end-to-end T-slot for fine serration

Increases the adjustment range of the top jaw

### Completely sealed drive spindle

Dirt insensitive and low-maintenance clamping devices

### Easy to operate

Fast and precise adjustment by a visible jaw stroke display

### Low height

Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

### Variable gauge clearance

Individual adjustment to suit the face plate of your machine

### All-sided hardened functional parts

Ensures a long service life

## Technische Daten | Technical data

	Seite Page	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Verstellbereich der Backe Adjustment range of the chuck jaw [mm]	Gewicht Weight [kg]
SPK 180	454	230	55	75	33.5
SPK 220	455	330	68	90	52.7
SPK 260	456	360	75	100	68.8

### Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei bei maximalem Betätigungsmoment. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

### Definition clamping force

Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occurring at the jaws in distance "H" at maximum actuation torque. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

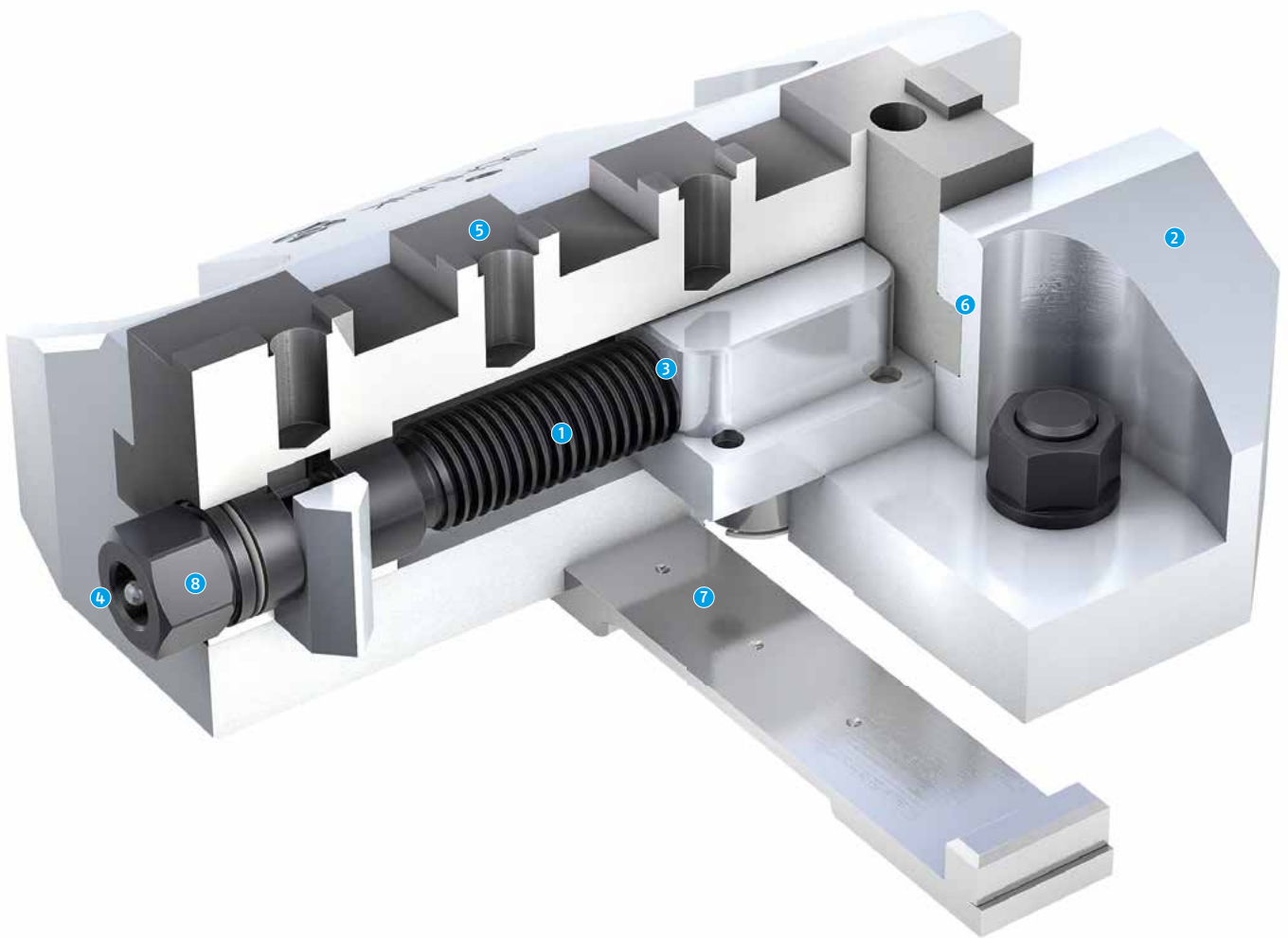


## Technik

Mit Hilfe des Querriegels wird die Position des Spannklauekastens auf der Aufspanscheibe voreingestellt. Durch Drehen der Gewindespindel wird die Backe entlang ihrer Führungsbahn an das Werkstück herangeführt. Über die direkte Kraftübertragung werden die Werkstücke mit dem entsprechenden Anzugsmoment gespannt.

## Technology

*The position of the jaw box on the face plate is pre-set using the crossbar. Turning the thread spindle advances the jaw along its guideway to the workpiece. Direct power transmission ensures that the workpieces are held at the appropriate tightening torque.*





## Technik

- 1 Spindeltrieb**  
Für höchste Spannkraften
- 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**  
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.  
Auch bei höchster Spannkraft
- 3 Vollständig gekapselte Spindel**  
Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
- 4 Optimiertes Schmieresystem**  
Für hohen Wirkungsgrad
- 5 Standard-Backenschnittstelle**  
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
- 6 Lange Backenführung**  
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
- 7 Querriegel**  
Zur radialen Kraftabstützung und Positionierung
- 8 Betätigung mit Sechskantanschluss**  
Dadurch einfachere Bedienung

## Technology

- 1 Spindle drive**  
*For highest clamping forces*
- 2 Hardened and extremely rigid base body**  
*Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force*
- 3 Completely encapsulated spindle**  
*Provides optimal protection against coolant and chips*
- 4 Optimized lubrication system**  
*For maximum efficiency*
- 5 Standard chuck jaw interface**  
*For using standard SCHUNK top jaws*
- 6 Long jaw guidance**  
*Offers optimal support for O.D. and I.D. clamping*
- 7 Crossbar**  
*For radial force support and positioning*
- 8 Operation with hexagon connection**  
*Therefore easy to operate*



## Technik

### Spindeltrieb mit integrierter Schmierung

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Sechskant-Anschluss mit integriertem Schmiernippel. Daher können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden und zusätzlich der Spannklauenkasten mit Fett versorgt werden.

