

VDI Werkzeughalter

für Werkzeuge mit Innenkühlung

VDI toolholders for tools with internal coolant

Porte-outils VDI pour outils avec arrosage interne



Auszug aus unserer Preisliste P19

Part of our price list P19

Extrait de notre tarif P19





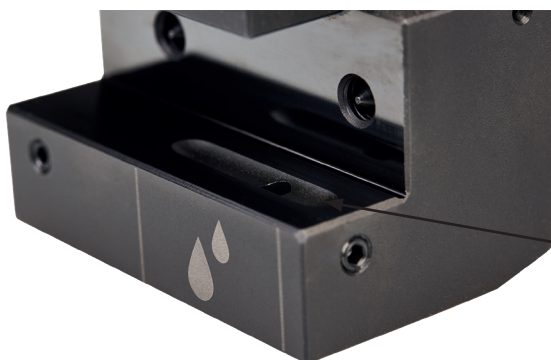
VDI toolholders for tools with internal coolant

Porte-outils VDI pour outils avec arrosage interne



Konventionelle Kühlung, per Schraube verschließbar.
Conventional cooling, lockable by screw.
Arrosage conventionnelle, verrouillable par vis.

Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr
resultiert in einem verbesserten Spanbruch,
längeren Standzeiten sowie optimaler Pro-
zesssicherheit und -produktivität.
*With high precision coolant you get improved
chip breaking, longer tool life, better process
security and productivity.*
Avec la technologie d'arrosage de précision, la
fragmentation des copeaux est meilleure, la
durée de vie des outils est plus longue, et la
sécurité des process ainsi que la productivité
sont plus élevées.



Übergabe für Kühlmittel
Coolant supply
Jonction d'arrosage

Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr:

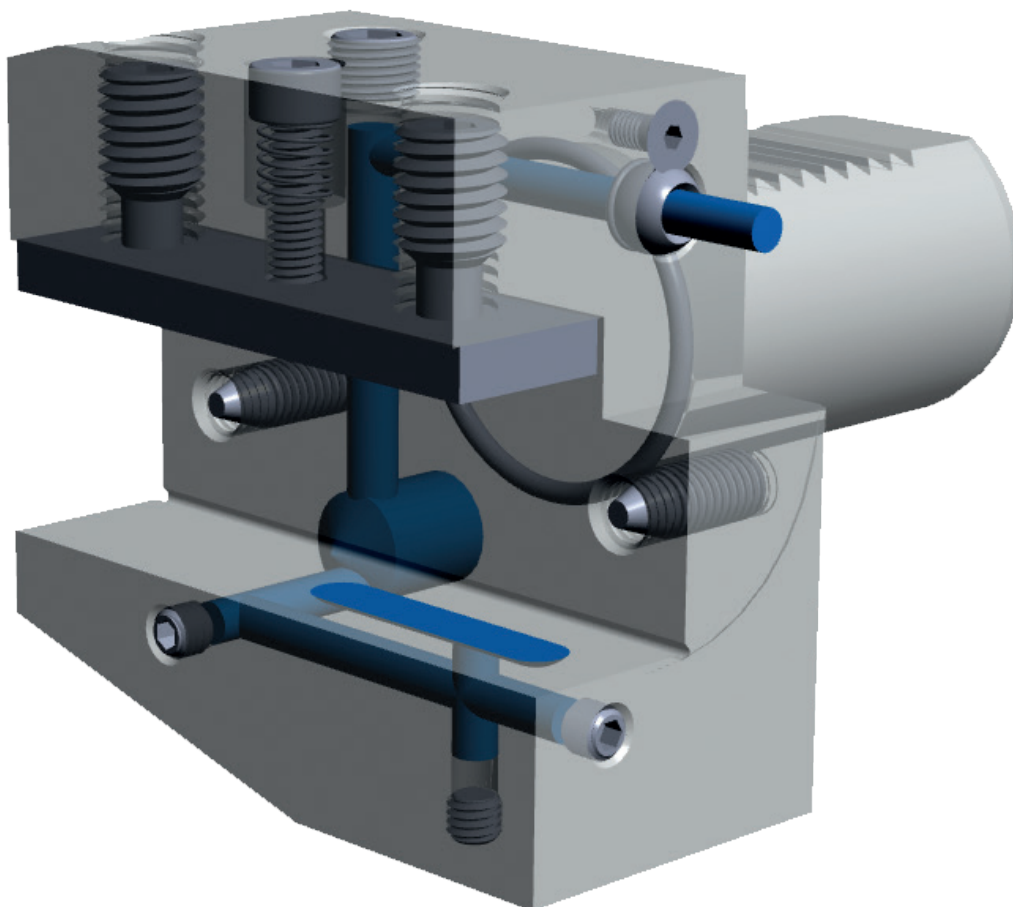
Verbesserte Spanabfuhr und reduziertes Risiko von Spanstau. Entscheidende Faktoren für erfolgreiches Einstechen tiefer Nuten. Effektive Kühlung bei niedrigem bis hohem Kühlschmierstoffdruck.