### Spindel komplett gekapselt

Die Spindel ist, unabhängig von der Spannstellung, komplett abgedichtet. Staub und Späne können nicht in den Spanner eindringen.

### Backenhubanzeige

Zur Kontrolle des Backenhubes ist auf dem Spannklauenkasten eine Skalenteilung angebracht. Dadurch wird ein optimiertes Spannergebnis sichergestellt.

### Anpassbare Spurweite

Die Spurweite des SPK kann kundenspezifisch an die Aufspanscheibe angepasst werden.

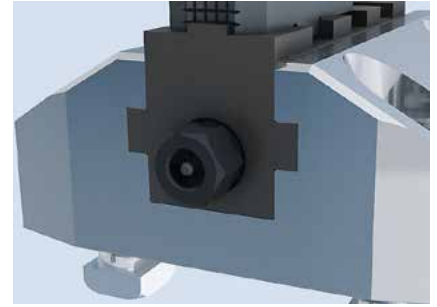
#### 1 Anpassbare Spurweite

- SPK 180: Spurweite 140 – 180 mm
- SPK 220: Spurweite 180 – 220 mm
- SPK 260: Spurweite 220 – 260 mm

## Technology

### Spindle drive with integrated lubrication

The easy actuation takes place with a standard hexagon connection and integrated grease nipple. Therefore standard socket wrenches, extensions, and torque wrenches can be used and the jaw box can be provided with lubricant.



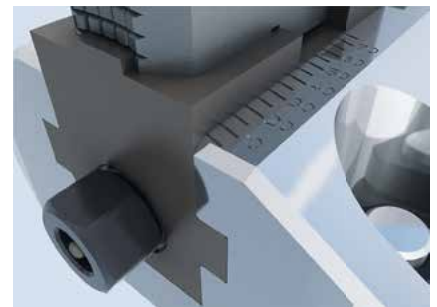
### Spindle completely encapsulated

The spindle is completely sealed independent of the clamping position. Therefore dirt and chips cannot penetrate into the vise.



### Jaw stroke display

For surveillance of the jaw stroke a graduation is applied on the jaw box. Therefore an optimized clamping result is ensured.



### Adjustable gauge

The SPK gauge can be individually adjusted to the customer's face plate.

#### 1 Adjustable gauge

- SPK 180: Gauge 140 – 180 mm
- SPK 220: Gauge 180 – 220 mm
- SPK 260: Gauge 220 – 260 mm



### Unterseite

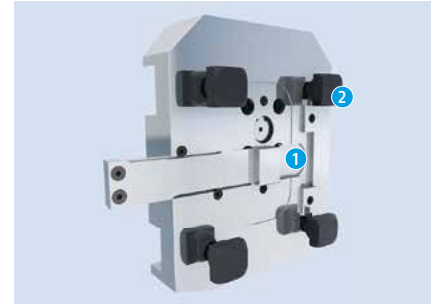
Die Unterseite der Spannklauenkästen wird immer kundenspezifisch an die Aufspanscheibe angepasst.

- 1 Querriegel
- 2 Positioniersteine

### Bottom

*The bottom side of the jaw box always gets individually aligned to the customer's face plate.*

- 1 Crossbar
- 2 Positioning stones



### Backenanschluss

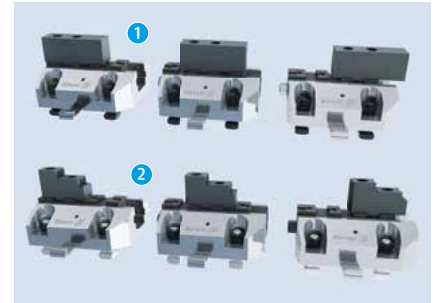
Die Schnittstelle zu den Aufsatzbacken ist je nach Größe des Spannklauenkastens entweder als 2fach oder 3fach Kreuzversatz ausgeführt.

- 1 **SPK 180**  
3fach Kreuzversatz mit Backenanschluss für SFA/SHF 400
- 2 **SPK 220/260**  
2fach Kreuzversatz mit Backenanschluss für SFA/SHF 630

### Jaw connection

*The interface to the top jaws is realised either as a 2-way or 3-way tongue and groove depending on the size of the jaw box.*

- 1 **SPK 180**  
3-way tongue and groove with jaw connection for SFA/SHF 400
- 2 **SPK 220/260**  
2-way tongue and groove with jaw connection for SFA/SHF 630



Spannklauekästen

Lieferumfang

Spannklauekasten (einzeln), Schrauben für T-Nuten und Bundmutter, Querriegel angepasst an Aufspannscheibe, Ringschrauben, Betriebsanleitung; Lieferung ohne Spannschlüssel und Aufsatzbacken

Jaw Boxes

Scope of delivery

Jaw box (single), screws for T-slots and flanged nuts, crossbar adjusted to suit face plate, eye bolts, operating manual; supplied without actuating wrench, and top jaws

Technische Daten | Technical data

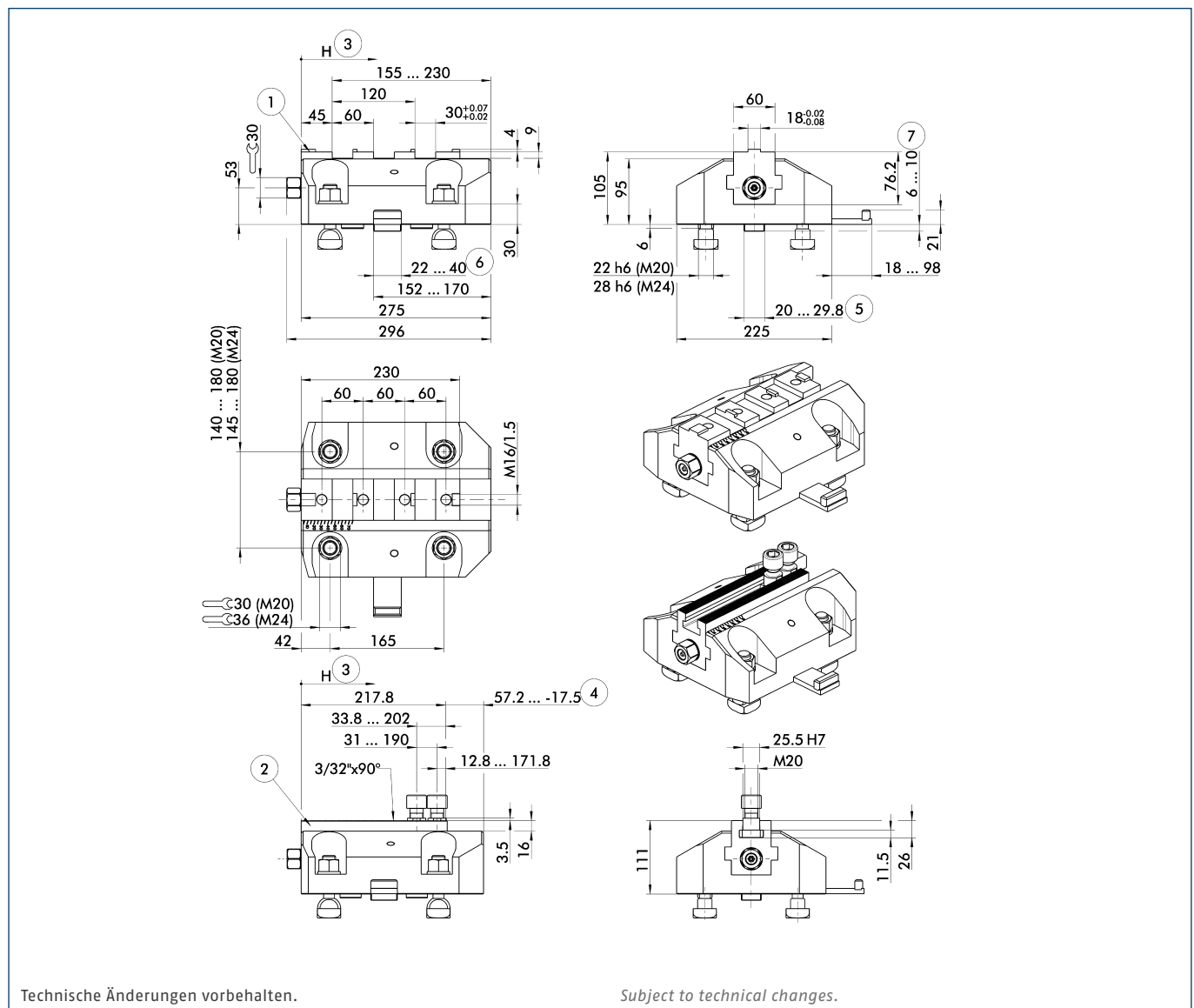
Bezeichnung Description	ID	Verstellbereich der Backe Adjustment range of the chuck jaw [mm]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Spurweite Gauge [mm]	Verzahnung Serration	Gewicht Weight [kg]
SPK 180 KV	0812150	75	55	230	140 – 180	KV   T&G	33.5
SPK 180 SV	0812151	75	55	230	140 – 180	3/32" x 90°	33.5

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 449

\*For the definitions of the technical designs, see page 449



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |                                   |                             |                                    |                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| ① Grundbacken mit Kreuzversatz    | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with tongue and groove | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Spitzverzahnung | ⑤ Schieberbreite anpassbar  | ② Base jaws with fine serration    | ⑤ Slide width adjustable            |
| ③ Richtung des Backenhubes        | ⑥ Schieberbreite anpassbar  | ③ Jaw stroke direction             | ⑥ Slide width adjustable            |
|                                   | ⑦ Schieberhöhe anpassbar    |                                    | ⑦ Slider height adjustable          |

Spannklauekästen

Lieferumfang

Spannklauekästen (einzeln), Schrauben für T-Nuten und Bundmutter, Querriegel angepasst an Aufspannscheibe, Ringschrauben, Betriebsanleitung; Lieferung ohne Spannschlüssel und Aufsatzbacken

Jaw Boxes

Scope of delivery

Jaw box (single), screws for T-slots and flanged nuts, crossbar adjusted to suit face plate, eye bolts, operating manual; supplied without actuating wrench, and top jaws