Precision coolant supply:

Improves chip evacuation and decreases the risk for chip jamming, critical factors for successful deep face grooving operations. Effective from low to high coolant pressures.

Alimentation d'arrosage en précision:

Meilleure évacuation des copeaux et réduction des risques de bourrages dans la gorge, en particulier pour les gorges frontales profondes. Efficacité à basse ou haute pression d'arrosage.





Radial toolholders form B1 right, short - for tools with internal coolant

Porte-outils radials forme B1 droite, pour - outils avec arrosage interne



Verwendung:

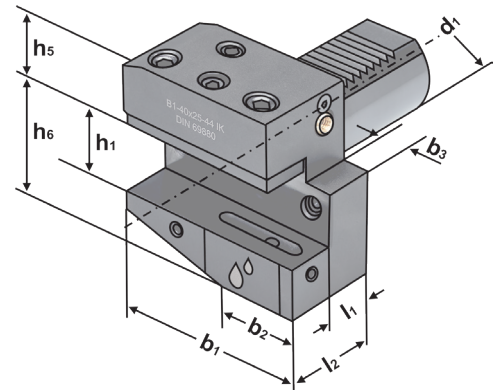
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:

Mainly for external machining.
For face machining.

Application:

Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889 (DIN 69880) B1 IC

Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d ₁	h ₁	l ₂	l ₁	b ₁	b ₂	b ₃	h ₅	h ₆	Euro
309.31.20.IK	B1 - 30 × 20 × 40	30	20	40	22	70	35	10	28	38	129,00
409.31.25.IK	B1 - 40 × 25 × 44	40	25	44	22	85	42,5	12,5	32,5	48	141,00
509.31.32.IK	B1 - 50 × 32 × 55	50	32	55	30	100	50	16	35	60	169,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle

Radial toolholders form B2 left, short - for tools with internal coolant

Porte-outils radials forme B2 gauche, court - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:

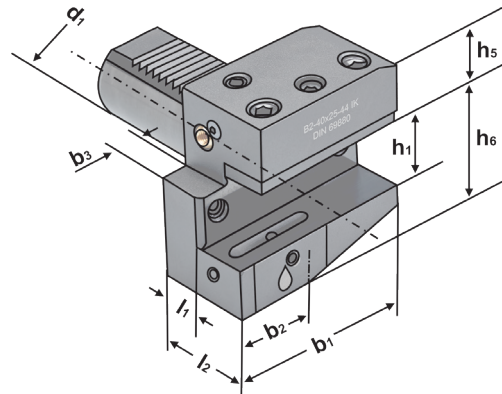
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:

Mainly for external machining.
For face machining.

Application:

Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889
(DIN 69880)

B2



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d ₁	h ₁	l ₂	l ₁	b ₁	b ₂	b ₃	h ₅	h ₆	Euro
309.32.20.IK	B2 - 30 × 20 × 40	30	20	40	22	70	35	10	28	38	129,00
409.32.25.IK	B2 - 40 × 25 × 44	40	25	44	22	85	42,5	12,5	32,5	48	141,00
509.32.32.IK	B2 - 50 × 32 × 55	50	32	55	30	100	50	16	35	60	169,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle



Radial toolholders form B3 overhead right, short - for tools with internal coolant