Technische Daten | Technical data

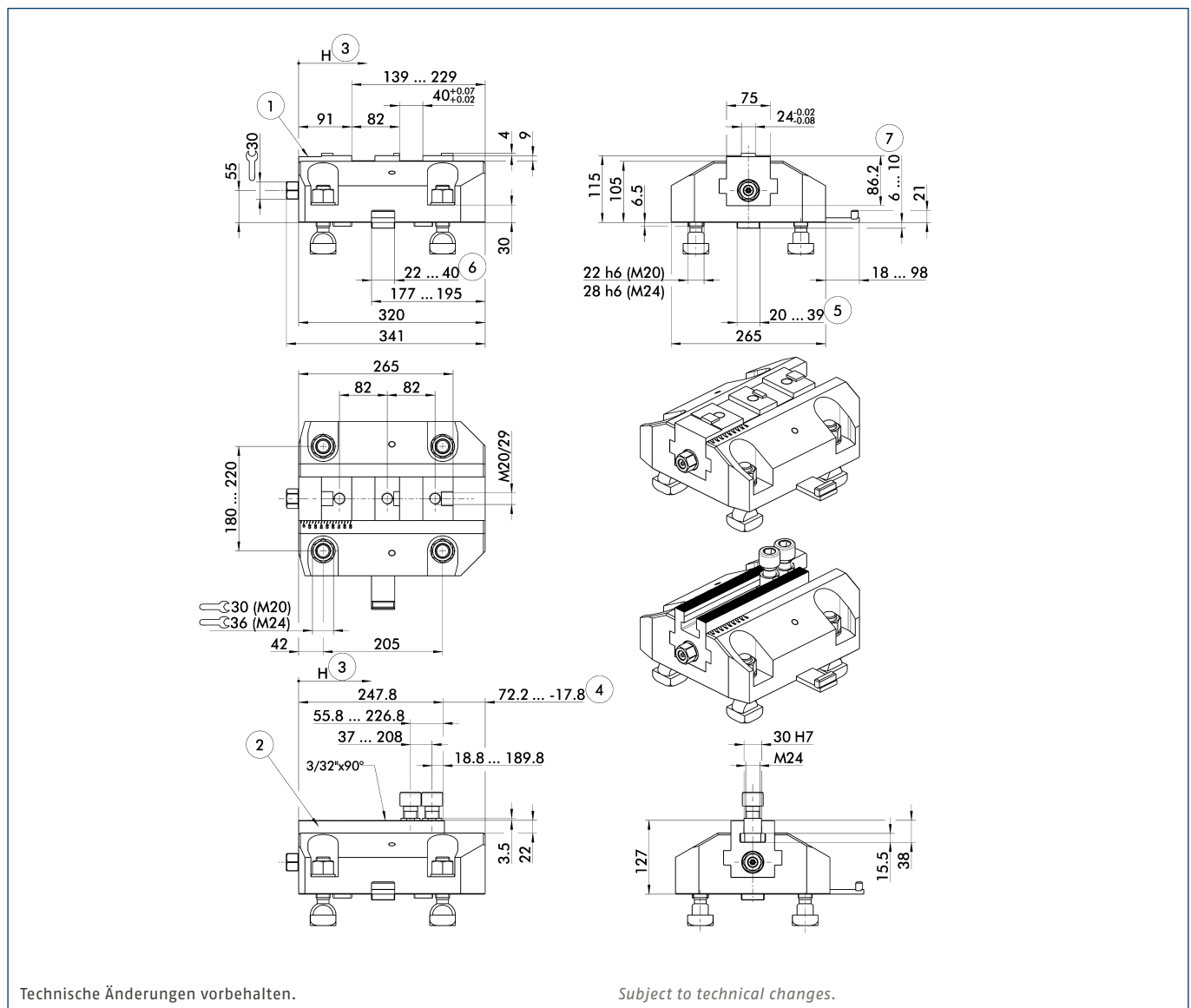
Bezeichnung Description	ID	Verstellbereich der Backe Adjustment range of the chuck jaw [mm]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Spurweite Gauge [mm]	Verzahnung Serration	Gewicht Weight [kg]
SPK 220 KV	0812160	90	68	330	180 – 220	KV   T&G	52.7
SPK 220 SV	0812161	90	68	330	180 – 220	3/32" x 90°	52.7

KV = metrischer Kreuzversatz

T&G = metric tongue and groove

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 449

\*For the definitions of the technical designs, see page 449



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- |                                   |                             |                                    |                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| ① Grundbacken mit Kreuzversatz    | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with tongue and groove | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Spitzverzahnung | ⑤ Schieberbreite anpassbar  | ② Base jaws with fine serration    | ⑤ Slide width adjustable            |
| ③ Richtung des Kolbenhubes        | ⑥ Schieberbreite anpassbar  | ③ Piston stroke direction          | ⑥ Slide width adjustable            |
|                                   | ⑦ Schieberhöhe anpassbar    |                                    | ⑦ Slider height adjustable          |

Spannklauekästen

Lieferumfang

Spannklauekästen (einzeln), Schrauben für T-Nuten und Bundmutter, Querriegel angepasst an Aufspannscheibe, Ringschrauben, Betriebsanleitung; Lieferung ohne Spannschlüssel und Aufsatzbacken

Jaw Boxes

Scope of delivery

Jaw box (single), screws for T-slots and flanged nuts, crossbar adjusted to suit face plate, eye bolts, operating manual; supplied without actuating wrench, and top jaws

Technische Daten | Technical data

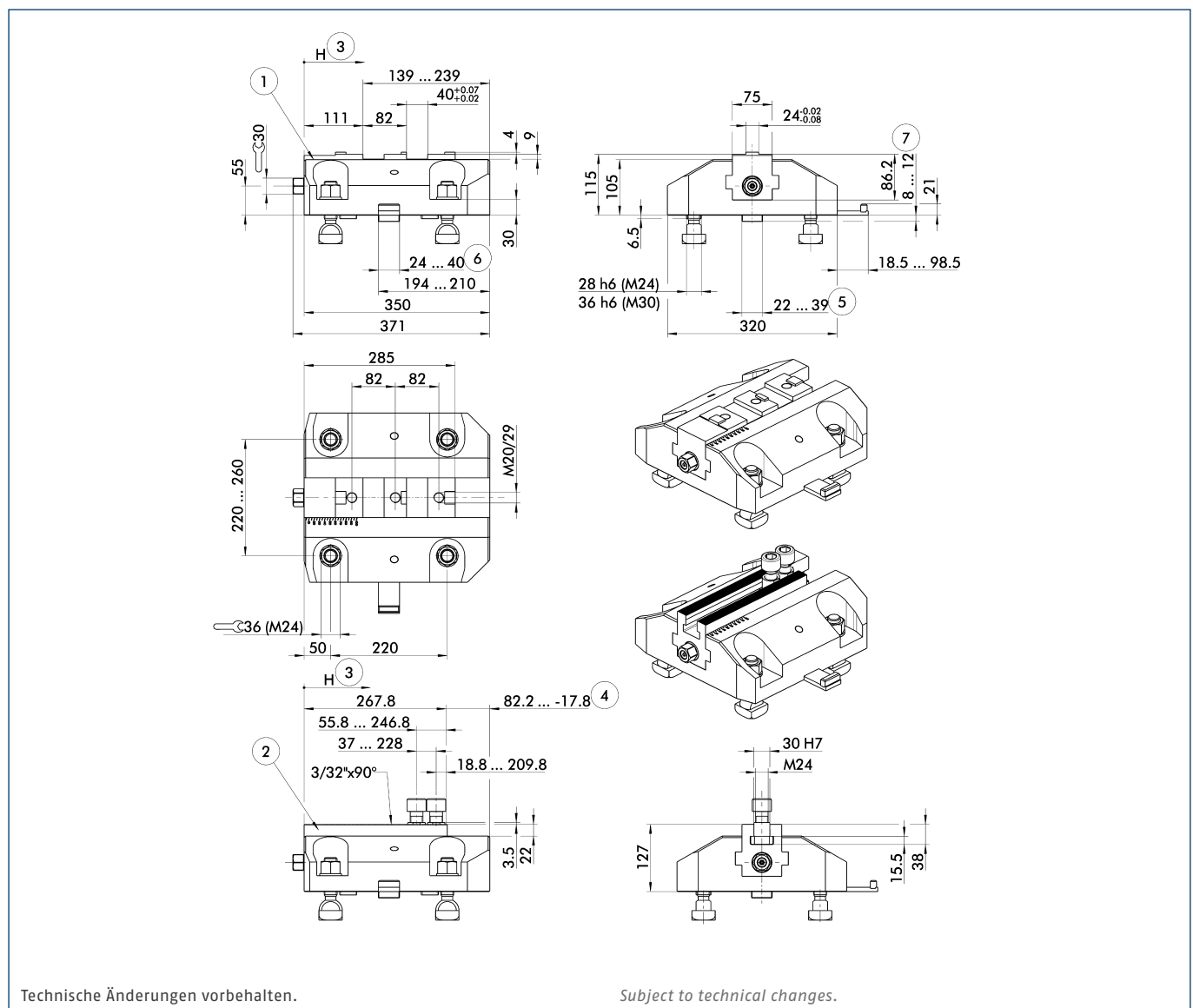
Bezeichnung Description	ID	Verstellbereich der Backe Adjustment range of the chuck jaw [mm]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Spurweite Gauge [mm]	Verzahnung Serration	Gewicht Weight [kg]
SPK 260 KV	0812170	100	75	360	220 – 260	KV   T&G	68.8
SPK 260 SV	0812171	100	75	360	220 – 260	3/32" x 90°	68.8