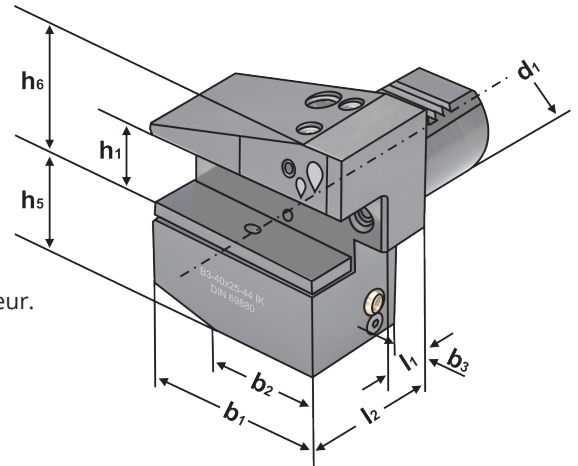
Porte-outils radials forme B3 inversés droite, court - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:
Mainly for external machining.
For face machining.

Application:
Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889 (DIN 69880) B3 IC

Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d1	h1	l2	l1	b1	b2	b3	h5	h6	Euro
309.33.20.IK	B3 - 30 × 20 × 40	30	20	40	22	70	35	10	35	38	129,00
409.33.25.IK	B3 - 40 × 25 × 44	40	25	44	22	85	42,5	12,5	42,5	48	141,00
509.33.32.IK	B3 - 50 × 32 × 55	50	32	55	30	100	50	16	50	60	169,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle

Radial toolholders form B4 overhead left, short - for tools with internal coolant

Porte-outils radials forme B4 inversés gauche, court - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:

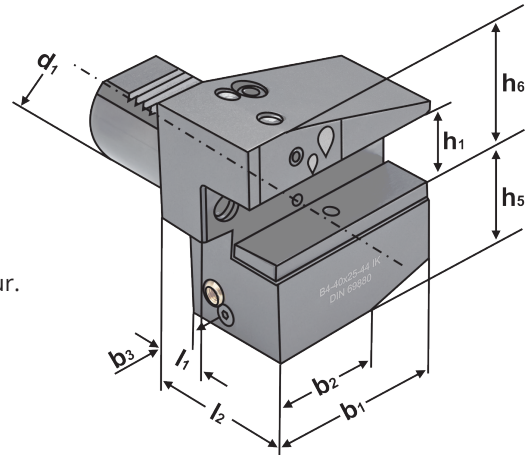
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:

Mainly for external machining.
For face machining.

Application:

Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889
(DIN 69880)

B4



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d ₁	h ₁	l ₂	l ₁	b ₁	b ₂	b ₃	h ₅	h ₆	Euro
309.34.20.IK	B4 - 30 × 20 × 40	30	20	40	22	70	35	10	35	38	129,00
409.34.25.IK	B4 - 40 × 25 × 44	40	25	44	22	85	42,5	12,5	42,5	48	141,00
509.34.32.IK	B4 - 50 × 32 × 55	50	32	55	30	100	50	16	50	60	169,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle



Axial toolholders form C1 right - for tools with internal coolant

Porte-outils axials forme C1 droite - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:

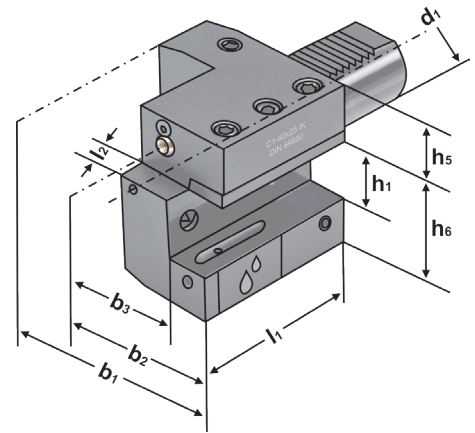
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:

Mainly for external machining.
For face machining.