KV = metrischer Kreuzversatz

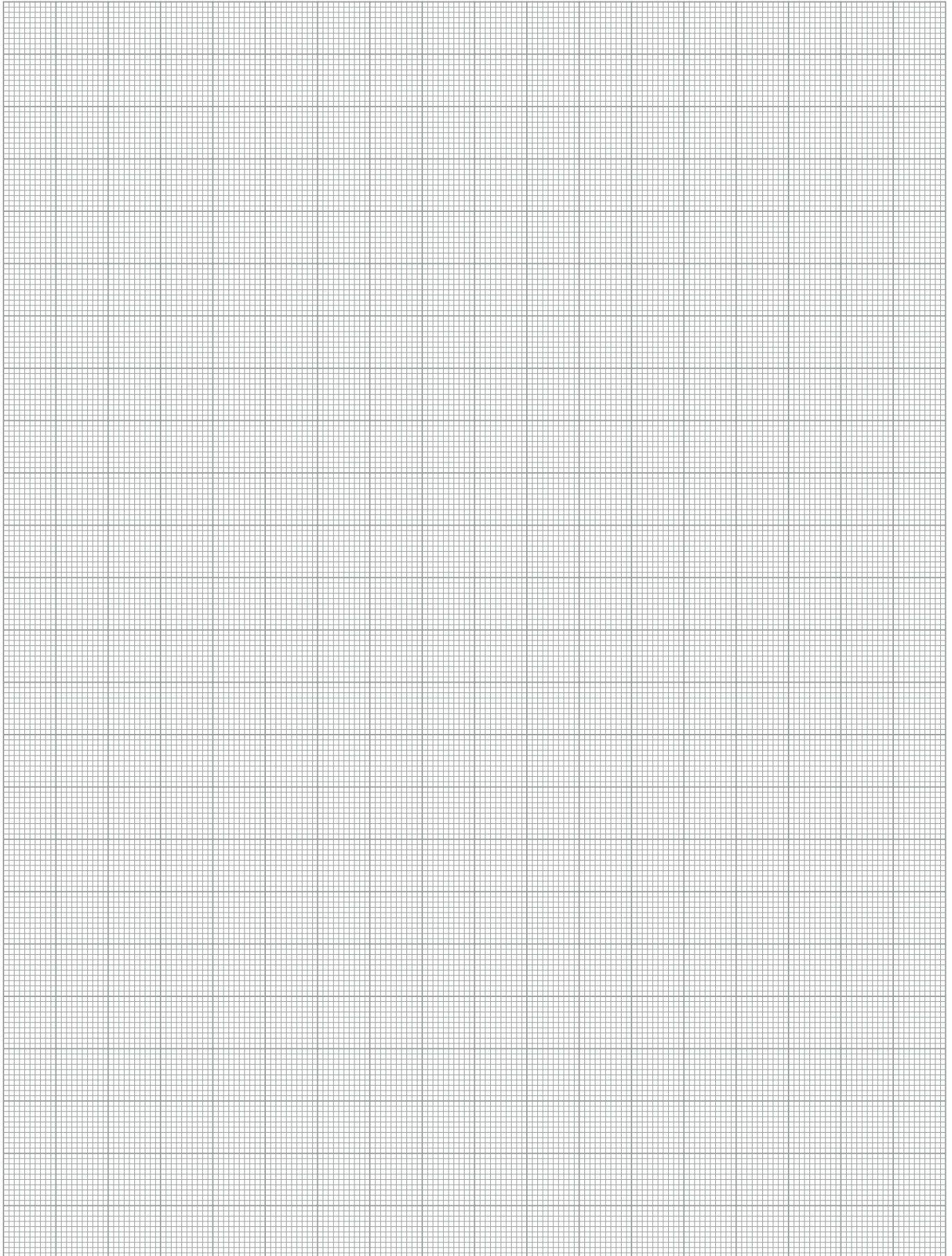
T&G = metric tongue and groove

\*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 449

\*For the definitions of the technical designs, see page 449

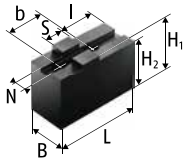


- |                                   |                             |                                    |                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| ① Grundbacken mit Kreuzversatz    | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with tongue and groove | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Spitzverzahnung | ⑤ Schieberbreite anpassbar  | ② Base jaws with fine serration    | ⑤ Slide width adjustable            |
| ③ Richtung des Backenhubes        | ⑥ Schieberbreite anpassbar  | ③ Jaw stroke direction             | ⑥ Slide width adjustable            |
|                                   | ⑦ Schieberhöhe anpassbar    |                                    | ⑦ Slider height adjustable          |

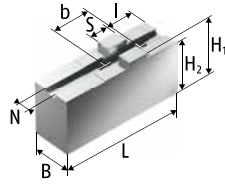


## Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken

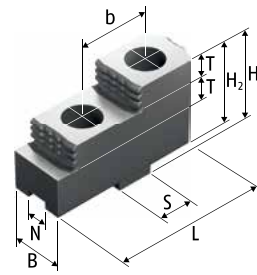
## Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws



Weiche Aufsatzbacken SFA  
Soft Top Jaws SFA



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL  
Soft Top Jaws SFA-AL



Harte Stufenaufsatzbacken SHF  
Hard Stepped Top Jaws SHF

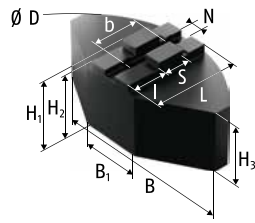
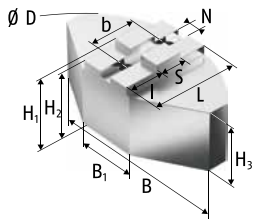
### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N	S	B	H1	H2	L	T	I	b	Material	Gewicht Weight
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SFA-E 400	0153115	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
SPK 180	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
SPK 180	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
SPK 180	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
SPK 180	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
SPK 180	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
SPK 180	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
SPK 180	SHF-E 400	0155115	18	30	45	82	75	130	20		60	hart   hard	6.8
SPK 220	SFA-E 630	0153116	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
SPK 220	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
SPK 220	SHF-E 630	0155116	24	40	65	105	97	185	30		82	hart   hard	18
SPK 260	SFA-E 630	0153116	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
SPK 260	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
SPK 260	SHF-E 630	0155116	24	40	65	105	97	185	30		82	hart   hard	18



## Weiche Segmentbacken

## Soft Full Grip Jaws






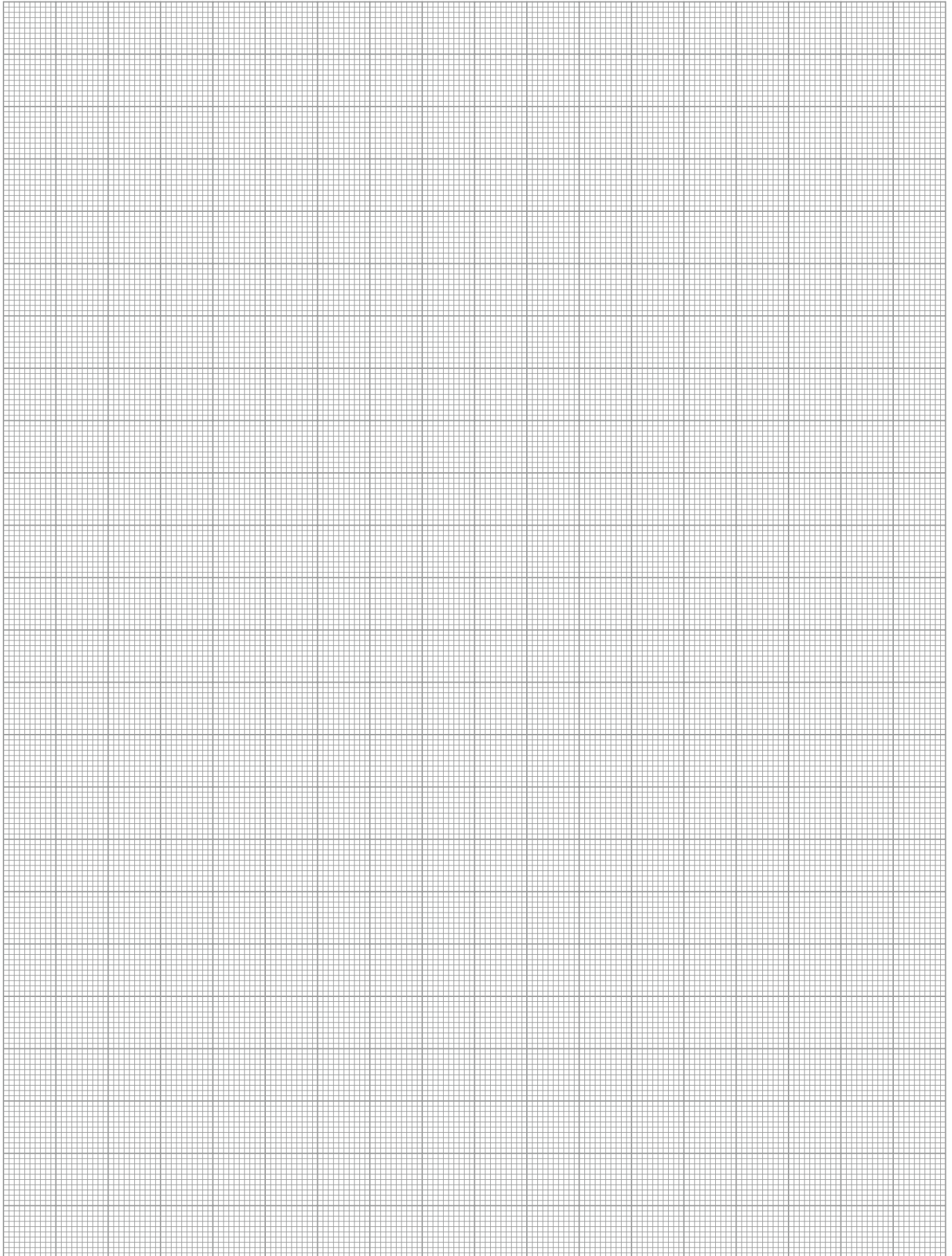
Weiche Segmentbacken SFA-SA  
Soft Full Grip Jaws SFA-SA

Weiche Segmentbacken SFA-SM  
Soft Full Grip Jaws SFA-SM

### Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Gewicht Weight [kg]
SPK 180	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
SPK 180	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6

	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Gebinde</b> <i>Trading unit</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<p><b>LINOMAX</b>                      Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern  <b>LINOMAX</b>                      High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks</p>	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	0184210
		Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	0184211
		Eimer 30 kg <i>Bucket 30 kg</i>	0184212
	<p><b>LINOMAX 100</b>                      Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt.  <b>LINOMAX 100</b>                      High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.</p>	Kartusche 500 g <i>Cartridge 500 g</i>	0184220
		Dose 1 kg <i>Can 1 kg</i>	0184221
		Eimer 25 kg <i>Bucket 25 kg</i>	0184222
	<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Passend zu</b> <i>Suitable for</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
	<p><b>Fettpresse</b>  <b>Grease gun</b></p>	Kartusche <i>Cartridge</i>	9900543



## Komplettes Zubehör

## Complete Set



- 1 Steckernetzteil 110 – 220 V
- 2 Anzeigesoftware
- 3 Magnetstativ zur Drehzahlmessung
- 4 Handgerät
- 5 Verlängerungen für Messkopf M3
- 6 Steckernetzteil mit USB-Master-Steckdose
- 7 Messkopf M3 für Drehfutter

- 1 Plug-in power supply 110 – 220 V
- 2 Display software
- 3 Magnetic stand for rpm measuring
- 4 Hand held unit
- 5 Extensions for measuring head M3
- 6 Plug-in power supply with USB master socket
- 7 Measuring head M3 for lathe chucks

## Handgerät

## Hand Held Unit



- 1 Ladebuchse für Messkopf
- 2 USB-Buchse (Ladebuchse/ Schnittstelle zum PC)
- 3 Statuszeile
- 4 Hauptmenü
- 5 Kommandozeile
- 6 Schnelltasten-Symbole
- 7 Schnelltasten
- 8 LED
- 9 Eingabe-Tastatur
- 10 Ein-/Ausschalter

- 1 Charging socket for measuring head
- 2 USB charging socket
- 3 Status line
- 4 Main menu
- 5 Command line
- 6 Hot key graphical symbol
- 7 Hot key
- 8 LED
- 9 Selection buttons
- 10 On/Off switch

Spannkraftmessgerät GFT-X

Gripping Force Tester GFT-X



<b>Beschreibung</b> <i>Description</i>	<b>Ident.-Nr.</b> <i>ID</i>
GFT-X mit Anzeigesoftware   <i>GFT-X with display software included</i>	0890013

**Eingabe**

Automatische Erfassung der Messwerte (Drehzahl/Spannkraft), Zahl der Messschritte/Diagramm-Maßstab frei wählbar

**Ausgabe**

Tabelle Drehzahl/Spannkraft, Diagramm Drehzahl/Spannkraft

**Lieferumfang**

Handgerät GFT-X inklusive Schutzhülle, Steckernetzteil mit USB-Master-Steckdose, Adapterstecker (für Nordamerika, United Kingdom, Australien und Europa), GFT-X „Chuck Explorer“ für Windows-XP/Windows 7 (Anzeigesoftware und Bedienungsanleitung auf CD), USB-Verbindungskabel vom Handgerät zum PC/Laptop, ca. 1 m lang, Messkopf für Spannfutter inklusive rotierende Elektronik mit 4 St. Verlängerungszylinder für Backendurchmesser  $\varnothing$  72 mm, je 3 Verlängerungszylinder für Anpassung des Backendurchmessers auf  $\varnothing$  88 bzw.  $\varnothing$  108 mm, Torx-Schlüssel T15 inklusive Ersatzschrauben, Stativ mit Magnethalterung zur Drehzahlmessung, Messkopf-Ladekabel 2-polig, ca. 1 m lang, Montagehilfe für Messkopf

**Input**

Automatic recording of the measured values (speed/clamping force), number of measuring steps/scale of diagram freely programmable

**Output**

Table speed/clamping force, diagram speed/clamping force

**Scope of delivery**

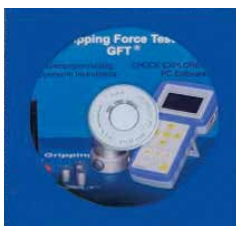
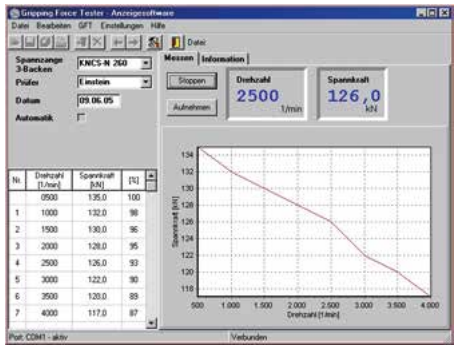
Handheld unit GFT-X with protector, power supply plug with USB master-connector, adapter (for North America, United Kingdom, Australia and Europe), GFT-X "Chuck Explorer" for Windows-XP/Windows 7 (CD contains operating software and operating manual), USB-connecting cable from hand held unit to PC/Laptop, approx. 1 m length, measuring head for jaw chucks with rotating electronics and 4 each of extension cylinder for jaw diameter  $\varnothing$  72 mm, 3 each extension cylinders for jaw diameter  $\varnothing$  88 and  $\varnothing$  108 mm, torx-key T15 inclusive spare screws, stand with magnetic mounting for rpm measurement, measuring head-charging cable, 2 pin, approx. 1 m length, loading bracket for measuring head