Application:

Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889 (DIN 69880)	C1	IC
------------------------------	----	----

Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d1	h1	b1	b2	b3	l1	l2	h5	h6	Euro
309.41.20.IK	C1 - 30 × 20	30	20	76	49	31	70	10	24	42	144,00
409.41.25.IK	C1 - 40 × 25	40	25	90	55	33	85	12,5	32,5	48	160,00
509.41.32.IK	C1 - 50 × 32	50	32	105	62	38	100	16	35	60	189,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle

Axial toolholders form C2 left - for tools with internal coolant

Porte-outils axials forme C2 gauche - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:

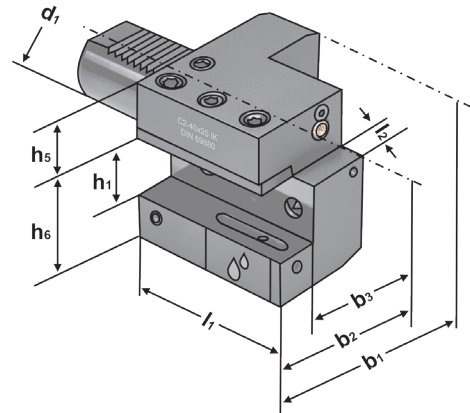
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:

Mainly for external machining.
For face machining.

Application:

Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d1	h1	b1	b2	b3	l1	l2	h5	h6	Euro
309.42.20.IK	C2 - 30 × 20	30	20	76	49	31	70	10	24	42	144,00
409.42.25.IK	C2 - 40 × 25	40	25	90	55	33	85	12,5	32,5	48	160,00
509.42.32.IK	C2 - 50 × 32	50	32	105	62	38	100	16	35	60	189,00

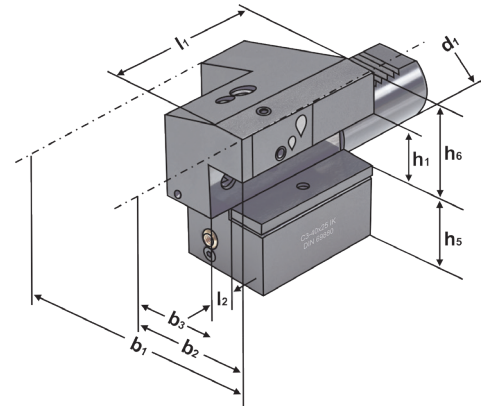
Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle



Axial toolholders form C3 overhead right - for tools with internal coolant
Porte-outils axials forme C3 inversés droite - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.
Application:
Mainly for external machining.
For face machining.
Application:
Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d1	h1	b1	b2	b3	l1	l2	h5	h6	Euro
309.43.20.IK	C3 - 30 × 20	30	20	70	35	17	70	10	38	35	144,00
409.43.25.IK	C3 - 40 × 25	40	25	85	42,5	21	85	12,5	48	42,5	160,00
509.43.32.IK	C3 - 50 × 32	50	32	100	50	26	100	16	60	50	189,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle

Axial toolholders form C4 overhead left - for tools with internal coolant

Porte-outils axials forme C4 inversés gauche - pour outils avec arrosage interne



Verwendung:

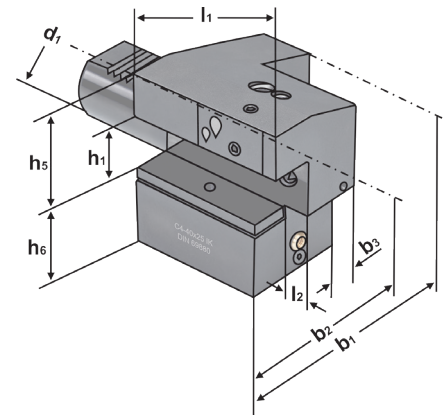
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:

Mainly for external machining.
For face machining.

Application:

Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889
(DIN 69880)

C4



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	d1	h1	b1	b2	b3	l1	l2	h5	h6	Euro
309.44.20.IK	C4 - 30 × 20	30	20	70	35	17	70	10	38	35	144,00
409.44.25.IK	C4 - 40 × 25	40	25	85	42,5	21	85	12,5	48	42,5	160,00
509.44.32.IK	C4 - 50 × 32	50	32	100	50	26	100	16	60	50	189,00

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle



KEMMLER
Präzisionswerkzeuge GmbH
Lange Str. 101
DE - 72116 Mössingen
Telefon: +49 7473 92408-0
Telefax: +49 7473 92408-20
info@kemmler-tools.de
www.kemmler-tools.de
facebook.com/kemmler

Ihr Fachhändler - Your specialist dealer - Votre spécialiste



facebook.com/kemmler



www.kemmler-tools.de

Auszug aus unserer Preisliste P19
Part of our price list P19
Extrait de notre tarif P19