**Anzeigesoftware „Chuck Explorer“ für PC**

Die Datenübertragung erfolgt über USB.  
Systemvoraussetzungen: Windows XP/Windows 7 und 5 MB freier Festplattenspeicher

**Display Software "Chuck Explorer" for PC**

Data transmission via USB.  
System requirements: Windows XP/Windows 7 with 5 MB free workspace

Nr.	Drehzahl [1/min]	Spannkraft [kN]	[%]
	0500	135,0	100
1	1000	132,0	98
2	1500	130,0	96
3	2000	128,0	95
4	2500	126,0	93
5	3000	122,0	90
6	3500	120,0	88
7	4000	117,0	87

**ROTA-S plus – ideal auf Palettenwechselmaschinen**

Das ROTA-S plus bietet den idealen Grundbaustein für moderne Fräs-Drehzentren. Die Schnittstelle für den Palettenwechsel wird direkt in die Konsolplatte integriert – eine Maschinenpalette entfällt somit. Zusätzlich wird das ROTA-S plus optimal an die Anforderungen für vertikale Maschinen angepasst: Die Durchgangsbohrung ist verschlossen, Abstreifer in den Grundbacken integriert und Wasserablaufbohrungen in der Konsolplatte vorgesehen. Das ROTA-S plus ermöglicht somit die maximale Ausnutzung der Maschinenleistungsdaten.



**ROTA-S plus – ideal on pallet changing machines**

*The ROTA-S plus is the ideal basic module for modern milling/turning centers. The interface for pallet change is directly integrated into the base plate – a machine pallet is therefore no longer necessary. The ROTA-S plus is also optimally suited for the requirements of vertical machines: Through-hole closed, wiper in the base jaws integrated and water drainage holes in the base plate prepared. The ROTA-S plus thus allows maximum utilization of the machine performance data.*

**Spannklauenkästen – Made in Germany**

Die Spannklauenkasten-Generation von SCHUNK verbindet klassische Spanneigenschaften mit einem modernen Spannmittel. Der Spannklauenkasten wird einfach an die vorhandene Aufspannscheibe angepasst. Mit dem Spannklauenkasten können sowohl rotationssymmetrische als auch kubische Bauteile schnell und flexibel gespannt werden.

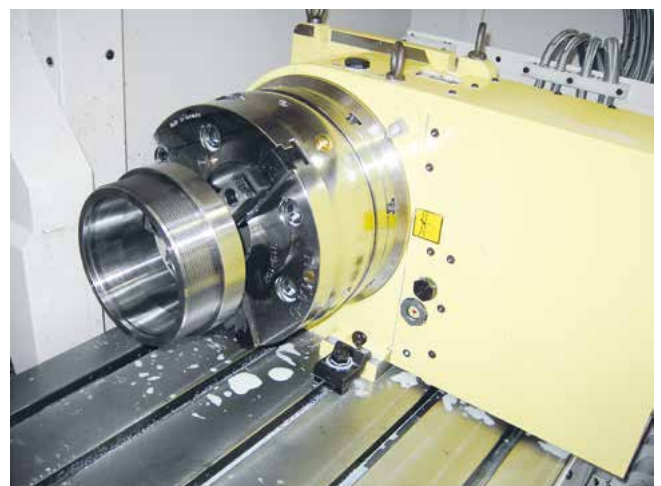


**Jaw boxes – Made in Germany**

*The generation of jaw boxes from SCHUNK combine classical clamping properties with modern clamping devices. The jaw boxes can be easily adapted to suit the existing face plate. The jaw boxes can quickly and flexibly clamp rotationally symmetric and also cubic components.*

**ROTA-G 160 auf einem Rundtisch**

Die Backenschnellwechsel-Handspannfutter lassen sich schnell und einfach auf jeden Rundtisch montieren. Gegenüber herkömmlichen Planspiralfuttern bieten das ROTA-S plus 2.0 und ROTA-G folgende Vorteile: Höhere Spannkräfte, Backenschnellwechsel, höhere Genauigkeit.



**ROTA-G 160 on a rotary table**

*The manual chuck with jaw quick-change can be quickly and easily mounted on any rotary table. The ROTA-S plus 2.0 and ROTA-G offer the following advantages towards conventional scroll chucks: Higher clamping forces, jaw quick-change, higher precision.*





### ROTA-S plus auf einer 5-Achsmaschine

Das manuelle 3-Backenfutter von SCHUNK vom Typ ROTA-S plus ist nicht nur ein perfektes Handspannfutter, sondern auch der optimale Begleiter für moderne Bearbeitungszentren. Die große Auswahl an Standard-Aufsatzbacken ermöglicht dem Kunden eine schnelle und kostengünstige Anpassung an die Werkstückgeometrie. Die Backen können schnell und mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,02 mm gewechselt werden.

### ROTA-S plus on a 5-axis machine

The ROTA-S plus manual 3-jaw chuck from SCHUNK is not only a perfect manual chuck, but also an optimal device for modern machining centers. The wide range of standard top jaws allows the customer to quickly adapt to the workpiece geometry at low cost. The jaws can be quickly changed with a repeat accuracy of 0.02 mm.



### ROTA-S plus auf einem Spannturm

Auf einem Dreieckspannturm der Palettengröße 400 x 400 mm lassen sich sechs ROTA-S plus 200 montieren – es können so bis zu 6 Werkstücke gleichzeitig aufgespannt werden. Vorteil: Hohe Spannkräfte für die Rohteilspannung gepaart mit hoher Präzision für die Fertigteilspannung – die Backen sind in nur einer Minute pro Futter gewechselt.

### ROTA-S plus on a tombstone

ROTA-S plus 200 units can be mounted on a single triangular tombstone with a pallet size of 400 x 400 mm – allowing up to six workpieces to be clamped simultaneously. Benefit: High clamping forces for clamping raw components and higher precision for clamping finished components – jaw changes take one minute per chuck.